

SKF Schmierfett-Auswahltafel

Betriebs- bedingungen	Betriebs- temperatur	Drehzahl	Belastung	Senkrechte Welle	Schnell- umlaufender Außenring	Schwenk- bewegungen	Starke Schwin- gungen	Stoß- belastungen oder häufige Anfahr- vorgänge	Leiser Lauf	Geringe Reibung	Korrosions- schutz	Beschreibung	Temperaturbereich (*1)		Dickungsmittel / Grundöl	Kinematische Viskosität des Grundöls (*2)
													Min.	Max.		
LGMT 2	M	M	L bis M	○	—	—	+	—	—	○	+	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	110
LGMT 3	M	M	L bis M	+	○	—	+	—	—	○	○	Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik	-30 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	120
LGEP 2	M	L bis M	H	○	—	○	+	+	—	—	+	Hochdruckfett	-20 °C	110 °C	Lithiumseife/Mineralöl	200
LGFP 2	M	M	L bis M	○	—	—	—	—	—	○	+	Lebensmittel verträgliches Schmierfett	-20 °C	110 °C	Aluminiumkomplex-Seife / Medizinisch-weißes Öl	130
LGFB 2	M	M	M bis H	○	—	○	+	+	—	—	+	Lebensmittel verträgliches Hochdruckfett	-20 °C	120 °C	Aluminiumkomplex-Seife / PAO und Esteröl	266
LGEM 2	M	VL	H bis VH	○	—	+	+	+	—	—	+	Hochviskoses Fett mit Festschmierstoffzusätzen	-20 °C	120 °C	Lithiumseife/Mineralöl	500
LGEV 2	M	VL	H bis VH	○	—	+	+	+	—	—	+	Extrem hohe Viskosität, Festschmierstoffzusätze	-10 °C	120 °C	Lithium-Kalzium-Seife/Mineralöl	1.020
LGLT 2	L bis M	M bis EH	L	○	—	—	—	○	+	+	○	Tiefemperaturfett, Hochgeschwindigkeitsfett	-50 °C	110 °C	Lithiumseife/ Synthetisches Mineralöl	18
LGFL 1	L bis M	M bis EH	L	—	—	—	○	—	+	+	+	Lebensmittel verträgliches Tiefemperaturfett	-45 °C	120 °C	Aluminiumkomplex-Seife / PAO und Esteröl	30
LGGB 2	L bis M	L bis M	M bis H	○	—	+	+	+	—	○	○	Biologisch abbaubar, geringe Toxizität	-40 °C	90 °C (*3)	Lithium-Kalzium-Seife/ Synthetisches Esteröl	110
LGWM 1	L bis M	L bis M	H	—	—	+	—	+	—	—	+	Hochdruckfett, Tiefemperaturfett	-30 °C	110 °C	Lithiumseife/Mineralöl	200
LGWA 2	M bis H	L bis M	H	○	○	○	○	+	—	○	+	Schmierfett für einen großen Temperaturbereich (*4), Hochdruckfett	-30 °C	140 °C	Lithium-Komplexseife/Mineralöl	185
LGHB 2	M bis H	VL bis M	H bis VH	○	+	+	+	+	—	—	+	Hochviskoses Hochdruckfett, Hochtemperaturfett (*5)	-20 °C	150 °C	Kalzium-Sulfonat-Komplexseife/ Mineralöl	400
LGHP 2	M bis H	M bis H	L bis M	○	—	—	+	○	+	○	+	Hochleistungsfett	-40 °C	150 °C	Polyharnstoff/Mineralöl	96
LGET 2	VH	L bis M	H bis VH	○	+	+	○	○	—	—	○	Wälzlagerfett für extreme Temperaturen	-40 °C	260 °C	PTFE/Syntheseöl (fluorierter Polyether)	400

(*1) Min. = Minimale Betriebstemperatur
Max. = Maximale Betriebstemperatur, Leistungsgrenze
(*2) mm²/s bei 40 °C

(*3) LGGB 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 120 °C
(*4) LGWA 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 220 °C
(*5) LGHB 2 ist kurzzeitig einsetzbar bis 200 °C

