

Werkzeuge für den universellen Einsatz



SANDVIK
Coromant

VOLLHARTMETALL

2022

Bohrer
Reibahlen
Gewindebohrer (HSS)
Gewindefräser

Einfache Bestellmöglichkeit
Interaktive PDF mit Weblinks
und Produktvideos
Mit einem Klick direkt zum Produkt
in unserem Webshop





Zusätzliche Werkzeugoptionen für Ihre speziellen Anforderungen.

Neben unserem umfassenden Standardprogramm können wir Werkzeuge in den von Ihnen gewünschten Abmessungen zu Standardbedingungen anbieten. Mit unserem Tailor-Made Service können Sie Ihre spezifischen Abmessungen festlegen, ohne den Preis eines Sonderwerkzeuges bezahlen zu müssen.

- Zeichnung und Angebot innerhalb von 24 Stunden
- Werkzeuge innerhalb von 10 bis 20 Tagen

...Sowie kundenspezifische Lösungen

Wenn Standard- und Tailor Made-Lösungen für Ihre Anforderungen nicht ausreichen, können Sie sich vollkommen auf die Erfahrungen von Sandvik Coromant, in kundenspezifischen Werkzeuglösungen, für ganz spezielle Einsatzfälle verlassen.

Tailor Made Bereich

CoroDrill® 460



- Bohrerdurchmesser 3.0-25.0 mm
- Bohrtiefe
- Bohrertyp
- Toleranzbereich
- Aufnahmetyp und -größe
- Kühlschmierstoff-Anschluss
- Beschichtung

CoroTap™ -XM



- Gewindeformen
- Steigung
- DIN-Normen
- Toleranzen
- Über-/Untermaß
- Beschichtungen
- KSS-Zufuhr
- usw

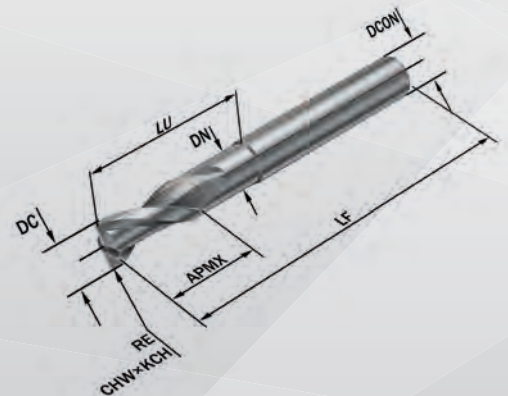
CoroReamer™ 435



- Durchmesser
- Toleranzbereich
- ISO-HF & ISO-NF Geometrien und Sorten

CoroMill® Plura

- Werkzeugdurchmesser DC 2-25 mm
- Zähnezahl ZEFP 2-4
- Helixwinkel FHA 30°-45°
- Schaftausführung z.B. Zylindrisch/Weldon
- Ausführung Eckenfase / Radius CHW/RE $CHW \leq 0.2 \times DC$ / $RE \leq 0.4 \times DC$
- Eckenfasenwinkel KCH 30°-50°
- Schaftdurchmesser DCON 3-25 mm
- Halsdurchmesser DN
- Gesamtlänge LF
- Schneidenlänge APMX $\leq 5 \times DC$
- Nutzlänge LU 1630 Sortenauswahl, H10F, 1620



Inhaltsverzeichnis

BOHREN

CoroDrill® 460 -XM S. 5

REIBEN

CoroReamer™ 435 -XF S. 15

GEWINDEBOHREN

CoroTap™ 200 -XM für Durchgangsbohrungen S. 17

CoroTap™ 300 -XM für Grundbohrungen S. 19

GEWINDEFRÄSEN

CoroMill® Plura S. 33

SCHNITTDATEN

S. 47

ALLGEMEINE HINWEISE

S. 58

CoroDrill® 460
S. 5



CoroReamer™ 435
S.15



CoroTap™ 200/300
S.17



CoroMill® Plura
Gewindefräsen S. 33



Um Ihnen das Leben leichter zu machen, haben wir eine neue Norm entwickelt

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die den Austausch von Schneidwerkzeugdaten vereinfacht. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

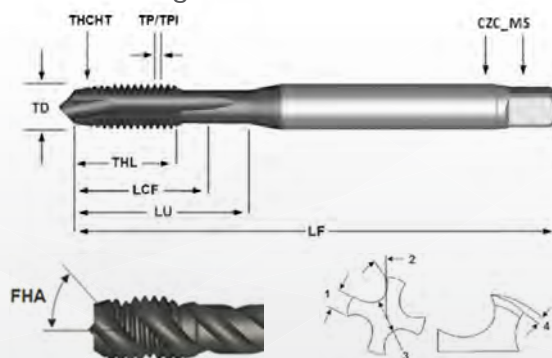
Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Wenn in der Werkzeugbranche die gleichen Parameter und Definitionen verwendet werden, ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen sehr einfach.

Und was bedeutet das für Sie?

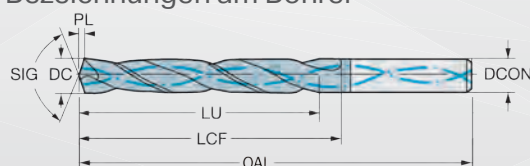
Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/ CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Interpretieren von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Parameter Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
APMX	Max. Schnitttiefe
B	Schaftbreite
BSG	Norm/Standard
CHW	Eckfasenbreite
COATING	Beschichtung
CZCMS	Verbindungsgröße maschinenseitig
DC	Werkzeugdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser
DN	Halsdurchmesser
FHA	Drallwinkel
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
KAPK	Winkel Werkzeugschneidkante
KCH	Eckenfase
L	Schneidkantenlänge
LCF	Spankanallänge
LF	Funktionslänge
LS	Schaftlänge
LU	Nutzbare Länge
NOF	Anzahl Schneiden
OAL	Gesamtlänge
PL	Höhe der Schneidenspitze
SIG	Spitzenwinkel
TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
TCTR	Gewindetoleranzklasse
TD	Gewindenennendurchmesser
TDZ	Gewindenummer
THCHT	Anschnitt
THFT	Gewindeart
THL	Gewindelänge
TP/TPI	Gewindesteigung
ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/ Durchmesser
WCS	Spannbreite

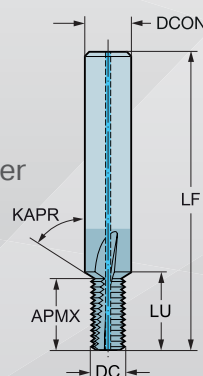
Bezeichnungen am Gewindebohrer



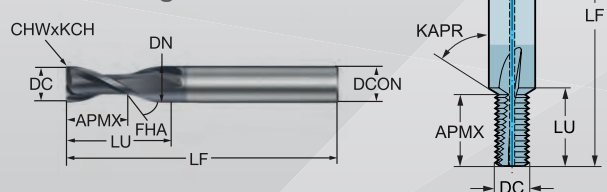
Bezeichnungen am Bohrer



Bezeichnungen am Gewindefräser



Bezeichnungen am Schaftfräser



Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen

Der CoroDrill®460-XM ist ein Hochleistungsbohrer für unterschiedliche Anwendungen in zahlreichen Werkstoffen. Dieser Bohrer garantiert einen außergewöhnlichen Mehrwert ohne Beeinträchtigung der Qualität.



Tailor Made

Merkmale und Vorteile

- Hohe Produktivität und kalkulierbare Standzeit
- Exzellente Bohrungsqualität
- Bis zu dreimaliger Nachschliff ist problemlos möglich
- Reibungslose, effiziente Spanabfuhr dank exzellenter Beschichtung und optimierter Spankanalausführung
- Innere & äußere Kühlschmierstoffzufuhr
- Zylinderschaft, Form HA nach DIN 6535

Anwendungsbereich

- Bohrtiefe 3-8xD
- Bohrungstoleranz IT8-IT9
- Standard-Durchmesser 3.00-20.00 mm



Produktangebot

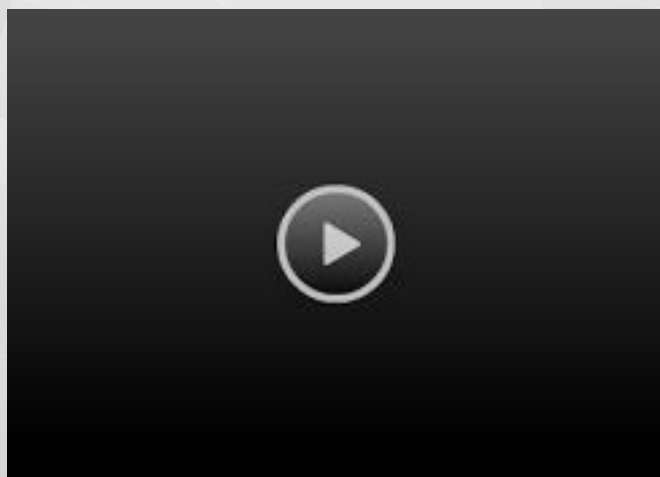
Bohren

Bohrtiefe	Bohrerdurchmesser, mm	Kühlschmierstoff	Geometrie	Standard	Schaftausführung	Sorte
3xD	3-20	Innen/Außen	-XM	DIN 6537 K	DIN 6535 HA	GC34
5xD	3-20	Innen/Außen	-XM	DIN 6537 L	DIN 6535 HA	GC34
8xD	3-20	Innen	-XM	Coromant	Coromant	GC34

Stufenbohren

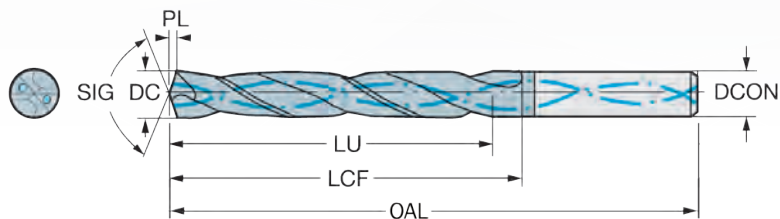
Bohrtiefe	Bohrerdurchmesser, mm	Kühlschmierstoff	Geometrie	Standard	Schaftausführung	Sorte
3xD	3.35-14.5	mit	-XM	Coromant	Coromant	GC34

