

Einfluss der Umgebungstemperatur auf die Spendezeit beim perma FLEX

Sowohl niedrige als auch hohe Umgebungstemperaturen können die Spendezeit beeinflussen. Niedrige Umgebungstemperaturen führen dabei zu einer verlangsamten Schmiermittelabgabe, hohe Umgebungstemperaturen führen zu einer schnelleren Abgabe.

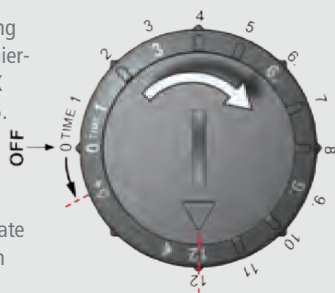
Diese Abweichungen können mittels der angegebenen Faktoren manuell errechnet und bei der Einstellung der Spendezeit entsprechend ausgleichend werden.

HINWEIS: Wenn Sie die perma SELECT Software zur Bestimmung der Spendezeit verwenden, ist der Korrekturfaktor im Ergebnis bereits berücksichtigt.

Einstellung der Spendezeit in Monaten:

Richtwerte für die Entleerung ohne Gegendruck mit Schmierstoff NLGI 2 für perma FLEX 125 / perma FLEX PLUS 125.

Bei Temperaturen $> +40\text{ °C}$ und Spendezeiten > 6 Monate sind Fettrückstände möglich



	1	3	6	9	12
bei -20 °C	2	5	10	13	15
bei 0 °C	1,3	3,8	7,2	11	13
bei $+20\text{ °C}$	1	3	6	9	12
bei $+40\text{ °C}$	0,8	2,5	5,2	7,5	10
bei $+60\text{ °C}$	0,6	2	4	-	-

Temperaturen unter -20 °C führen zum Stopp der Gasproduktion. Nach einem erneuten Ansteigen der Temperatur über -20 °C wird die Spende normal fortgesetzt.

Überschreitet die Umgebungstemperatur dauerhaft $+40\text{ °C}$, kann der perma FLEX nicht für Spendezeiten von mehr als 6 Monaten genutzt werden.

Temperaturen über $+60\text{ °C}$ können zu einer dauerhaften Schädigung der Bauteile und damit zu einer Zerstörung des Geräts führen.

perma-tec GmbH & Co. KG

Ludwig Meister GmbH & Co. KG

Geschäftsführung

Elisabeth Meister
Dipl.-Ing. Maximilian Meister

Firmenzentrale

Otto-Hahn-Straße 11
85221 Dachau
Telefon +49 8131/3331-0
Telefax +49 8131/3331-99

Standorte:

Dachau
Aschaffenburg
Augsburg
Kempten
Neu-Ulm
Raunheim
Regensburg
Steyrer Mühl, Österreich

Zertifizierung

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

Öffnungszeiten

Montag - Donnerstag
Freitag

Kooperationen

ONE
PRECITOOL

7.30 Uhr bis 17.00 Uhr
7.30 Uhr bis 15.30 Uhr



www.ludwigmeister.de