+ = Empfohlen

○ = Geeignet

— = Nicht geeignet

Grundlegende Fettauswahl

Für Standardanwendungsfälle	LGMT 2	Mehrzweckfett
Ausgenommen:		
Betriebstemperaturen im Dauerbetrieb über 100 °C	LGHP 2	Hochtemperaturfett
Betriebstemperaturen im Dauerbetrieb über 150 °C	LGET 2	Hochtemperaturfett
Niedrige Umgebungstemperatur, bis -50 °C, erwartete Betriebstemperatur unter 50 °C	LGLT 2	Tiefemperaturfett
Stoßbelastungen, hohe Belastungen, häufige Anlauf- und Abbremsvorgänge	LGEP 2	Hochdruckfett
Für Anwendungsfälle in der Nahrungsmittelindustrie	LGFP 2	Lebensmittel verträgliches Fett
Bei hohen Anforderungen hinsichtlich Umweltverträglichkeit	LGGB 2	Biologisch abbaubares Fett

Hinweis: – Bei relativ hohen Umgebungstemperaturen ist LGMT 3 anstelle von LGMT 2 zu verwenden
 – Im Fall von besonderen Betriebsbedingungen siehe SKF Schmierfett-Auswahltafel

Lagerbetriebsdaten

Betriebstemperatur		
L = Niedrig	<50 °C	
M = Mittel	50 bis 100 °C	
H = Hoch	>100 °C	
EH = Extrem hoch	> 150 °C	
Drehzahlkennwert für		
EH = Extrem hoch	Kugellager	
VH = Sehr hoch	n×dm über 700 000	
H = Hoch	n×dm bis zu 700 000	
M = Mittel	n×dm bis zu 500 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 300 000	
	n×dm unter 100 000	
Drehzahlkennwert für		
H = Hoch	Zylinderrollenlager	
M = Mittel	n×dm über 210 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 210 000	
VL = Sehr niedrig	n×dm bis zu 75 000	
	n×dm unter 30 000	
Belastung		
VH = Sehr hoch	Übrige Rollenlager	
H = Hoch	n×dm über 270 000	
M = Mittel	n×dm bis zu 270 000	
L = Niedrig	n×dm bis zu 75 000	
	n×dm unter 30 000	
	P > 0,15 C	
	0,1 C < P ≤ 0,15	
	0,05 C < P ≤ 0,1 C	
	P ≤ 0,05 C	

Erhältliche Gebindegrößen

	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGFP 2	LGFB 2	LGEM 2	LGEV 2	LGLT 2	LGFL 1	LGGB 2	LGWM 1	LGWA 2	LGHB 2	LGHP 2	LGET 2
SYSTEM 24				•	•	•				•			•	•	•
35 g Tube	•						•						•		
200 g Tube	•							•					•		
420 ml Kartusche	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•
1 kg Dose	•	•	•	•	•			•	•				•		•
5 kg Kanister	•	•	•			•	•			•	•	•	•	•	
18 kg Eimer	•	•	•	•	•	•	•		•	•			•	•	
25 kg Eimer								•							
50 kg Fass	•	•	•				•				•	•	•	•	
180 kg Fass	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50 g (25 ml) Tube															•

www.mapro.skf.com
www.skf.com/mount

SKF Maintenance Products

Druckschrift MP3401G · 2006/10 © SKF 2006
© SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.



SKF Wälzlager-Schmierfette

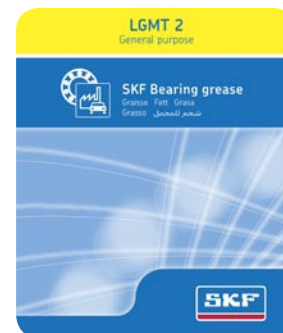
Schmierfette hoher Qualität für ein breites Anwendungsspektrum
 Schmierfette gleichbleibender Qualität, da jedes nur an einer Fertigungsstätte nach stets gleicher Spezifikation hergestellt wird
 Schmierfette, die ständigen Qualitätskontrollen auf von SKF entwickelten und international genormten Testeinrichtungen unterliegen
 Das Schmierfett-Vollsortiment mit Mehrzweck- und Spezialfetten
 Weltweite Verfügbarkeit durch das SKF Vertriebsnetz



LGMT 2

SKF Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 2 ist ein Schmierfett mit einem Mineralöl als Grundöl und einer Lithiumseife als Dickungsmittel mit einer ausgezeichneten Alterungsbeständigkeit innerhalb des zulässigen Temperaturbereichs. Dieses hochwertige Mehrzweckfett ist für einen weiten Anwendungsbereich in der Industrie und Kraftfahrzeugtechnik geeignet.



- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hohe mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften

Typische Einsatzgebiete:

- Landwirtschaftliche Geräte
- Kraftfahrzeug-Radlager
- Förderanlagen
- Kleinere Elektromotoren
- Industrieventilatoren

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	mittel
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	—
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGMT 2

	35 g Tube	200 g Tube
420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGMT 2		
DIN 51825 Bezeichnung	K2K-30	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Rotbraun	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 6
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-30 bis +120	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 110 °C	max. 2 (130 °C)
bei 40 °C, mm ² /s	110	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
bei 100 °C, mm ² /s	11	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	-
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50 (max. 325)	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	-
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max +50	ASTM D4170-82 (mg)	-
SKF V2F-Test	'M'	Kurzzeichen	LGMT 2/(Gebindegröße)
Korrosionsschutz:		* <i>Üblicher Wert</i>	
SKF Emcor			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	0 - 1*		



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGMT 3

SKF Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 3 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl, das als Mehrzweckfett für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik verwendet werden kann.



- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit innerhalb des zulässigen Temperaturbereichs

Typische Einsatzgebiete:

- Lager mit Bohrungsdurchmesser > 100 mm
- Umlaufender Außenring
- Lagerungen auf senkrechten Wellen
- Umgebungs-Dauertemperatur > 35 °C
- Lauflager für Propellerwellen
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Radlagerungen für Personen- und Lastkraftwagen sowie Anhänger
- Große Elektromotoren

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	mittel
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	+
Umlaufender Außenring	○
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	—
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	○

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGMT 3

420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGMT 3		
DIN 51825 Bezeichnung	K3K-30	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	3	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 2
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Gelbbraun	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 3
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-30 bis +120	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 110 °C	max. 2
bei 40 °C, mm ² /s	120-130	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
bei 100 °C, mm ² /s	12	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	1000 min. bei 130 °C
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	220 - 250	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	-
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. 280	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	-
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. 295	ASTM D4170-82 (mg)	-
SKF V2F-Test	'M'	Kurzzeichen	LGMT 3/ (Gebindegröße)
Korrosionsschutz: SKF Emcor			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

* Typical value



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

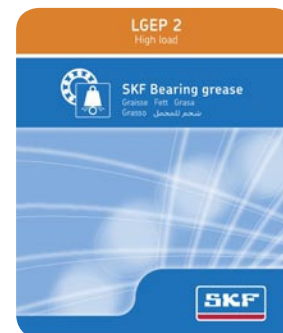
® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGEP 2

SKF Hochdruck-Hochtemperatur-Schmierfett

LGEP 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl und EP-Zusätzen. Dieses Fett weist ausgezeichnete Schmiereigenschaften im zulässigen Betriebstemperaturbereich zwischen -20 °C und 110 °C auf.



- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Schmiereigenschaften bei hohen Belastungen

Typische Einsatzgebiete:

- Zellstoff- und Papiermaschinen
- Backenbrecher
- Fahrmotoren in Schienenfahrzeugen
- Wehrverschlüsse
- Arbeitswalzenlagerungen in Walzgerüsten
- Schwermaschinenbau, Vibrationsmaschinen
- Kranlaufräder, Seilscheiben

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	○
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGEP 2

420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGEP 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-20	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Hellbraun	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	2 - 5
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-20 bis +110	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 110 °C	max. 2 (100 °C)
bei 40 °C, mm ² /s	200	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
bei 100 °C, mm ² /s	16	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5)	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50 (max. 325)	bei 1 400 N, mm	max. 1,4
Mechanische Stabilität:		VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 800
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. +50	Reibverschleißverhalten	
SKF V2F-Test	'M'	ASTM D4170-82 (mg)	5,7 *
Korrosionsschutz:		Kurzzeichen	LGEP 2/ (Gebindegröße))
SKF Emscor			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	1 - 1*		

* Üblicher Wert



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGFP 2

Lebensmittel verträgliches SKF Schmierfett

LGFP 2 ist ein nicht-toxisches Aluminium-Komplexseifenfett von hoher Reinheit mit einem medizinischen Weißöl als Grundöl. LGFP 2 besteht nur aus von der FDA* geprüften Rohstoffen und ist vom NSF** für Kategorie H1*** freigegeben. LGFP 2 entspricht den Vorschriften von Halal und Kosher.