Sehen Sie sich hier den CoroDrill 460 XM VHM-Bohrer im Einsatz an



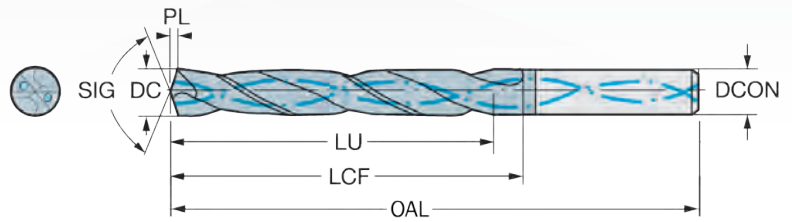
BOHREN - CoroDrill® 460-XM

TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



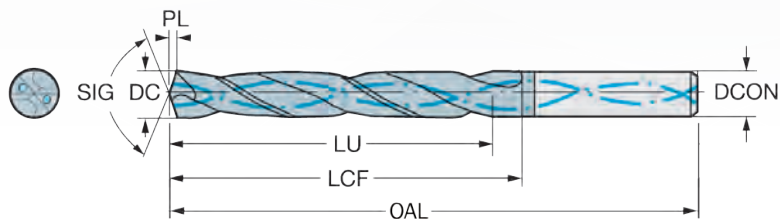
DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
3.00	3xD	460.1-0300-009A1-XM	460.1-0300-009A0-XM	6	9	62	20	0,4	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.00	5xD	460.1-0300-015A1-XM	460.1-0300-015A0-XM	6	15	66	28	0,4	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.00	8xD	460.1-0300-023A1-XM		6	24	79	37	0,4	COROMANT	120,00	
3.10	3xD	460.1-0310-009A1-XM	460.1-0310-009A0-XM	6	10	62	20	0,4	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.10	5xD	460.1-0310-016A1-XM	460.1-0310-016A0-XM	6	16	66	28	0,4	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.10	8xD	460.1-0310-023A1-XM		6	25	79	37	0,4	COROMANT	120,00	
3.18	3xD	460.1-0318-010A1-XM	460.1-0318-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.18	5xD	460.1-0318-016A1-XM	460.1-0318-016A0-XM	6	16	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.18	8xD	460.1-0318-024A1-XM		6	26	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.20	3xD	460.1-0320-010A1-XM	460.1-0320-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.20	5xD	460.1-0320-016A1-XM	460.1-0320-016A0-XM	6	17	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.20	8xD	460.1-0320-024A1-XM		6	26	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.30	3xD	460.1-0330-010A1-XM	460.1-0330-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.30	5xD	460.1-0330-017A1-XM	460.1-0330-017A0-XM	6	17	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.30	8xD	460.1-0330-025A1-XM		6	27	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.40	3xD	460.1-0340-010A1-XM	460.1-0340-010A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.40	5xD	460.1-0340-017A1-XM	460.1-0340-017A0-XM	6	18	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.40	8xD	460.1-0340-026A1-XM		6	28	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.50	3xD	460.1-0350-011A1-XM	460.1-0350-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.50	5xD	460.1-0350-018A1-XM	460.1-0350-018A0-XM	6	18	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.50	8xD	460.1-0350-026A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.57	3xD	460.1-0357-011A1-XM	460.1-0357-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.57	8xD	460.1-0357-027A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.60	3xD	460.1-0360-011A1-XM	460.1-0360-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.60	5xD	460.1-0360-018A1-XM		6	19	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	
3.70	3xD	460.1-0370-011A1-XM	460.1-0370-011A0-XM	6	12	62	20	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.70	5xD	460.1-0370-019A1-XM	460.1-0370-019A0-XM	6	19	66	28	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.70	8xD	460.1-0370-028A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	120,00	
3.80	3xD	460.1-0380-011A1-XM	460.1-0380-011A0-XM	6	12	66	24	0,5	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.80	5xD	460.1-0380-019A1-XM	460.1-0380-019A0-XM	6	20	74	36	0,5	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.80	8xD	460.1-0380-029A1-XM		6	31	90	48	0,5	COROMANT	120,00	
3.90	3xD	460.1-0390-012A1-XM	460.1-0390-012A0-XM	6	12	66	24	0,6	DIN 6537 K	64,10	45,95
3.90	5xD	460.1-0390-020A1-XM		6	20	74	36	0,6	DIN 6537 L	76,20	
3.97	3xD		460.1-0397-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN 6537 K		45,95
3.97	5xD	460.1-0397-020A1-XM	460.1-0397-020A0-XM	6	20	74	36	0,6	DIN 6537 L	76,20	54,40
3.97	8xD	460.1-0397-030A1-XM		6	32	90	48	0,6	COROMANT	120,00	
4.00	3xD	460.1-0400-012A1-XM	460.1-0400-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN 6537 K	64,10	45,95
4.00	5xD	460.1-0400-020A1-XM	460.1-0400-020A0-XM	6	21	74	36	0,6	DIN 6537 L	76,20	54,40
4.00	8xD	460.1-0400-030A1-XM		6	33	90	48	0,6	COROMANT	120,00	
4.05	3xD	460.1-0405-012A1-XM		6	13	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	
4.05	5xD	460.1-0405-020A1-XM		6	21	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	
4.10	3xD	460.1-0410-012A1-XM	460.1-0410-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.10	5xD	460.1-0410-021A1-XM	460.1-0410-021A0-XM	6	21	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.10	8xD	460.1-0410-031A1-XM		6	33	90	48	0,6	COROMANT	133,00	
4.20	3xD	460.1-0420-013A1-XM	460.1-0420-013A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.20	5xD	460.1-0420-021A1-XM	460.1-0420-021A0-XM	6	22	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.20	8xD	460.1-0420-032A1-XM		6	34	90	48	0,6	COROMANT	133,00	
4.30	3xD	460.1-0430-013A1-XM	460.1-0430-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.30	5xD	460.1-0430-022A1-XM	460.1-0430-022A0-XM	6	22	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.30	8xD	460.1-0430-032A1-XM		6	35	90	48	0,6	COROMANT	133,00	
4.37	3xD	460.1-0437-013A1-XM	460.1-0437-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.37	5xD	460.1-0437-022A1-XM	460.1-0437-022A0-XM	6	23	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.37	8xD	460.1-0437-033A1-XM		6	36	90	48	0,6	COROMANT	133,00	
4.40	3xD	460.1-0440-013A1-XM	460.1-0440-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.40	5xD	460.1-0440-022A1-XM	460.1-0440-022A0-XM	6	23	74	36	0,6	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.50	3xD	460.1-0450-014A1-XM	460.1-0450-014A0-XM	6	14	66	24	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80

TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



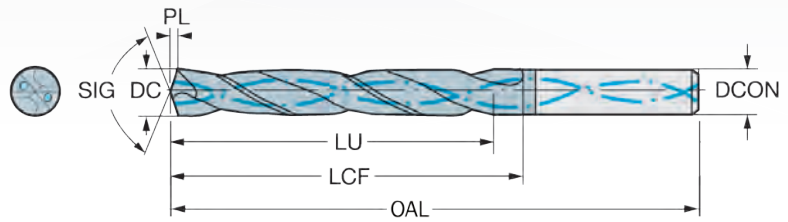
DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
4.50	5xD	460.1-0450-023A1-XM	460.1-0450-023A0-XM	6	23	74	36	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.50	8xD	460.1-0450-034A1-XM		6	37	90	48	0,7	COROMANT	133,00	
4.60	8xD	460.1-0460-035A1-XM	460.1-0460-014A0-XM	6	38	90	48	0,7	COROMANT	133,00	50,80
4.60	3xD	460.1-0460-014A1-XM	460.1-0460-023A0-XM	6	15	66	24	0,7	DIN 6537 K	70,10	60,50
4.60	5xD	460.1-0460-023A1-XM		6	24	74	36	0,7	DIN 6537 L	84,70	
4.70	3xD	460.1-0470-014A1-XM	460.1-0470-014A0-XM	6	15	66	24	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.70	5xD	460.1-0470-024A1-XM	460.1-0470-024A0-XM	6	24	74	36	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.70	8xD	460.1-0470-035A1-XM		6	38	90	48	0,7	COROMANT	133,00	
4.76	3xD	460.1-0476-014A1-XM	460.1-0476-014A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.76	5xD	460.1-0476-024A1-XM	460.1-0476-024A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.76	8xD	460.1-0476-036A1-XM		6	39	104	62	0,7	COROMANT	133,00	
4.80	3xD	460.1-0480-014A1-XM	460.1-0480-014A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.80	5xD	460.1-0480-024A1-XM	460.1-0480-024A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
4.80	8xD	460.1-0480-036A1-XM		6	39	104	62	0,7	COROMANT	133,00	
4.90	3xD	460.1-0490-015A1-XM	460.1-0490-015A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
4.90	5xD	460.1-0490-025A1-XM	460.1-0490-025A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.00	3xD	460.1-0500-015A1-XM	460.1-0500-015A0-XM	6	16	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.00	5xD	460.1-0500-025A1-XM	460.1-0500-025A0-XM	6	26	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.00	8xD	460.1-0500-038A1-XM		6	41	104	62	0,7	COROMANT	133,00	
5.05	3xD	460.1-0505-015A1-XM		6	16	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	
5.05	5xD	460.1-0505-025A1-XM		6	26	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	
5.10	3xD	460.1-0510-015A1-XM	460.1-0510-015A0-XM	6	16	66	28	0,7	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.10	5xD	460.1-0510-026A1-XM	460.1-0510-026A0-XM	6	26	82	44	0,7	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.10	8xD	460.1-0510-038A1-XM		6	42	104	62	0,7	COROMANT	133,00	
5.16	3xD	460.1-0516-016A1-XM	460.1-0516-016A0-XM	6	16	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.16	5xD	460.1-0516-026A1-XM	460.1-0516-026A0-XM	6	27	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.16	8xD	460.1-0516-039A1-XM		6	42	104	62	0,8	COROMANT	133,00	
5.20	3xD	460.1-0520-016A1-XM	460.1-0520-016A0-XM	6	16	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.20	5xD	460.1-0520-026A1-XM	460.1-0520-026A0-XM	6	27	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.20	8xD	460.1-0520-039A1-XM		6	42	104	62	0,8	COROMANT	133,00	
5.50	3xD	460.1-0550-017A1-XM	460.1-0550-017A0-XM	6	17	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.50	5xD	460.1-0550-028A1-XM	460.1-0550-028A0-XM	6	28	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.50	8xD	460.1-0550-041A1-XM		6	45	104	62	0,8	COROMANT	133,00	
5.56	3xD	460.1-0556-017A1-XM	460.1-0556-017A0-XM	6	18	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.56	5xD	460.1-0556-028A1-XM	460.1-0556-028A0-XM	6	29	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.56	8xD	460.1-0556-042A1-XM		6	45	104	62	0,8	COROMANT	133,00	
5.60	3xD	460.1-0560-017A1-XM	460.1-0560-017A0-XM	6	18	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.60	5xD	460.1-0560-028A1-XM	460.1-0560-028A0-XM	6	29	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.70	3xD	460.1-0570-017A1-XM		6	18	66	28	0,8	DIN 6537 K	70,10	
5.70	5xD	460.1-0570-029A1-XM		6	29	82	44	0,8	DIN 6537 L	84,70	
5.70	8xD	460.1-0570-043A1-XM		6	46	104	62	0,8	COROMANT	133,00	
5.80	3xD	460.1-0580-017A1-XM	460.1-0580-017A0-XM	6	18	66	28	0,9	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.80	5xD	460.1-0580-029A1-XM	460.1-0580-029A0-XM	6	30	82	44	0,9	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.80	8xD	460.1-0580-044A1-XM		6	47	104	62	0,9	COROMANT	133,00	
5.95	3xD	460.1-0595-018A1-XM	460.1-0595-018A0-XM	6	17	66	28	0,9	DIN 6537 K	70,10	50,80
5.95	5xD	460.1-0595-030A1-XM	460.1-0595-030A0-XM	6	31	82	44	0,9	DIN 6537 L	84,70	60,50
5.95	8xD	460.1-0595-045A1-XM		6	49	104	62	0,9	COROMANT	133,00	
6.00	3xD	460.1-0600-018A1-XM	460.1-0600-018A0-XM	6	19	66	28	0,9	DIN 6537 K	70,10	50,80
6.00	5xD	460.1-0600-030A1-XM	460.1-0600-030A0-XM	6	31	82	44	0,9	DIN 6537 L	84,70	60,50
6.00	8xD	460.1-0600-045A1-XM		6	49	104	62	0,9	COROMANT	133,00	
6.05	3xD	460.1-0605-018A1-XM		8	19	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	
6.05	5xD	460.1-0605-030A1-XM		8	31	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	
6.10	3xD	460.1-0610-018A1-XM	460.1-0610-018A0-XM	8	19	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.10	5xD	460.1-0610-031A1-XM	460.1-0610-031A0-XM	8	31	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.10	8xD	460.1-0610-046A1-XM		8	50	126	84	0,9	COROMANT	156,00	
6.20	3xD	460.1-0620-019A1-XM	460.1-0620-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	59,30

TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
6.20	5xD	460.1-0620-031A1-XM	460.1-0620-031A0-XM	8	32	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.20	8xD	460.1-0620-047A1-XM		8	51	126	84	0,9	COROMANT	156,00	
6.30	3xD	460.1-0630-019A1-XM	460.1-0630-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.30	5xD	460.1-0630-032A1-XM		8	32	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	
6.35	3xD	460.1-0635-019A1-XM		8	20	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	
6.35	5xD	460.1-0635-032A1-XM	460.1-0635-019A0-XM	8	33	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	59,30
6.35	8xD	460.1-0635-048A1-XM	460.1-0635-032A0-XM	8	52	126	84	0,9	COROMANT	156,00	71,30
6.40	3xD	460.1-0640-019A1-XM	460.1-0640-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.40	5xD	460.1-0640-032A1-XM		8	33	91	53	0,9	DIN 6537 L	99,20	
6.50	3xD	460.1-0650-020A1-XM	460.1-0650-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.50	5xD	460.1-0650-033A1-XM	460.1-0650-033A0-XM	8	34	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.50	8xD	460.1-0650-049A1-XM		8	53	126	84	1	COROMANT	156,00	
6.60	3xD	460.1-0660-020A1-XM	460.1-0660-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.60	5xD	460.1-0660-033A1-XM	460.1-0660-033A0-XM	8	34	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.60	8xD	460.1-0660-050A1-XM		8	54	126	84	1	COROMANT	156,00	
6.70	3xD	460.1-0670-020A1-XM	460.1-0670-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.70	5xD	460.1-0670-034A1-XM	460.1-0670-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.70	8xD	460.1-0670-050A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	156,00	
6.75	3xD	460.1-0675-020A1-XM	460.1-0675-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.75	5xD	460.1-0675-034A1-XM	460.1-0675-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.75	8xD	460.1-0675-051A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	156,00	
6.80	3xD	460.1-0680-020A1-XM	460.1-0680-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.80	5xD	460.1-0680-034A1-XM	460.1-0680-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.80	8xD	460.1-0680-051A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	156,00	
6.90	3xD	460.1-0690-021A1-XM	460.1-0690-021A0-XM	8	22	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
6.90	5xD	460.1-0690-035A1-XM	460.1-0690-035A0-XM	8	36	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
6.90	8xD	460.1-0690-052A1-XM		8	56	126	84	1	COROMANT	156,00	
7.00	3xD	460.1-0700-021A1-XM	460.1-0700-021A0-XM	8	22	79	34	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.00	5xD	460.1-0700-035A1-XM	460.1-0700-035A0-XM	8	36	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.00	8xD	460.1-0700-053A1-XM		8	57	126	84	1	COROMANT	156,00	
7.10	3xD	460.1-0710-021A1-XM	460.1-0710-021A0-XM	8	22	79	41	1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.10	5xD	460.1-0710-036A1-XM		8	37	91	53	1	DIN 6537 L	99,20	
7.14	3xD	460.1-0714-021A1-XM	460.1-0714-021A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.14	5xD	460.1-0714-036A1-XM	460.1-0714-036A0-XM	8	37	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.14	8xD	460.1-0714-054A1-XM		8	58	126	84	1,1	COROMANT	156,00	
7.20	8xD	460.1-0720-054A1-XM	460.1-0730-022A0-XM	8	59	126	84	1,1	COROMANT	156,00	59,30
7.30	3xD	460.1-0730-022A1-XM	460.1-0730-037A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	71,30
7.30	5xD	460.1-0730-037A1-XM		8	38	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	
7.40	3xD	460.1-0740-022A1-XM	460.1-0740-022A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.40	5xD	460.1-0740-037A1-XM	460.1-0740-037A0-XM	8	38	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.40	8xD	460.1-0740-056A1-XM		8	60	126	84	1,1	COROMANT	156,00	
7.50	3xD	460.1-0750-023A1-XM	460.1-0750-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.50	5xD	460.1-0750-038A1-XM	460.1-0750-038A0-XM	8	39	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.50	8xD	460.1-0750-056A1-XM		8	61	126	84	1,1	COROMANT	156,00	
7.54	3xD	460.1-0754-023A1-XM	460.1-0754-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.54	5xD	460.1-0754-038A1-XM	460.1-0754-038A0-XM	8	39	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.60	3xD	460.1-0760-023A1-XM		8	24	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	
7.60	5xD	460.1-0760-038A1-XM		8	39	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	
7.60	8xD	460.1-0760-057A1-XM		8	62	126	84	1,1	COROMANT	156,00	
7.70	3xD	460.1-0770-023A1-XM	460.1-0770-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.70	5xD	460.1-0770-039A1-XM		8	40	91	53	1,1	DIN 6537 L	99,20	
7.70	8xD	460.1-0770-058A1-XM		8	63	126	84	1,1	COROMANT	156,00	
7.80	3xD	460.1-0780-023A1-XM	460.1-0780-023A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.80	5xD	460.1-0780-039A1-XM	460.1-0780-039A0-XM	8	40	91	53	1,2	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.80	8xD	460.1-0780-059A1-XM		8	64	126	84	1,2	COROMANT	156,00	
7.90	3xD	460.1-0790-024A1-XM	460.1-0790-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN 6537 K	82,30	59,30

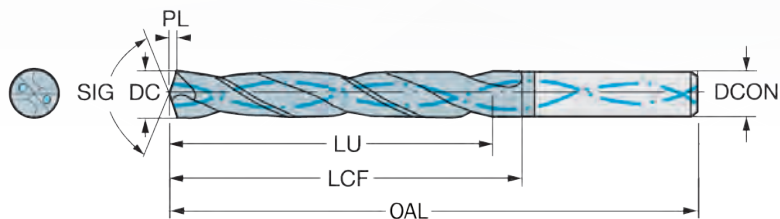
TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
7.90	5xD	460.1-0790-040A1-XM	460.1-0790-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.94	3xD	460.1-0794-024A1-XM	460.1-0794-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN 6537 K	82,30	59,30
7.94	5xD	460.1-0794-040A1-XM	460.1-0794-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN 6537 L	99,20	71,30
7.94	8xD	460.1-0794-060A1-XM		8	65	126	84	1,2	COROMANT	156,00	
8.00	3xD	460.1-0800-024A1-XM	460.1-0800-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN 6537 K	82,30	59,30
8.00	5xD	460.1-0800-040A1-XM	460.1-0800-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN 6537 L	99,20	71,30
8.00	8xD	460.1-0800-060A1-XM		8	65	126	84	1,2	COROMANT	156,00	
8.05	3xD	460.1-0805-024A1-XM		10	25	89	47	1,2	DIN 6537 K	99,20	
8.05	5xD	460.1-0805-040A1-XM		10	41	103	61	1,2	DIN 6537 L	120,00	
8.10	3xD	460.1-0810-024A1-XM	460.1-0810-024A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.10	5xD	460.1-0810-041A1-XM	460.1-0810-041A0-XM	10	42	103	61	1,2	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.10	8xD	460.1-0810-061A1-XM		10	66	152	106	1,2	COROMANT	188,00	
8.20	3xD	460.1-0820-025A1-XM	460.1-0820-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.20	5xD	460.1-0820-041A1-XM	460.1-0820-041A0-XM	10	42	103	61	1,2	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.20	8xD	460.1-0820-062A1-XM		10	67	152	106	1,2	COROMANT	188,00	
8.33	3xD	460.1-0833-025A1-XM	460.1-0833-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.33	5xD	460.1-0833-042A1-XM		10	43	103	61	1,2	DIN 6537 L	120,00	
8.33	8xD	460.1-0833-062A1-XM		10	68	152	106	1,2	COROMANT	188,00	
8.40	3xD	460.1-0840-025A1-XM	460.1-0840-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.40	5xD	460.1-0840-042A1-XM	460.1-0840-042A0-XM	10	43	103	61	1,2	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.40	8xD	460.1-0840-063A1-XM		10	68	152	106	1,2	COROMANT	188,00	
8.50	3xD	460.1-0850-026A1-XM	460.1-0850-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.50	5xD	460.1-0850-043A1-XM	460.1-0850-043A0-XM	10	44	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.50	8xD	460.1-0850-064A1-XM		10	69	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
8.60	3xD	460.1-0860-026A1-XM	460.1-0860-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.60	5xD	460.1-0860-043A1-XM	460.1-0860-043A0-XM	10	44	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.60	8xD	460.1-0860-065A1-XM		10	70	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
8.70	3xD	460.1-0870-026A1-XM	460.1-0870-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.70	5xD	460.1-0870-044A1-XM	460.1-0870-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.70	8xD	460.1-0870-065A1-XM		10	71	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
8.73	3xD	460.1-0873-026A1-XM	460.1-0873-026A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.73	5xD	460.1-0873-044A1-XM	460.1-0873-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.73	8xD	460.1-0873-065A1-XM		10	71	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
8.80	3xD	460.1-0880-026A1-XM	460.1-0880-026A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
8.80	5xD	460.1-0880-044A1-XM	460.1-0880-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
8.80	8xD	460.1-0880-066A1-XM		10	72	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
8.90	3xD	460.1-0890-027A1-XM	460.1-0890-045A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	85,90
8.90	5xD	460.1-0890-045A1-XM		10	46	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	
9.00	3xD	460.1-0900-027A1-XM	460.1-0900-027A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.00	5xD	460.1-0900-045A1-XM	460.1-0900-045A0-XM	10	46	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.00	8xD	460.1-0900-068A1-XM		10	73	152	106	1,3	COROMANT	188,00	
9.10	3xD	460.1-0910-027A1-XM		10	29	89	47	1,3	DIN 6537 K	99,20	
9.10	5xD	460.1-0910-046A1-XM	460.1-0910-046A0-XM	10	47	103	61	1,3	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.13	3xD	460.1-0913-027A1-XM		10	29	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	
9.13	5xD	460.1-0913-046A1-XM		10	47	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	
9.13	8xD	460.1-0913-068A1-XM		10	74	152	106	1,4	COROMANT	188,00	
9.30	3xD	460.1-0930-028A1-XM	460.1-0930-028A0-XM	10	29	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.30	5xD	460.1-0930-047A1-XM	460.1-0930-047A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.30	8xD	460.1-0930-070A1-XM		10	76	152	106	1,4	COROMANT	188,00	
9.40	3xD	460.1-0940-028A1-XM	460.1-0940-028A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.40	5xD	460.1-0940-047A1-XM	460.1-0940-047A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.50	3xD	460.1-0950-029A1-XM	460.1-0950-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.50	5xD	460.1-0950-048A1-XM	460.1-0950-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.50	8xD	460.1-0950-071A1-XM		10	77	152	106	1,4	COROMANT	188,00	
9.53	3xD	460.1-0953-029A1-XM	460.1-0953-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30