- Entspricht den gültigen Lebensmittelgesetzen
- Besondere Beständigkeit gegen Auswaschen, daher geeignet für Maschinen, die häufig mit Wasser gereinigt werden
- Ausgezeichnete Gebrauchsdauer
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften
- Weitgehend pH-neutral
- Gemäß den Vorschriften von Halal und Kosher

Typische Einsatzgebiete:

- Bäckereimaschinen
- Lebensmittel verarbeitende Maschinen
- Verpackungsmaschinen
- Lager in Förderanlagen
- Flaschenabfüllmaschinen

* FDA - Food and Drug Administration (US-Lebensmittelbehörde)

** NSF - National Sanitation Foundation

*** H1 - Incidental Contact with Food

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	mittel
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	—
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	—
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGFP 2

SYSTEM 24	420 ml Kartusche	
1 kg Dose	18 kg Eimer	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGFP 2		
DIN 51825 Bezeichnung	K2G-20	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Aluminium Komplex	Ölabscheidung	
Farbe	Transparent	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5
Grundöl	Medizinisches Weißöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-20 bis +110	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 250	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 110 °C	-
bei 40 °C, mm ² /s	130	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
bei 100 °C, mm ² /s	7,3	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	1 000 bei 110 °C
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5)	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +30	bei 1 400 N, mm	-
Mechanische Stabilität:		VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 1 100
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Reibverschleißverhalten	
SKF V2F-Test	-	ASTM D4170-82 (mg)	-
Korrosionsschutz:		Kurzzeichen	LGFP 2/ (Gebindegröße)
SKF Emcor			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	-		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

* Üblicher Wert



SKF Maintenance Products

© SKF 2009/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGEM 2

Hochviskoses SKF Fett mit Festschmierstoff-Zusätzen

LGEM 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit hochviskosem mineralischem Grundöl und Zusätzen von Molybdändisulfid und Graphit.



- Gute Schmiereigenschaften bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen
- Gute Notlaufeigenschaften durch den Zusatz von Molybdändisulfid und Graphit

Typische Einsatzgebiete:

- Langsam laufende und hochbelastete Wälzlager
- Backenbrecher
- Gleisverlegemaschinen
- Mastführungsrollen
- Baumaschinen (Rammen, Kranausleger, Kranhaken usw.)

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	sehr niedrig
Belastbarkeit	hoch bis sehr hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGEM 2

SYSTEM 24	
420 ml Kartusche	5 kg Kanister
18 kg Eimer	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGEM 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KPF2K-20	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium	Ölabscheidung	
Farbe	Schwarz	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5 (30 St. bei 200 °C)
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-20 bis +120	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	>180	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 100 °C	max. 2
40 °C, mm ² /s	500	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
100 °C, mm ² /s	32	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Penetration DIN ISO 2137:		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,4
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. 325	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 3 000
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. 345	ASTM D4170-82 (mg)	
Walkstabilität, 72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Kurzzeichen	LGEM 2/(Gebindegröße)
SKF V2F-Test	'M'	* Üblicher Wert	
Korrosionsschutz: SKF Emcor:			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGEV 2

SKF Schmierfett mit extrem hoher Viskosität und Festschmierstoff-Zusätzen

LGEV 2 ist ein hochwertiges Lithium-Kalzium-Seifenfett mit hochviskosem mineralischem Grundöl und Zusätzen von Molybdändisulfid und Graphit.



- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bei Schwenkbewegungen und niedrigen Drehzahlen
- Äußerst hohe mechanische Stabilität
- Ausgezeichnetes Druckaufnahmevermögen ohne Verwendung von Bleiverbindungen
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Typische Einsatzgebiete:

- Halslager für rotierende Trommeln
- Lauf- und Druckrollen von Drehrohröfen und Trocknern
- Schaufelradbagger
- Schwenklager
- Rollenpressen

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel
Drehzahlbereich	sehr niedrig
Belastbarkeit	hoch bis sehr hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGEV 2

35 g Tube	420 ml Kartusche	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGEV 2	
DIN 51825 Bezeichnung	KPF2K-10	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium	
Farbe	Schwarz	
Grundöl	Mineralöl	
Temperaturbereich, °C	-10 bis +120	
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	>180	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		
40 °C, mm ² /s	1020	
100 °C, mm ² /s	58	
Penetration DIN ISO 2137:		
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. 325	
Mechanische Stabilität:		
Walkstabilität,		
50 Stunden bei 80 oC, 10 ⁻¹ mm	-	
72 Stunden bei 100 oC, 10 ⁻¹ mm	max. +50	
SKF V2F-Test	'M'	
Korrosionsschutz: SKF Emcor:		
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0	
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0*	
- Prüfung, 100 % Meerwasser	0 - 0*	
Verhalten gegenüber Wasser	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Ölabscheidung	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5
Schmierfähigkeit	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
Kupferkorrosion	DIN 51 811, 100 °C	max. 1 (90 °C)
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Druckaufnahmevermögen	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,2
	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 3 000
Reibverschleißverhalten	ASTM D4170-82 (mg)	
Kurzzeichen		LGEV 2/(Gebindegröße)
	* Üblicher Wert	



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGLT 2

SKF Tieftemperaturfett für sehr schnell laufende, geräuscharme Lagerungen

Das Schmierfett LGLT 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit synthetischem Mineralöl (PAO) als Grundöl. Aufgrund der besonderen Beschaffenheit des Dickungsmittels und der sehr geringen Viskosität des Grundöls, eignet es sich hervorragend für Anwendungsfälle mit niedrigen Betriebstemperaturen (-50°C) und relativ hohen Drehzahlen.

- Geringes Laufreibungsmoment
- Gute Leislaufeigenschaften
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften

Typische Einsatzgebiete:

- Textilmaschinen-Spindeln
- Werkzeugmaschinen-Spindeln
- Technische Instrumente und Steuergeräte
- Kleine Elektromotoren für Dentalgeräte und andere medizinisch-technische Geräte
- Inline-Skates
- Druckzylinder
- Roboter



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis mittel
Drehzahlbereich	mittel bis sehr hoch
Belastbarkeit	leicht
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	—
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	○
Geräuscharmer Lauf	+
Geringe Reibung	+
Korrosionsschutzeigenschaften	○
+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet	

Erhältliche Gebindegrößen LGLT 2

200 g Tube	1 kg Dose	25 kg Eimer
180 kg Faß		

Technische Daten

SKF Schmierfett	LGLT 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-50	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium-Komplex	Ölabscheidung	
Farbe	Gelb	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	<4
Grundöl	Synthetisches Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-50 bis +110	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 180	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 110 °C	max. 1 (150 °C)
bei 40 °C, mm ² /s	18	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
bei 100 °C, mm ² /s	4,5	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	> 1 000, 20 000 min ⁻¹ bei 100 °C
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	-
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 000
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. +380	ASTM D4170-82 (mg)	-
SKF V2F-Test	-	Kurzzeichen	LGLT 2/ (Gebindegröße)
Korrosionsschutz: SKF Emcor			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 1		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	-		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGGB 2

SKF "Grünes" biologisch abbaubares Schmierfett

LGGB 2 ist ein biologisch abbaubares Schmierfett geringer Toxizität mit synthetischem Esteröl als Grundöl und Lithium-Kalziumseife als Dickungsmittel. Es ist die umweltfreundliche Alternative für zahlreiche Anwendungsfälle mit den unterschiedlichsten Betriebsbedingungen.