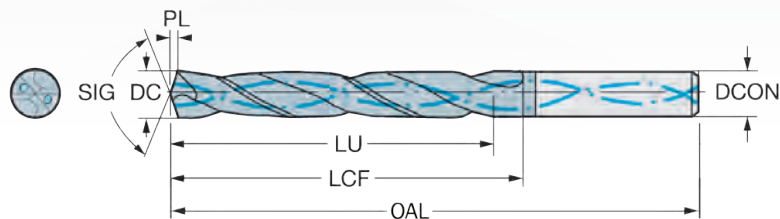
BOHREN - CoroDrill® 460-XM

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



		Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
9.53	5xD	460.1-0953-048A1-XM	460.1-0953-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.53	8xD	460.1-0953-071A1-XM		10	78	152	106	1,4	COROMANT	188,00	
9.60	3xD	460.1-0960-029A1-XM	460.1-0960-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.60	5xD	460.1-0960-048A1-XM	460.1-0960-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.70	3xD	460.1-0970-029A1-XM	460.1-0970-029A0-XM	10	31	89	47	1,4	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.70	5xD	460.1-0970-049A1-XM	460.1-0970-049A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.80	3xD	460.1-0980-029A1-XM	460.1-0980-029A0-XM	10	31	89	47	1,5	DIN 6537 K	99,20	71,30
9.80	5xD	460.1-0980-049A1-XM	460.1-0980-049A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.80	8xD	460.1-0980-074A1-XM		10	80	152	106	1,5	COROMANT	188,00	
9.90	3xD	460.1-0990-030A1-XM		10	31	89	47	1,5	DIN 6537 K	99,20	
9.90	5xD	460.1-0990-050A1-XM		10	48	103	61	1,5	DIN 6537 L	120,00	
9.90	8xD	460.1-0990-074A1-XM		10	81	152	106	1,5	COROMANT	188,00	
9.92	3xD	460.1-0992-030A1-XM		10	31	89	47	1,5	DIN 6537 K	99,20	
9.92	5xD	460.1-0992-050A1-XM	460.1-0992-050A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN 6537 L	120,00	85,90
9.92	8xD	460.1-0992-074A1-XM		10	81	152	106	1,5	COROMANT	188,00	
10.00	3xD	460.1-1000-030A1-XM	460.1-1000-030A0-XM	10	32	89	47	1,5	DIN 6537 K	99,20	71,30
10.00	5xD	460.1-1000-050A1-XM	460.1-1000-050A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN 6537 L	120,00	85,90
10.00	8xD	460.1-1000-075A1-XM		10	82	152	106	1,5	COROMANT	188,00	
10.05	3xD	460.1-1005-030A1-XM		12	32	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	
10.05	5xD	460.1-1005-050A1-XM		12	52	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	
10.10	3xD	460.1-1010-030A1-XM	460.1-1010-030A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.10	5xD	460.1-1010-051A1-XM	460.1-1010-051A0-XM	12	52	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.20	3xD	460.1-1020-031A1-XM	460.1-1020-031A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.20	5xD	460.1-1020-051A1-XM	460.1-1020-051A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.20	8xD	460.1-1020-077A1-XM		12	83	180	128	1,5	COROMANT	256,00	
10.30	3xD	460.1-1030-031A1-XM	460.1-1030-031A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.30	5xD	460.1-1030-052A1-XM	460.1-1030-052A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.30	8xD	460.1-1030-077A1-XM		12	84	180	128	1,5	COROMANT	256,00	
10.32	3xD	460.1-1032-031A1-XM		12	33	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	
10.32	5xD	460.1-1032-052A1-XM	460.1-1032-052A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.32	8xD	460.1-1032-077A1-XM		12	84	180	128	1,5	COROMANT	256,00	
10.40	3xD	460.1-1040-031A1-XM	460.1-1040-031A0-XM	12	33	102	55	1,5	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.40	5xD	460.1-1040-052A1-XM	460.1-1040-052A0-XM	12	54	118	71	1,5	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.40	8xD	460.1-1040-078A1-XM		12	85	180	128	1,5	COROMANT	256,00	
10.50	3xD	460.1-1050-032A1-XM	460.1-1050-032A0-XM	12	33	102	55	1,6	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.50	5xD	460.1-1050-053A1-XM	460.1-1050-053A0-XM	12	54	118	71	1,6	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.50	8xD	460.1-1050-079A1-XM		12	86	180	128	1,6	COROMANT	256,00	
10.60	3xD	460.1-1060-032A1-XM	460.1-1060-032A0-XM	12	33	102	55	1,6	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.60	5xD	460.1-1060-053A1-XM		12	55	118	71	1,6	DIN 6537 L	163,00	
10.72	3xD	460.1-1072-032A1-XM	460.1-1072-032A0-XM	12	34	102	55	1,6	DIN 6537 K	135,00	96,70
10.72	5xD	460.1-1072-054A1-XM	460.1-1072-054A0-XM	12	55	118	71	1,6	DIN 6537 L	163,00	117,00
10.72	8xD	460.1-1072-080A1-XM		12	87	180	128	1,6	COROMANT	256,00	
10.80	3xD		460.1-1080-032A0-XM	12	34	102	55	1,6	DIN 6537 L		96,70
11.00	3xD	460.1-1100-033A1-XM	460.1-1100-033A0-XM	12	35	102	55	1,6	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.00	5xD	460.1-1100-055A1-XM	460.1-1100-055A0-XM	12	57	118	71	1,6	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.00	8xD	460.1-1100-083A1-XM		12	90	180	128	1,6	COROMANT	256,00	
11.11	3xD	460.1-1111-033A1-XM	460.1-1111-033A0-XM	12	35	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.11	5xD	460.1-1111-056A1-XM	460.1-1111-056A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.11	8xD	460.1-1111-083A1-XM		12	91	180	128	1,7	COROMANT	256,00	
11.20	3xD	460.1-1120-034A1-XM	460.1-1120-034A0-XM	12	35	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.20	5xD	460.1-1120-056A1-XM	460.1-1120-056A0-XM	12	58	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.20	8xD	460.1-1120-084A1-XM		12	91	180	128	1,7	COROMANT	256,00	
11.40	3xD	460.1-1140-034A1-XM	460.1-1140-034A0-XM	12	36	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.40	5xD	460.1-1140-057A1-XM	460.1-1140-057A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.50	3xD	460.1-1150-035A1-XM	460.1-1150-035A0-XM	12	36	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.50	5xD	460.1-1150-058A1-XM	460.1-1150-058A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	117,00

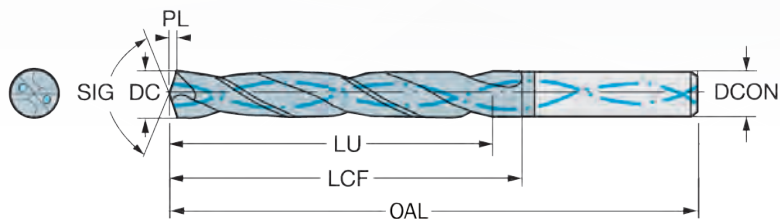
TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
11.50	8xD	460.1-1150-086A1-XM		12	94	180	128	1,7	COROMANT	256,00	
11.51	3xD	460.1-1151-035A1-XM		12	36	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	
11.51	5xD	460.1-1151-058A1-XM		12	57	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	
11.51	8xD	460.1-1151-086A1-XM		12	94	180	128	1,7	COROMANT	256,00	
11.60	3xD	460.1-1160-035A1-XM	460.1-1160-035A0-XM	12	37	102	55	1,7	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.60	5xD	460.1-1160-058A1-XM	460.1-1160-058A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.80	3xD	460.1-1180-035A1-XM	460.1-1180-035A0-XM	12	37	102	55	1,8	DIN 6537 K	135,00	96,70
11.80	5xD	460.1-1180-059A1-XM	460.1-1180-059A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.80	8xD	460.1-1180-089A1-XM		12	96	180	128	1,8	COROMANT	256,00	
11.91	3xD	460.1-1191-036A1-XM		12	38	102	55	1,8	DIN 6537 K	135,00	
11.91	5xD	460.1-1191-060A1-XM	460.1-1191-060A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN 6537 L	163,00	117,00
11.91	8xD	460.1-1191-089A1-XM		12	97	180	128	1,8	COROMANT	256,00	
12.00	3xD	460.1-1200-036A1-XM	460.1-1200-036A0-XM	12	38	102	55	1,8	DIN 6537 K	135,00	96,70
12.00	5xD	460.1-1200-060A1-XM	460.1-1200-060A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN 6537 L	163,00	117,00
12.00	8xD	460.1-1200-090A1-XM		12	98	180	128	1,8	COROMANT	256,00	
12.05	3xD	460.1-1205-036A1-XM		14	38	107	60	1,8	DIN 6537 K	173,00	
12.05	5xD	460.1-1205-060A1-XM		14	62	124	77	1,8	DIN 6537 L	208,00	
12.10	3xD	460.1-1210-036A1-XM	460.1-1210-036A0-XM	14	38	107	60	1,8	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.10	5xD		460.1-1210-061A0-XM	14	62	124	77	1,8	DIN 6537 L		149,00
12.20	3xD	460.1-1220-037A1-XM	460.1-1220-037A0-XM	14	38	107	60	1,8	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.20	5xD	460.1-1220-061A1-XM	460.1-1220-061A0-XM	14	62	124	77	1,8	DIN 6537 L	208,00	149,00
12.20	8xD	460.1-1220-092A1-XM		14	99	202	151	1,8	COROMANT	327,00	
12.30	3xD	460.1-1230-037A1-XM	460.1-1230-037A0-XM	14	39	107	60	1,8	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.30	5xD	460.1-1230-062A1-XM		14	62	124	77	1,8	DIN 6537 L	208,00	
12.30	8xD	460.1-1230-092A1-XM		14	100	202	151	1,8	COROMANT	327,00	
12.50	3xD	460.1-1250-038A1-XM	460.1-1250-038A0-XM	14	39	107	60	1,9	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.50	5xD	460.1-1250-063A1-XM	460.1-1250-063A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN 6537 L	208,00	149,00
12.50	8xD	460.1-1250-094A1-XM		14	102	202	151	1,9	COROMANT	327,00	
12.70	3xD	460.1-1270-038A1-XM	460.1-1270-038A0-XM	14	40	107	60	1,9	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.70	5xD	460.1-1270-064A1-XM	460.1-1270-064A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN 6537 L	208,00	149,00
12.70	8xD	460.1-1270-095A1-XM		14	104	202	151	1,9	COROMANT	327,00	
12.80	3xD	460.1-1280-038A1-XM	460.1-1280-038A0-XM	14	40	107	60	1,9	DIN 6537 K	173,00	125,00
12.80	5xD	460.1-1280-064A1-XM	460.1-1280-064A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN 6537 L	208,00	149,00
12.80	8xD	460.1-1280-096A1-XM		14	104	202	151	1,9	COROMANT	327,00	
13.00	3xD	460.1-1300-039A1-XM	460.1-1300-039A0-XM	14	41	107	60	1,9	DIN 6537 K	173,00	125,00
13.00	5xD	460.1-1300-065A1-XM	460.1-1300-065A0-XM	14	61	124	77	1,9	DIN 6537 L	208,00	149,00
13.00	8xD	460.1-1300-098A1-XM		14	106	202	151	1,9	COROMANT	327,00	
13.10	3xD	460.1-1310-039A1-XM	460.1-1310-039A0-XM	14	41	107	60	2	DIN 6537 K	173,00	125,00
13.10	5xD	460.1-1310-066A1-XM	460.1-1310-066A0-XM	14	61	124	77	2	DIN 6537 L	208,00	149,00
13.10	8xD	460.1-1310-098A1-XM		14	107	202	151	2	COROMANT	327,00	
13.49	3xD	460.1-1349-041A1-XM	460.1-1349-041A0-XM	14	43	107	60	2	DIN 6537 K	173,00	125,00
13.49	5xD	460.1-1349-061A1-XM	460.1-1349-061A0-XM	14	61	124	77	2	DIN 6537 L	208,00	149,00
13.49	8xD	460.1-1349-101A1-XM		14	110	202	151	2	COROMANT	327,00	
13.50	3xD	460.1-1350-041A1-XM	460.1-1350-041A0-XM	14	43	107	60	2	DIN 6537 K	173,00	125,00
13.50	5xD	460.1-1350-061A1-XM	460.1-1350-061A0-XM	14	61	124	77	2	DIN 6537 L	208,00	149,00
13.50	8xD	460.1-1350-101A1-XM		14	110	202	151	2	COROMANT	327,00	
13.70	8xD	460.1-1370-103A1-XM		14	112	202	151	2	COROMANT	327,00	
13.80	3xD	460.1-1380-041A1-XM	460.1-1380-041A0-XM	14	43	107	60	2,1	DIN 6537 K	173,00	125,00
13.80	4xD	460.1-1380-062A1-XM		14	60	124	77	2,1	DIN 6537 L	208,00	
13.89	3xD	460.1-1389-042A1-XM		14	43	107	60	2,1	DIN 6537 K	173,00	
13.89	4xD	460.1-1389-063A1-XM		14	60	124	77	2,1	DIN 6537 L	208,00	
14.00	3xD	460.1-1400-042A1-XM	460.1-1400-042A0-XM	14	44	107	60	2,1	DIN 6537 K	173,00	125,00
14.00	5xD	460.1-1400-063A1-XM	460.1-1400-063A0-XM	14	63	124	77	2,1	DIN 6537 L	208,00	149,00
14.00	8xD	460.1-1400-105A1-XM		14	114	202	151	2,1	COROMANT	327,00	
14.20	8xD	460.1-1420-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	467,00	