- Entspricht den derzeitigen Festlegungen bezüglich Toxizität und biologischer Abbaubarkeit
- Bestens geeignet für Wälzlager und Stahl/Stahl-Gelenklager
- Gute Kaltstarteigenschaften
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Gute Schmiereigenschaften bei mittleren bis hohen Belastungen

Typische Einsatzgebiete:

- Land- und forstwirtschaftliche Maschinen
- Bau- und Erdbewegungsmaschinen
- Bergbau und Förderanlagen
- Wasseraufbereitungs- und Bewässerungsanlagen
- Geräte zur Pflege von Grünanlagen und Golfplätzen
- Schleusen, Dämme, Brücken
- Gestänge, Gelenkköpfe
- Für alle sonstigen Anwendungsfälle, wo Schmierfett in die Umwelt austreten kann



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis mittel
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+
+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet	

Erhältliche Gebindegrößen LGGB 2

SYSTEM 24	420 ml Kartusche	5 kg Kanister
18 kg Eimer	180 kg Faß	

Technische Daten

Kurzzeichen	LGGB 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KPE 2K-40	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 0
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium	Ölabscheidung	
Farbe	Grauweiß	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	0,8 - 3
Grundöl	Synthetisches	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-40 bis +120	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C*
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	>170	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 100 °C	-
40 °C, mm ² /s	110	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
100 °C, mm ² /s	13	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	> 300 bei 120 °C
Penetration DIN ISO 2137:		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,8
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50 (max. 325)	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 600
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität,		ASTM D4170-82 (mg)	
50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. +70 (max. 350)	Kurzzeichen	LGGB 2/(Gebindegröße)
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-		
SKF V2F-Test	-		
Korrosionsschutz: SKF Emcor:			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	-		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

* Üblicher Wert



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGWM 1

SKF Hochdruck-Tiefemperaturfett

LGWM 1 ist ein Lithiumseifenfett mit mineralischem Grundöl und EP-Zusätzen. Es eignet sich besonders zur Schmierung von Lagern mit radialer und gleichzeitig axialer Belastung.

- Gute Ölfilmbildung bei niedrigen Temperaturen bis -30 °C
- Gute Förderbarkeit bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Wasserbeständigkeit

Typische Einsatzgebiete:

- Windkraftwerke
- Schneckenförderer
- Zentralschmieranlagen
- Axial-Pendelrollenlagerungen



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis mittel
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch
Senkrechte Welle	—
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	—
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGWM 1

420 ml Kartusche	5 kg Kanister	50 kg Faß
180 kg Faß		

Technische Daten

Kurzzeichen	LGWM 1
DIN 51825 Bezeichnung	KP1G-30
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1
Dickungsmittel	Lithium
Farbe	Braun
Grundöl	Mineralöl
Temperaturbereich, °C	-30 bis +110
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	>170
Kinematische Viskosität des Grundöls:	
40 °C, mm ² /s	200
100 °C, mm ² /s	16
Penetration DIN ISO 2137:	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	310 - 340
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50
Mechanische Stabilität:	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	-
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-
SKF V2F-Test	-
Korrosionsschutz:	
SKF Emcor:	
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-

Verhalten gegenüber Wasser	
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Ölabscheidung	
DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	8 - 13
Schmierfähigkeit	
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
Kupferkorrosion	
DIN 51 811, 100 °C	max. 2
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Druckaufnahmevermögen	
VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,8
VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 3 200*
Reibverschleißverhalten	
ASTM D4170-82 (mg)	5,5 *

* Üblicher Wert



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGWA 2

Hochbelastbares SKF Hochdruck-Schmierfett für einen weiten Temperaturanwendungsbereich

LGWA 2 ist ein hochwertiges Lithium-Komplex-Seifenfett mit mineralischem Grundöl. Es ist für die verschiedensten Anwendungsfälle in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik geeignet.

- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bis zu Höchsttemperaturen (kurzzeitig) von +220 °C
- Zur Schmierung von Radlagern unter erschwerten Betriebsbedingungen
- Wirksame Schmierung in feuchter Umgebung
- Sehr gute Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bei hohen Belastungen und niedrigen Drehzahlen

Typische Einsatzgebiete:

- PKW- und LKW-Radlager
- Waschmaschinen
- Elektromotoren



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis hoch
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	○
Oszillierende Bewegungen	○
Starke Schwingungen	○
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	-
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet - = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGWA 2

SYSTEM 24	35 g Tube	200 g Tube
420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
50 kg Faß	180 kg Faß	

Technische Daten

Kurzzeichen	LGWA 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-30	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium- Komplex	Ölabscheidung	
Farbe	Amber	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-30 bis +140	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	> 250	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 100 °C	max. 2 (150 °C)
40 °C, mm ² /s	185	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
100 °C, mm ² /s	15	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Penetration DIN ISO 2137:		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,6
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50 (max. 325)	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 600
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. +50	ASTM D4170-82 (mg)	
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Kurzzeichen	LGWA 2/(Gebindegröße)
SKF V2F-Test	'M'	* Üblicher Wert	
Korrosionsschutz:			
SKF Emcor:			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGHB 2

Hochviskoses SKF Hochdruck-Hochtemperatur-Schmierfett

LGHB 2 ist ein hochwertiges hochviskoses Fett mit mineralischem Grundöl und Kalzium-Sulfonat-Komplexeife als Dickungsmittel. Seine hohe Druckbelastbarkeit ergibt sich aus der Struktur des Dickungsmittels und nicht durch besondere Zusätze.

- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnetes Druckaufnahmevermögen

Typische Einsatzgebiete:

- Stahl/Stahl-Gleitlager
- Zellstoff- und Papiermaschinen
- Asphalt-Schwingsiebe
- Stranggießanlagen
- Abgedichtete Pendelrollenlager für Betriebstemperaturen bis 150 °C
- Für kurzzeitige Höchsttemperaturen bis +200 °C geeignet
- Arbeitswalzenlagerungen in Walzgerüsten
- Mastlaufrollen für Gabelstapler



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel bis hoch
Drehzahlbereich	sehr niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch bis sehr hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	+
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	+
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	-
Geringe Reibung	-
Korrosionsschutzeigenschaften	+

+ = Empfohlen ○ = Geeignet - = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGHB 2

SYSTEM 24	420 ml Kartusche	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß

Technische Daten

Kurzzeichen	LGHB 2	
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-20	Verhalten gegenüber Wasser
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	max. 1
Farbe	Braun	Ölabscheidung
Grundöl	Mineralöl	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %
Temperaturbereich, °C	-20 bis +150	1 - 3
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	>220	Schmierfähigkeit
Kinematische Viskosität des Grundöls:		SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C
40 °C, mm ² /s	400 - 450	Bestanden bei 140 °C
100 °C, mm ² /s	26,5	Kupferkorrosion
Penetration DIN ISO 2137:		DIN 51 811, 100 °C
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	max. 2 (150 °C)
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	-20 - +50 (max. 325)	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer
Mechanische Stabilität:		SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Druckaufnahmevermögen
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-20 - +50	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm
SKF V2F-Test	'M'	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N
Korrosionsschutz: SKF Emcor:		Reibverschleißverhalten
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0	ASTM D4170-82 (mg)
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0	Kurzzeichen
- Prüfung, 100 % Meerwasser	0 - 0*	LGHB 2/ (Gebindegröße)

* Üblicher Wert



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGHP 2

SKF Hochleistungs- und Hochtemperatur-Schmierfett

LGHP 2 ist ein Qualitätsfett auf Mineralölbasis mit Polyharnstoff als Dickungsmittel. Es weist gute Schmierfähigkeit in einen großen Temperaturanwendungsbereich auf, der sich von -40 °C bis +150 °C erstreckt.

- Außerordentlich lange Gebrauchsdauer bei hohen Temperaturen
- Geeignet für einen großen Temperaturanwendungsbereich
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Hohe Wärmebeständigkeit
- Gute Kaltstarteigenschaften
- Kompatibel mit anderen Polyharnstoffschmierfetten
- Kompatibel mit Lithium-Komplex-Seifenfetten
- Gute Leislaufeigenschaften
- Sehr gute mechanische Stabilität

Typische Einsatzgebiete:

- Elektromotoren
- Heißluftgebläse
- Wasserpumpen
- Wälzlager in Textil-, Papierverarbeitungs- und Trockenanlagen
- Für Anwendungsfälle, in denen Kugellager mit hohen Drehzahlen bei mittleren und hohen Temperaturen laufen
- Kupplungsdrucklager
- Lager und Laufrollen für Ofenwagen
- Vertikallagerungen



Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel bis hoch
Drehzahlbereich	mittel bis hoch
Belastbarkeit	leicht bis normal
Senkrechte Welle	+
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	○
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	○
Geräuscharmer Lauf	+
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	+
+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet	