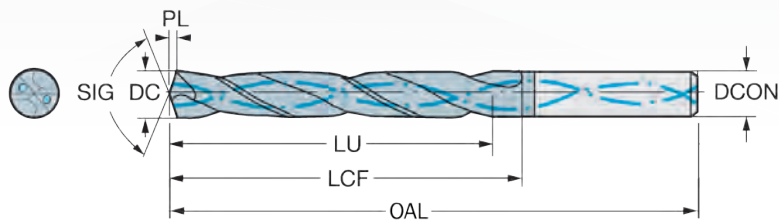
BOHREN - CoroDrill® 460-XM

TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



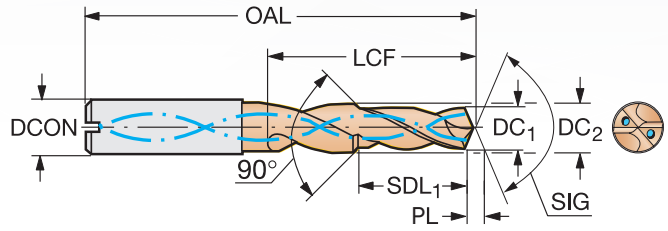
		Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
14.25	3xD	460.1-1425-043A1-XM	460.1-1425-043A0-XM	16	45	115	65	2,1	DIN 6537 K	248,00	178,00
14.25	5xD	460.1-1425-071A1-XM	460.1-1425-071A0-XM	16	69	133	83	2,1	DIN 6537 L	298,00	213,00
14.25	8xD	460.1-1425-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	467,00	
14.29	3xD	460.1-1429-043A1-XM	460.1-1429-043A0-XM	16	45	115	65	2,1	DIN 6537 K	248,00	178,00
14.29	5xD	460.1-1429-072A1-XM	460.1-1429-072A0-XM	16	69	133	83	2,1	DIN 6537 L	298,00	213,00
14.29	8xD	460.1-1429-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	467,00	
14.50	3xD	460.1-1450-044A1-XM	460.1-1450-044A0-XM	16	46	115	65	2,2	DIN 6537 K	248,00	178,00
14.50	5xD	460.1-1450-073A1-XM	460.1-1450-073A0-XM	16	69	133	83	2,2	DIN 6537 L	298,00	213,00
14.50	8xD	460.1-1450-109A1-XM		16	118	227	172	2,2	COROMANT	467,00	
14.68	3xD	460.1-1468-044A1-XM	460.1-1468-044A0-XM	16	46	115	65	2,2	DIN 6537 K	248,00	178,00
14.68	5xD	460.1-1468-073A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN 6537 L	298,00	
14.70	8xD	460.1-1470-110A1-XM		16	120	227	172	2,2	COROMANT	467,00	
14.80	3xD	460.1-1480-044A1-XM	460.1-1480-044A0-XM	16	47	115	65	2,2	DIN 6537 K	248,00	178,00
14.80	5xD	460.1-1480-067A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN 6537 L	298,00	
15.00	3xD	460.1-1500-045A1-XM	460.1-1500-045A0-XM	16	47	115	65	2,2	DIN 6537 K	248,00	178,00
15.00	5xD	460.1-1500-068A1-XM	460.1-1500-068A0-XM	16	68	133	83	2,2	DIN 6537 L	298,00	213,00
15.00	8xD	460.1-1500-113A1-XM		16	122	227	172	2,2	COROMANT	467,00	
15.08	3xD	460.1-1508-045A1-XM		16	48	115	65	2,2	DIN 6537 K	248,00	
15.08	5xD	460.1-1508-068A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN 6537 L	298,00	
15.08	8xD	460.1-1508-113A1-XM		16	123	227	172	2,2	COROMANT	467,00	
15.10	3xD	460.1-1510-045A1-XM	460.1-1510-045A0-XM	16	48	115	65	2,3	DIN 6537 K	248,00	178,00
15.10	4xD	460.1-1510-068A1-XM		16	68	133	83	2,3	DIN 6537 L	298,00	
15.10	8xD	460.1-1510-113A1-XM		16	123	227	172	2,3	COROMANT	467,00	
15.50	3xD	460.1-1550-047A1-XM	460.1-1550-047A0-XM	16	49	115	65	2,3	DIN 6537 K	248,00	178,00
15.50	4xD	460.1-1550-070A1-XM	460.1-1550-070A0-XM	16	68	133	83	2,3	DIN 6537 L	298,00	213,00
15.50	8xD	460.1-1550-116A1-XM		16	126	227	172	2,3	COROMANT	467,00	
15.70	8xD	460.1-1570-118A1-XM		16	128	227	172	2,3	COROMANT	467,00	
15.80	3xD	460.1-1580-047A1-XM	460.1-1580-047A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN 6537 K	248,00	178,00
15.80	4xD	460.1-1580-071A1-XM	460.1-1580-071A0-XM	16	67	133	83	2,4	DIN 6537 L	298,00	213,00
15.88	3xD	460.1-1588-048A1-XM	460.1-1588-047A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN 6537 K	248,00	178,00
15.88	4xD	460.1-1588-071A1-XM		16	67	133	83	2,4	DIN 6537 L	298,00	
15.88	8xD	460.1-1588-119A1-XM		16	129	227	172	2,4	COROMANT	467,00	
16.00	3xD	460.1-1600-048A1-XM	460.1-1600-048A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN 6537 K	248,00	178,00
16.00	4xD	460.1-1600-072A1-XM	460.1-1600-072A0-XM	16	67	133	83	2,4	DIN 6537 L	298,00	213,00
16.00	8xD	460.1-1600-120A1-XM		16	130	227	172	2,4	COROMANT	467,00	
16.27	3xD	460.1-1627-049A1-XM	460.1-1627-049A0-XM	18	51	123	73	2,4	DIN 6537 K	329,00	236,00
16.27	5xD	460.1-1627-081A1-XM		18	77	143	93	2,4	DIN 6537 L	395,00	
16.50	3xD	460.1-1650-050A1-XM	460.1-1650-050A0-XM	18	52	123	73	2,5	DIN 6537 K	329,00	236,00
16.50	5xD	460.1-1650-074A1-XM	460.1-1650-074A0-XM	18	77	143	93	2,5	DIN 6537 L	395,00	283,00
16.67	3xD	460.1-1667-050A1-XM	460.1-1667-050A0-XM	18	53	123	73	2,5	DIN 6537 K	329,00	236,00
16.67	5xD	460.1-1667-075A1-XM	460.1-1667-075A0-XM	18	76	143	93	2,5	DIN 6537 L	395,00	283,00
17.00	3xD	460.1-1700-051A1-XM	460.1-1700-051A0-XM	18	54	123	73	2,5	DIN 6537 K	329,00	236,00
17.00	4xD	460.1-1700-077A1-XM	460.1-1700-077A0-XM	18	76	143	93	2,5	DIN 6537 L	395,00	283,00
17.00	8xD	460.1-1700-128A1-XM		18	139	246	194	2,5	COROMANT	621,00	
17.07	3xD	460.1-1707-051A1-XM	460.1-1707-051A0-XM	18	54	123	73	2,5	DIN 6537 K	329,00	236,00
17.07	4xD	460.1-1707-077A1-XM		18	76	143	93	2,5	DIN 6537 L	395,00	
17.46	4xD	460.1-1746-079A1-XM	460.1-1746-079A0-XM	18	76	143	93	2,6	DIN 6537 L	395,00	283,00
17.50	3xD	460.1-1750-053A1-XM	460.1-1750-053A0-XM	18	55	123	73	2,6	DIN 6537 K	329,00	236,00
17.50	4xD	460.1-1750-079A1-XM	460.1-1750-079A0-XM	18	76	143	93	2,6	DIN 6537 L	395,00	283,00
17.50	8xD	460.1-1750-131A1-XM		18	143	246	194	2,6	COROMANT	621,00	
17.80	3xD		460.1-1780-053A0-XM	18	55	123	73	2,7	DIN 6537 K		236,00
17.80	4xD	460.1-1780-080A1-XM		18	75	143	93	2,7	DIN 6537 L	395,00	
17.86	3xD	460.1-1786-054A1-XM		18	55	123	73	2,7	DIN 6537 K	329,00	
18.00	3xD	460.1-1800-054A1-XM	460.1-1800-054A0-XM	18	57	123	73	2,7	DIN 6537 K	329,00	236,00

TCHA: H9
 SIG: 140°
 Sorte: GC34



DC	Bohrtiefe	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm						Listenpreis	
		mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
18.00	4xD	460.1-1800-081A1-XM	460.1-1800-081A0-XM	18	79	143	93	2,7	DIN 6537 L	395,00	283,00
18.00	8xD	460.1-1800-135A1-XM		18	147	246	194	2,7	COROMANT	621,00	
18.26	3xD	460.1-1826-055A1-XM		20	58	131	79	2,7	DIN 6537 K	404,00	
18.26	5xD	460.1-1826-082A1-XM		20	86	153	101	2,7	DIN 6537 L	485,00	
18.50	3xD	460.1-1850-056A1-XM	460.1-1850-056A0-XM	20	58	131	79	2,8	DIN 6537 K	404,00	289,00
18.50	5xD	460.1-1850-083A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN 6537 L	485,00	
18.65	3xD	460.1-1865-056A1-XM		20	59	131	79	2,8	DIN 6537 K	404,00	
18.65	5xD	460.1-1865-084A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN 6537 L	485,00	
18.80	3xD	460.1-1880-056A1-XM		20	59	131	79	2,8	DIN 6537 K	404,00	
19.00	3xD	460.1-1900-057A1-XM	460.1-1900-057A0-XM	20	60	131	79	2,8	DIN 6537 K	404,00	289,00
19.00	5xD	460.1-1900-086A1-XM	460.1-1900-086A0-XM	20	86	153	101	2,8	DIN 6537 L	485,00	347,00
19.00	8xD	460.1-1900-143A1-XM		20	155	269	215	2,8	COROMANT	761,00	
19.05	3xD	460.1-1905-057A1-XM		20	60	131	79	2,8	DIN 6537 K	404,00	
19.05	5xD	460.1-1905-086A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN 6537 L	485,00	
19.50	3xD	460.1-1950-059A1-XM	460.1-1950-059A0-XM	20	61	131	79	2,9	DIN 6537 K	404,00	289,00
19.50	4xD	460.1-1950-088A1-XM	460.1-1950-088A0-XM	20	85	153	101	2,9	DIN 6537 L	485,00	347,00
19.50	8xD	460.1-1950-146A1-XM		20	159	269	215	2,9	COROMANT	761,00	
19.80	3xD	460.1-1980-059A1-XM		20	62	131	79	3	DIN 6537 K	404,00	
19.80	4xD	460.1-1980-089A1-XM	460.1-1980-089A0-XM	20	85	153	101	3	DIN 6537 L	485,00	347,00
20.00	3xD	460.1-2000-060A1-XM	460.1-2000-060A0-XM	20	63	131	79	3	DIN 6537 K	404,00	289,00
20.00	4xD	460.1-2000-090A1-XM	460.1-2000-090A0-XM	20	85	153	101	3	DIN 6537 L	485,00	347,00
20.00	8xD	460.1-2000-150A1-XM		20	163	269	215	3	COROMANT	761,00	

TCHA: H9
 SIG: 140°
 STA: 90°
 Sorte: GC34



DC1	DC2	Bohrtiefe	SDL1	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer) mit IK	DCON	LU	Abmessungen, mm						Listenpreis
							OAL	LCF	LS	PL	BSG	GC34 mit IK	
5,00	6,75	3xD	14,13	460.2-0500-015A1-XM	8	15,73	79	43,5	36	0,73	COROMANT	114,00	
5,10	6,89	3xD	14,11	460.2-0510-015A1-XM	8	15,75	79	43,5	36	0,75	COROMANT	114,00	
6,85	9,25	3xD	19,80	460.2-0685-021A1-XM	10	22,01	89	54,4	40	1,01	COROMANT	156,00	
6,90	9,32	3xD	19,79	460.2-0690-021A1-XM	10	22,02	89	54,4	40	1,02	COROMANT	156,00	
8,50	11,48	3xD	24,51	460.2-0850-026A1-XM	12	27,26	102	65,3	45	1,26	COROMANT	199,00	
8,70	11,75	3xD	24,48	460.2-0870-026A1-XM	12	27,29	102	65,3	45	1,29	COROMANT	199,00	
9,00	12,15	3xD	25,43	460.2-0900-027A1-XM	14	28,33	112	76,2	45	1,33	COROMANT	199,00	
10,25	13,84	3xD	29,21	460.2-1025-031A1-XM	14	32,52	112	76,2	45	1,52	COROMANT	285,00	
14,00	18,90	3xD	39,55	460.2-1400-042A1-XM	20	44,09	142	108,8	50	2,09	COROMANT	465,00	

CoroReamer™ 435-XF

Der CoroReamer™ 435-XF ist eine vielseitig einsetzbare Hochvorschub-Reibahle. Sie erlaubt sehr enge Toleranzen und bietet eine hohe Oberflächengüte dank innerer Kühlschmierstoffzufuhr, spezieller Schneidengeometrie und extrem ungleicher Teilung der Schneidkanten.



Tailor Made

Merkmale und Vorteile

- Hohe Produktivität und kalkulierbare Standzeit
- Exzellente Bohrungsqualität $\leq H7$
- Bis zu dreimaliger Nachschliff ist problemlos möglich
- Reibungslose, effiziente Spanabfuhr dank optimierter Spankanalausführung
- Extrem ungleiche Teilung für deutlich verbesserte Rundheit der Bohrung
- Innere KSS-Zufuhr für verbesserte Spanabfuhr

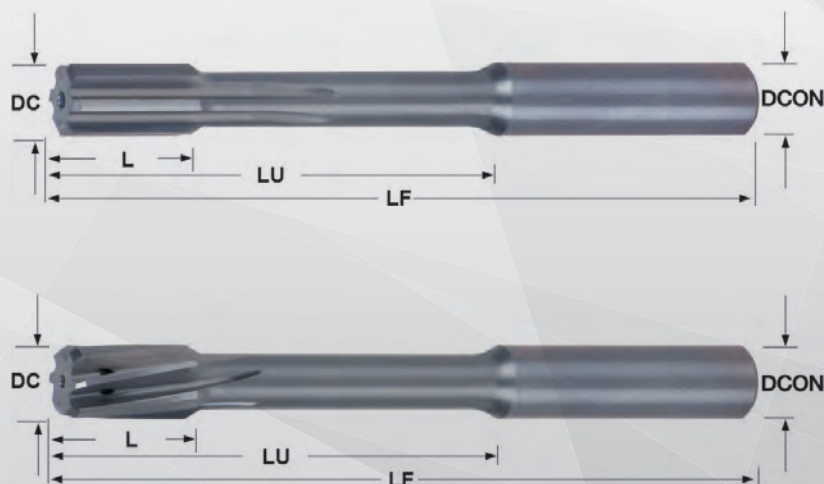


ISO-Anwendungsbereich

Produktangebot

Spankanalausführung	Bohrungstyp	Innere Kühlschmierstoffzufuhr	Geometrie	Durchmesserbereich, mm	Sorte	Schaftausführung	Standard
Gerader Spankanal	Grundbohrung	Ja	435-XF	3,97-20,0	H10F	Zylindrisch	Coromant
Gedrahter Spankanal	Durchgangsbohrung	Ja	435-XF	3,97-20,0	H10F	Zylindrisch	Coromant

TCHA: H7
Sorte: H10F



TCHA: H7
Sorte: H10F



DC	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)		Abmessungen, mm				Listenpreis	
	Gerader Spankanal für Grundbohrungen (GB)	Gedrahter Spankanal für Durchgangsbohrungen (DB)	DCON	L	LU	LF	H10F GB	H10F DB
4.00	435.B-0400-A1-XF	435.T-0400-A1-XF	6	12	39	74.40	137,00	144,00
4.01	435.B-0401-A1-XF		6	12	39	74.40	137,00	
4.50	435.B-0450-A1-XF		6	12	39	74.32	137,00	
5.00	435.B-0500-A1-XF	435.T-0500-A1-XF	6	12	39	74.25	137,00	144,00
5.01	435.B-0501-A1-XF		6	12	39	74.25	148,00	
6.00	435.B-0600-A1-XF	435.T-0600-A1-XF	6	12	39	74.10	148,00	155,00
6.01	435.B-0601-A1-XF		6	12	39	74.10	155,00	
6.02		435.T-0602-A1-XF	6	12	39	74.10		163,00
6.50		435.T-0650-A1-XF	8	16	64	99.02		163,00
7.00	435.B-0700-A1-XF	435.T-0700-A1-XF	8	16	64	98.95	155,00	163,00
8.00	435.B-0800-A1-XF	435.T-0800-A1-XF	8	16	64	98.80	155,00	163,00
8.01	435.B-0801-A1-XF		8	16	64	98.80	155,00	
9.00		435.T-0900-A1-XF	10	20	60	98.65		188,00
9.50		435.T-0950-A1-XF	10	20	80	118.57		188,00
9.98		435.T-0998-A1-XF	10	20	80	118.50		188,00
10.00	435.B-1000-A1-XF	435.T-1000-A1-XF	10	20	80	118.50	179,00	188,00
10.01	435.B-1001-A1-XF	435.T-1001-A1-XF	10	20	80	118.50	202,00	213,00
11.00		435.T-1100-A1-XF	12	20	75	118.35		253,00
11.97		435.T-1197-A1-XF	12	20	75	118.20		253,00
12.00	435.B-1200-A1-XF	435.T-1200-A1-XF	12	20	75	118.20	241,00	253,00
12.03	435.B-1203-A1-XF		12	20	75	118.19	241,00	
13.00	435.B-1300-A1-XF	435.T-1300-A1-XF	14	22	85	128.05	264,00	278,00
14.00	435.B-1400-A1-XF	435.T-1400-A1-XF	14	22	85	127.90	264,00	278,00
15.00	435.B-1500-A1-XF	435.T-1500-A1-XF	16	22	82	127.75	264,00	278,00
16.00	435.B-1600-A1-XF	435.T-1600-A1-XF	16	25	102	147.60	272,00	286,00
17.00	435.B-1700-A1-XF	435.T-1700-A1-XF	18	25	102	147.45	272,00	286,00
18.00	435.B-1800-A1-XF	435.T-1800-A1-XF	18	25	102	147.30	295,00	311,00
19.00		435.T-1900-A1-XF	20	25	100	147.14		311,00
20.00	435.B-2000-A1-XF	435.T-2000-A1-XF	20	25	100	146.99	295,00	311,00

Gewindebohren in unterschiedlichen Werkstoffen

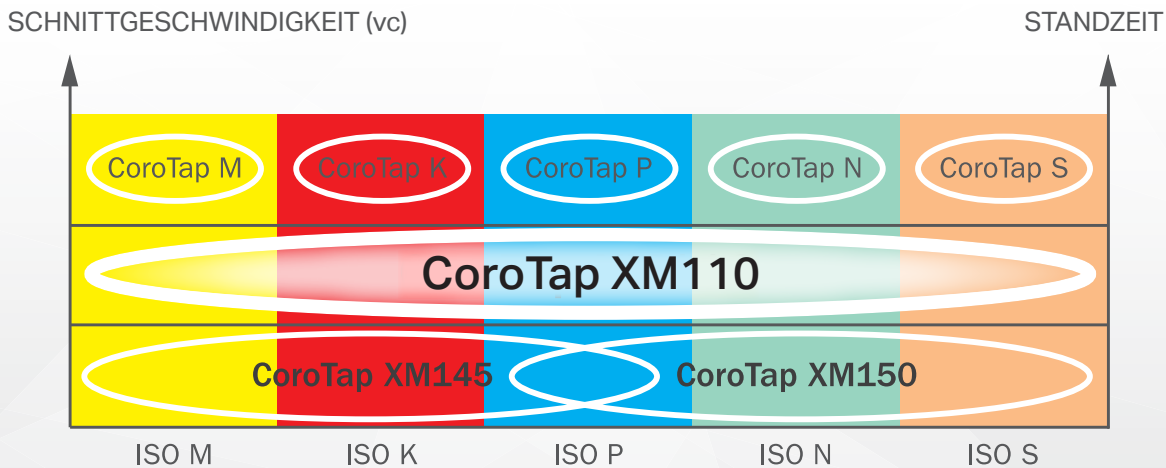
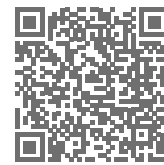
CoroTap™ -XM ist eine leicht auszuwählende Lösung zum Gewindebohren in zahlreichen Materialien. Je nach Anforderung stehen Ihnen verschiedene Sortenoptionen zur Verfügung. Alle Optionen eignen sich für nahezu alle Werkstoffe und garantieren eine außergewöhnlich hohe Maschinenauslastung.

Merkmale & Vorteile

- Reduziert den Lagerbestand und senkt die Kosten
- Bietet hohe Standzeiten
- Ermöglicht eine gesteigerte Prozesssicherheit dank hervorragender Schneidengeometrie
- Große Spiralwinkel bieten eine exzellente Spanabfuhr und eine Bearbeitung bis zu $2,5 \times D$

Anwendungsbereich

- Für Durchgangs- und Grundbohrungen
- Bohrtiefe bis zu $2,5 \times D$
- Anschnittform E bei geringem Freiraum in Grundbohrungen
- Gewindebohren bis zu 350 HB ($\sim 1200 \text{ N/mm}^2$)
- Geeignet für alle Industriesegmente



Sorten



C150/B150
(Unbeschichtet)
für reduziertes
"Aufkleben" in weichen
Werkstoffen



C145/B145
(Dampfangelassen)
zum Schutz und
Vermeidung von
Aufbauschneidenbildung



C110/B110 (AlCrN beschichtet)
mit hoher Verschleiß - und
Warmfestigkeit. Bietet hohe
Standzeiten und gesteigerte
Schnittgeschwindigkeiten

C-Sorte: HSS-PM, Pulverschnellstahl mit Vanadium-Legierung bietet erhöhte Stabilität und Zähigkeit für gute Verschleißfestigkeit.
B-Sorte: HSS-E, hoch legierter Schnellarbeitsstahl mit Kobalt für erhöhte Verschleißfestigkeit und Zähigkeit bei größeren Durchmessern ($> 17 \text{ mm}$)

Produktangebot

Gewindeform	Bereich	Toleranzbereich	BSG	CoroTap™	Sorte
M	M2-M64	6H	DIN	T200*/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110**
M	M3-M20	6G	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
M	M3-M10	6H	DIN 376	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
MF	M4-M30	6H	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
UNC	#4-1"	2B	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
UNF	#8-1"	2B	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
G	1/8-1,1/2	Normal	DIN	T200***/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110

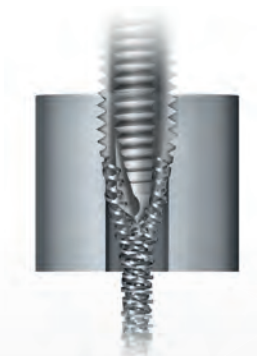
* Bis M30

** Bis M36 (T300)

*** Bis 1"

CoroTap™ 200

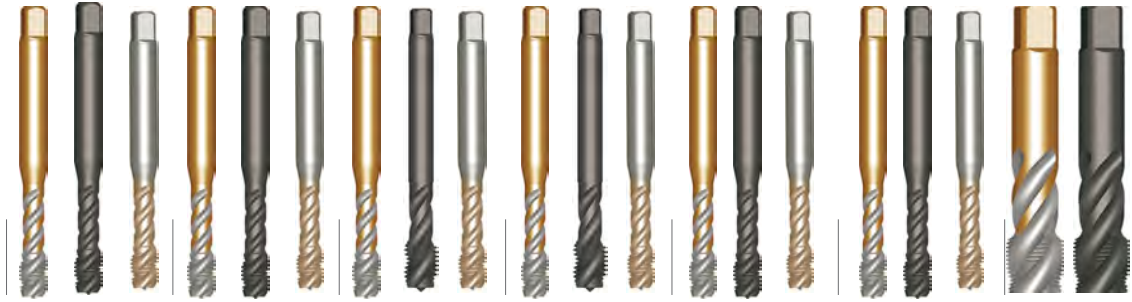
Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen



Seite	S.18			S.19			S.23			S.25			S.27			S.29		
	T200-XM100DA T200-XM101DA			T200-XM104DA T200-XM105DA			T200-XM100DB			T200-XM100DE T200-XM101DE			T200-XM100DF T200-XM101DF			T200-XM100DK		
Sorte	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110
THFT (Gewindeform)	M			M			MF			UNC			UNF			G		
THCHT (Anschnitt)	M2-M30			M3-M20			M4-M30			#4 - 1"			#8 - 1"			1/8 - 1"		
BSG (Norm)	DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 374			DIN 2184-1			DIN 2184-1			DIN 5156		
TCTR (Toleranz)	6H			6G			6H			2B			2B			Normal		
ULDR (Tiefe)	2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5		

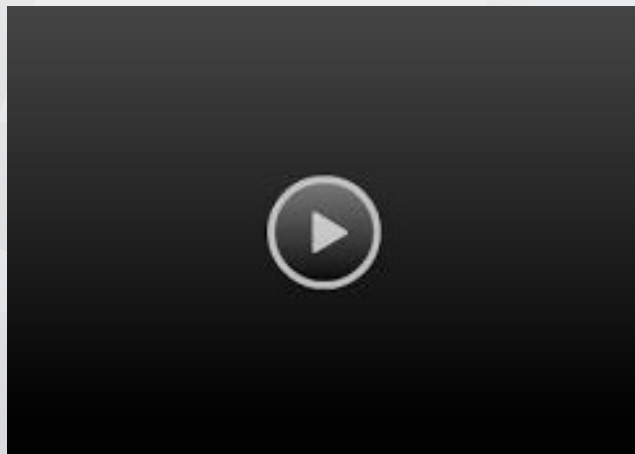
CoroTap™ 300

Gewindebohrer für Grundbohrungen



Seite	S.20			S.21			S.22			S.24			S.26			S.28			S.30		
	T300-XM100DA T300-XM101DA			T300-XM104DA T300-XM105DA			T300-XM102DA T300-XM103DA			T300-XM100DB			T300-XM100DE T300-XM101DE			T300-XM100DF T300-XM101DF			T300-XM100DK		
Sorte	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110
THFT (Gewinde- form)	M			M			M			MF			UNC			UNF			G		
	M2-M64			M3-M20			M3-M20			M4-M30			#8-1"			#8-1"			1/8 - 1 1/2"		
THCHT (Anschnitt)	C			C			E			C			C			C			C		
BSG (Norm)	DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 374			DIN 2184-1			DIN 2184-1			DIN 5156		
TCTR (Toleranz)	6H			6G			6H			6H			2B			2B			Normal		
ULDR (Tiefe)	2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5		

Sehen Sie sich hier die CoroTap XM Gewindebohrer im Einsatz an

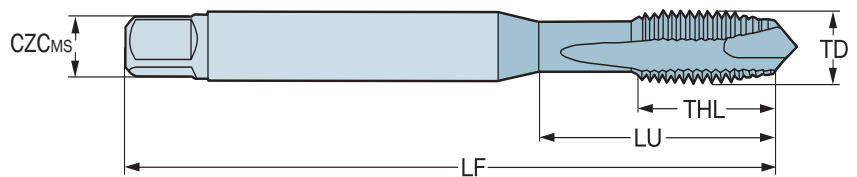


CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch



M	B 3.5-5	6H	HSS-PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371	DIN 376
2.5xD		P	M	K	N	S



TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant			Steigung	TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)
M 2	2.80	x 2.10	0.40	T200-XM100DA-M2	2.0	45.0	9.0	6.0	2	DIN 371	40,70	29,05	29,05
M 2.5	2.80	x 2.10	0.45	T200-XM100DA-M2.5	2.5	50.0	12.5	8.0	2	DIN 371	40,90	29,25	29,25
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T200-XM100DA-M3	3.0	56.0	18.0	8.9	3	DIN 371	29,50	21,10	21,10
M 3.5	4.00	x 3.00	0.60	T200-XM100DA-M3.5	3.5	56.0	20.0	10.8	3	DIN 371	29,50	21,10	21,10
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T200-XM100DA-M4	4.0	63.0	21.0	11.7	3	DIN 371	29,95	21,40	21,40
M 4.5	6.00	x 4.90	0.75	T200-XM100DA-M4.5	4.5	70.0	25.0	13.0	3	DIN 371	35,80	25,60	
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T200-XM100DA-M5	5.0	70.0	25.0	12.6	3	DIN 371	31,65	22,60	22,60
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T200-XM100DA-M6	6.0	80.0	30.0	14.5	3	DIN 371	31,80	22,70	22,70
M 7	7.00	x 5.50	1.00	T200-XM100DA-M7	7.0	80.0	30.0	14.5	3	DIN 371	35,00	25,05	25,05
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T200-XM100DA-M8	8.0	90.0	35.0	17.4	3	DIN 371	36,30	25,95	25,95
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T200-XM100DA-M10	10.0	100.0	39.0	19.2	3	DIN 371	44,15	31,50	31,50
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T200-XM101DA-M12	12.0	110.0	83.0	23.0	3	DIN 376	56,50	40,35	40,35
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T200-XM101DA-M14	14.0	110.0	81.0	25.0	3	DIN 376	79,10	56,50	56,50
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T200-XM101DA-M16	16.0	110.0	68.0	25.0	3	DIN 376	81,00	57,90	57,90
											B110	B145	B150
M 18	14.00	x 11.00	2.50	T200-XM101DA-M18	18.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 376	117,00	83,40	83,40
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T200-XM101DA-M20	20.0	140.0	95.0	30.0	4	DIN 376	124,00	88,40	88,40
M 22	18.00	x 14.50	2.50	T200-XM101DA-M22	22.0	140.0	93.0	34.0	4	DIN 376	175,00	125,00	125,00
M 24	18.00	x 14.50	3.00	T200-XM101DA-M24	24.0	160.0	113.0	38.0	4	DIN 376	163,00	117,00	117,00
M 27	20.00	x 16.00	3.00	T200-XM101DA-M27	27.0	160.0	97.0	38.0	4	DIN 376	234,00	167,00	167,00
M 30	22.00	x 18.00	3.50	T200-XM101DA-M30	30.0	180.0	115.0	45.0	4	DIN 376	276,00	198,00	198,00
											C110	C145	C150
M 3	2.20	x 1.80	0.50	T200-XM101DA-M3	3.0	56.0	37.0	10.0	3	DIN 376	29,50	21,10	21,10
M 4	2.80	x 2.10	0.70	T200-XM101DA-M4	4.0	63.0	43.0	11.9	3	DIN 376	29,90	21,40	21,40
M 5	3.50	x 2.70	0.80	T200-XM101DA-M5	5.0	70.0	49.0	13.2	3	DIN 376	31,65	22,60	22,60
M 6	4.50	x 3.40	1.00	T200-XM101DA-M6	6.0	80.0	59.0	15.1	3	DIN 376	31,80	22,70	22,70
M 8	6.00	x 4.90	1.25	T200-XM101DA-M8	8.0	90.0	67.0	18.0	3	DIN 376	36,30	25,90	25,90
M 10	7.00	x 5.50	1.50	T200-XM101DA-M10	10.0	100.0	77.0	20.0	3	DIN 376	44,15	31,50	31,50

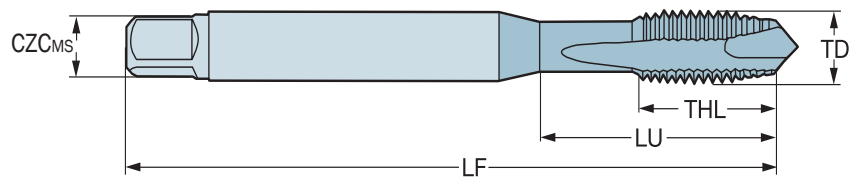
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch, Toleranz 6G



M	B 3.5-5	6G	HSS PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371	DIN 376
2.5xD		P	M	K	N	S



TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)			
	Schaft	Vierkant			Steigung	TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)	(unbesch.)
M 3	3.50	x	2.70	0.50	T200-XM104DA-M3	3.0	56.0	18.0	8.9	3	DIN 371	32,50	23,15	23,15
M 4	4.50	x	3.40	0.70	T200-XM104DA-M4	4.0	63.0	21.0	12.0	3	DIN 371	33,00	23,60	23,60
M 5	6.00	x	4.90	0.80	T200-XM104DA-M5	5.0	70.0	25.0	13.0	3	DIN 371	34,80	24,85	24,85
M 6	6.00	x	4.90	1.00	T200-XM104DA-M6	6.0	80.0	30.0	15.0	3	DIN 371	35,05	25,00	25,00
M 8	8.00	x	6.20	1.25	T200-XM104DA-M8	8.0	90.0	35.0	18.0	3	DIN 371	39,95	28,55	28,55
M 10	10.00	x	8.00	1.50	T200-XM104DA-M10	10.0	100.0	39.0	20.0	3	DIN 371	48,55	34,65	34,65
M 12	9.00	x	7.00	1.75	T200-XM105DA-M12	12.0	110.0	83.0	23.0	3	DIN 376	62,10	44,35	44,35
M 16	12.00	x	9.00	2.00	T200-XM105DA-M16	16.0	110.0	68.0	25.0	3	DIN 376	89,10	63,60	63,60
											B110	B145	B150	
M 20	16.00	x	12.00	2.50	T200-XM105DA-M20	20.0	140.0	95.0	30.0	4	DIN 376		97,30	

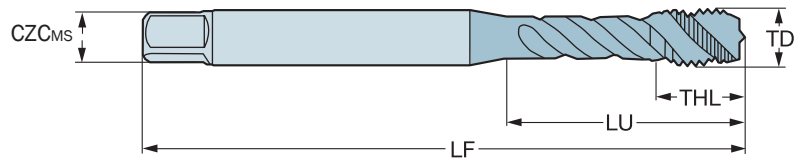
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch



M	C 2 - 3.5	6H	HSS PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371	DIN 376
2.5xD		P	M	K	N	S



TDZ	CZC _{MS}			TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant	Steigung			TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfng.)	(unbesch.)
M 2	2.80	x 2.10	0.40	T300-XM100DA-M2	2.0	45.0	9.0	4.0	3	DIN 371	44,75	31,95	31,95	
M 2.5	2.80	x 2.10	0.45	T300-XM100DA-M2.5	2.5	50.0	12.5	4.0	3	DIN 371	44,95	32,15	32,15	
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T300-XM100DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	32,50	23,20	23,20	
M 3.5	4.00	x 3.00	0.60	T300-XM100DA-M3.5	3.5	56.0	20.0	6.3	3	DIN 371	32,50	23,20	23,20	
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T300-XM100DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	33,00	23,60	23,60	
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T300-XM100DA-M5	5.0	70.0	21.0	7.7	3	DIN 371	34,80	24,85	24,85	
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T300-XM100DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	35,00	25,05	25,05	
M 7	7.00	x 5.50	1.00	T300-XM100DA-M7	7.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	38,60	27,55	27,55	
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T300-XM100DA-M8	8.0	90.0	35.0	11.6	3	DIN 371	39,95	28,55	28,55	
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T300-XM100DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	48,50	34,65	34,65	
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T300-XM101DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	62,10	44,35	44,35	
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T300-XM101DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	87,00	62,20	62,20	
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T300-XM101DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	89,10	63,60	63,60	