Erhältliche Gebindegrößen LGHP 2

SYSTEM 24	420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß	

Technische Daten

Kurzzeichen	LGHP 2	
DIN 51825 Bezeichnung	K2N-40	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2-3	
Dickungsmittel	Polyharnstoff	
Farbe	Blau	
Grundöl	Mineralöl	
Temperaturbereich, °C	-40 bis +150	
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	min. 240	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		
bei 40 °C, mm ² /s	96	
bei 100 °C, mm ² /s	10,5	
Walk-Penetration (DIN ISO 2137):		
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	245 - 275	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. 365	
Mechanische Stabilität:		
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. 365	
SKF V2F-Test	-	
Korrosionsschutz:		
SKF Emcor		
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0	
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0	
- Prüfung, 100 % Meerwasser	0 - 0	
Verhalten gegenüber Wasser		
DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1	
Ölabscheidung		
DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5	
Schmierfähigkeit		
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden	
Kupferkorrosion		
DIN 51 811, 110 °C	max. 1	
Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer		
SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	1 000 min. bei 150 °C	
Druckaufnahmevermögen		
VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	-	
VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	-	
Reibverschleißverhalten		
ASTM D4170-82 (mg)	7 *	
Kurzzeichen	LGHP 2/(Gebindegröße)	
* Üblicher Wert		



SKF Maintenance Products

© SKF 2009/08

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.

LGET 2

SKF Wälzlagerfett für extreme Temperaturen

LGET 2 ist ein qualitativ hochwertiges Langzeitschmierfett mit Perfluoralkylether als Grundöl und PTFE als Dickungsmittel. Es weist bei Temperaturen über +200 bis +260 °C noch ausgezeichnete Schmiereigenschaften auf..



- Lange Gebrauchsdauer in aggressivem Umfeld, wie z. B. in Gegenwart von reinem gasförmigem Sauerstoff oder von aliphatischen Kohlenstoffverbindungen
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Wasser- und Dampfbeständigkeit

Typische Einsatzgebiete:

- Laufradlagerungen für Backöfen
- Ofenwagenlagerungen
- Führungsrollen in Kopiergeräten
- Textiltrocknungsanlagen
- Filmvorführgeräte
- Elektrische Motoren für Hochtemperaturanwendungsfälle
- Notfall- und Heißluftgebläse
- Vakuumpumpen

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	sehr hoch
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch bis sehr hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	+
Oszillierende Bewegungen	+
Starke Schwingungen	○
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	○
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	—
Korrosionsschutzeigenschaften	○

+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet

Erhältliche Gebindegrößen LGET 2

50 g (25 ml) Tube 1 kg Dose

Technische Daten

Kurzzeichen	LGET 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KFK2U-40	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 0
Dickungsmittel	PTFE	Ölabscheidung	
Farbe	Weißlich, cremig	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	max. 13 (bei 60 °C)
Grundöl	Syntheseöl (Fluoriertes Polyether)	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-40 bis +260	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	-
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	> 300	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 100 °C	1
40 °C, mm ² /s	400	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
100 °C, mm ² /s	38	SKF ROF-Prüfung L50, Gebrauchsdauer	>700, 5600 min ⁻¹ bei 220 °C
Penetration DIN ISO 2137:		bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	Druckaufnahmevermögen	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	-	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5)	
Mechanische Stabilität:		bei 1 400 N, mm	-
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. ± 30 (130 °C)	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 8 000
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Reibverschleißverhalten	
SKF V2F-Test	-	ASTM D4170-82 (mg)	
Korrosionsschutz:		Kurzzeichen	LGET 2/(Gebindegröße)
SKF Emcor:		* Üblicher Wert	
- Standardprüfung, ISO 11007	1 - 1	Wichtiger Hinweis:	
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	-	LGET2 ist ein fluoriertes Schmierfett. Es verträgt sich nicht mit anderen Schmierfetten,	
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-	-ölen und Konservierungsstoffen. Vor der Verwendung frischen Schmierfetts sind Lager und Systeme daher äußerst gründlich zu reinigen.	



SKF Maintenance Products

© SKF 2007/01

® SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hierin enthaltenen Informationen ergeben.