											B110	B145	B150
M 18	14.00	x 11.00	2.50	T300-XM101DA-M18	18.0	125.0	81.0	25.0	4	DIN 376	128,00	91,60	91,60
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T300-XM101DA-M20	20.0	140.0	95.0	25.0	4	DIN 376	136,00	97,30	97,30
M 22	18.00	x 14.50	2.50	T300-XM101DA-M22	22.0	140.0	93.0	25.0	4	DIN 376	192,00	137,00	137,00
M 24	18.00	x 14.50	3.00	T300-XM101DA-M24	24.0	160.0	113.0	30.0	4	DIN 376	180,00	128,00	128,00
M 27	20.00	x 16.00	3.00	T300-XM101DA-M27	27.0	160.0	97.0	30.0	4	DIN 376	258,00	184,00	184,00
M 30	22.00	x 18.00	3.50	T300-XM101DA-M30	30.0	180.0	115.0	36.0	4	DIN 376	304,00	217,00	217,00
M 33	25.00	x 20.00	3.50	T300-XM101DA-M33	33.0	180.0	113.0	36.0	4	DIN 376	440,00	314,00	
M 36	28.00	x 22.00	4.00	T300-XM101DA-M36	36.0	200.0	131.0	40.0	4	DIN 376	486,00	348,00	348,00
M 39	32.00	x 24.00	4.00	T300-XM101DA-M39	39.0	200.0	102.0	40.0	4	DIN 376		456,00	
M 42	32.00	x 24.00	4.50	T300-XM101DA-M42	42.0	200.0	102.0	45.0	4	DIN 376		534,00	534,00
M 48	36.00	x 29.00	5.00	T300-XM101DA-M48	48.0	250.0	147.0	50.0	4	DIN 376		774,00	

											C110	C145	C150
M 6	4.50	x 3.40	1.00	T300-XM101DA-M6	6.0	80.0	59.0	10.0	3	DIN 376	35,05	25,00	25,00
M 8	6.00	x 4.90	1.25	T300-XM101DA-M8	8.0	90.0	67.0	12.0	3	DIN 376	39,95	28,55	28,55
M 10	7.00	x 5.50	1.50	T300-XM101DA-M10	10.0	100.0	77.0	15.0	3	DIN 376	48,55	34,65	34,65

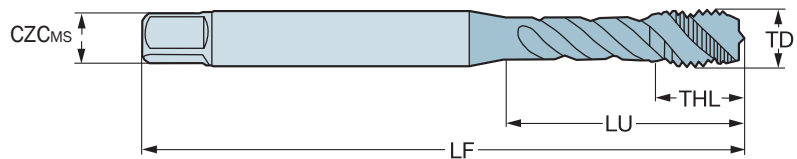
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch, Toleranz 6G



M	C 2-3.5	6G	HSS PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371
2.5xD		P	M	K	N



TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant			Steigung	TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T300-XM104DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	35,70	25,55	25,55
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T300-XM104DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	36,25	25,85	25,85
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T300-XM104DA-M5	5.0	70.0	25.0	7.7	3	DIN 371	38,25	27,35	27,35
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T300-XM104DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	38,50	27,50	27,50
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T300-XM104DA-M8	8.0	90.0	35.0	12.0	3	DIN 371	43,90	31,40	31,40
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T300-XM104DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	53,50	38,15	38,15
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T300-XM105DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	68,40	48,80	48,80
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T300-XM105DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	95,70	68,40	68,40
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T300-XM105DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	98,10	70,00	
											B110	B145	B150
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T300-XM105DA-M20	20.0	140.0	95.0	25.0	4	DIN 376	150,00	107,00	107,00

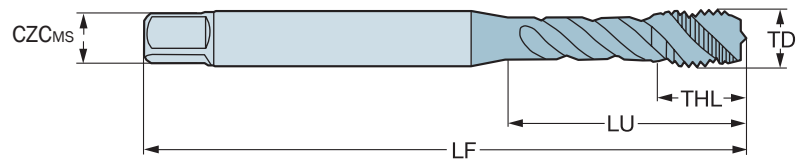
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch, Anschnittform E



M	E 1.5-2	6H	HSS PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371	DIN 376
2.5xD		P	M	K	N	S

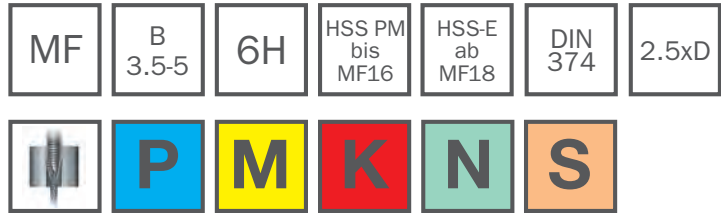


TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant			Steigung	TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T300-XM102DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	32,50	23,20	23,20
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T300-XM102DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	33,00	23,60	23,60
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T300-XM102DA-M5	5.0	70.0	21.0	7.7	3	DIN 371	34,80	24,85	24,85
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T300-XM102DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	35,00	25,05	25,05
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T300-XM102DA-M8	8.0	90.0	35.0	11.6	3	DIN 371	39,95	28,55	28,55
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T300-XM102DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	48,50	34,65	34,65
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T300-XM103DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	62,10	44,35	44,35
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T300-XM103DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	87,00	62,20	
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T300-XM103DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	89,10	63,60	63,60
											B110	B145	B150
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T300-XM103DA-M20	20.0	95.0	140.0	25.0	4	DIN 376	136,00	97,30	97,30

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch Fein



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
MF 4x0.5	2.80	x 2.10	T200-XM100DB-M4X050	4.0	63.0	43.0	11.9	3	DIN 374	48,35	34,55	34,55
MF 5x0.5	3.50	x 2.70	T200-XM100DB-M5X050	5.0	70.0	49.0	13.2	3	DIN 374	50,40	35,95	35,95
MF 6x0.75	4.50	x 3.40	T200-XM100DB-M6X075	6.0	80.0	59.0	15.1	3	DIN 374	51,70	36,90	36,90
MF 8x0.75	6.00	x 4.90	T200-XM100DB-M8X075	8.0	80.0	57.0	14.9	3	DIN 374	55,00	39,35	39,35
MF 8x1	6.00	x 4.90	T200-XM100DB-M8X100	8.0	90.0	67.0	18.0	3	DIN 374	45,30	32,35	32,35
MF 10x0.75	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X075	10.0	90.0	67.0	17.6	3	DIN 374	65,20	46,55	46,55
MF 10x1	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X100	10.0	90.0	67.0	17.6	3	DIN 374	53,60	38,30	38,30
MF 10x1.25	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X125	10.0	100.0	77.0	19.8	3	DIN 374	60,60	43,30	43,30
MF 12x1	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X100	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	63,40	45,35	45,35
MF 12x1.25	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X125	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	71,90	51,30	51,30
MF 12x1.5	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X150	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	60,60	43,35	43,35
MF 14x1	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X100	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	88,80	63,50	
MF 14x1.25	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X125	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	100,00	71,70	71,70
MF 14x1.5	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X150	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	85,00	60,70	60,70
MF 16x1	12.00	x 9.00	T200-XM100DB-M16X100	16.0	100.0	58.0	21.0	3	DIN 374	91,10	65,10	65,10
MF 16x1.5	12.00	x 9.00	T200-XM100DB-M16X150	16.0	100.0	58.0	21.0	3	DIN 374	87,00	62,20	62,20
MF 18x1	14.00	x 11.00	T200-XM100DB-M18X100	18.0	110.0	66.0	24.0	4	DIN 374	131,00	93,70	93,70
MF 18x1.5	14.00	x 11.00	T200-XM100DB-M18X150	18.0	110.0	66.0	24.0	4	DIN 374	125,00	89,50	89,50
MF 20x1	16.00	x 12.00	T200-XM100DB-M20X100	20.0	125.0	80.0	24.0	4	DIN 374	139,00	99,20	
MF 20x1.5	16.00	x 12.00	T200-XM100DB-M20X150	20.0	125.0	80.0	24.0	4	DIN 374	133,00	95,00	95,00
MF 22x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M22X150	22.0	125.0	78.0	25.0	4	DIN 374	188,00	135,00	135,00
MF 24x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M24X150	24.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	175,00	124,00	124,00
MF 24x2	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M24X200	24.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	183,00	131,00	131,00
MF 25x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M25X150	25.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	289,00	206,00	206,00
MF 26x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M26X150	26.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	241,00		172,00
MF 27x2	20.00	x 16.00	T200-XM100DB-M27X200	27.0	140.0	77.0	28.0	4	DIN 374	265,00	190,00	190,00
MF 30x1.5	22.00	x 18.00	T200-XM100DB-M30X150	30.0	150.0	85.0	28.0	4	DIN 374		212,00	212,00
MF 30x2	22.00	x 18.00	T200-XM100DB-M30X200	30.0	150.0	85.0	28.0	4	DIN 374	312,00	223,00	223,00

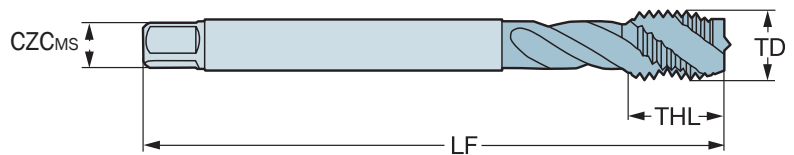
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch Fein



MF	C 2-3.5	6H	HSS PM bis MF16	HSS-E ab MF18	DIN 374	2.5xD
	P	M	K	N	S	

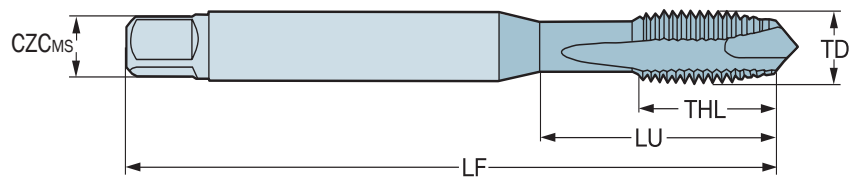
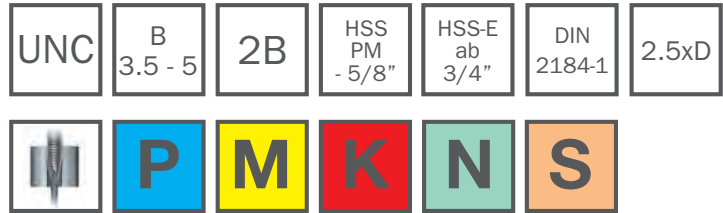


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Y ^ a • @] (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)	(unbesch.)
MF 4x0.5	2.80	x 2.10	T300-XM100DB-M4X050	4.0	63.0	43.0	6.8	3	DIN 374	53,20	37,95	37,95
MF 5x0.5	3.50	x 2.70	T300-XM100DB-M5X050	5.0	70.0	49.0	8.2	3	DIN 374	55,40	39,55	39,55
MF 6x0.75	4.50	x 3.40	T300-XM100DB-M6X075	6.0	80.0	59.0	10.0	3	DIN 374	56,80	40,60	40,60
MF 8x0.75	6.00	x 4.90	T300-XM100DB-M8X075	8.0	80.0	57.0	13.0	3	DIN 374	60,50	43,30	43,30
MF 8x1	6.00	x 4.90	T300-XM100DB-M8X100	8.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	49,80	35,55	35,55
MF 10x0.75	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X075	10.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	71,70	51,20	51,20
MF 10x1	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X100	10.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	59,00	42,10	42,10
MF 10x1.25	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X125	10.0	100.0	77.0	15.0	3	DIN 374	66,60	47,60	47,60
MF 12x1	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X100	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	69,80	49,85	49,85
MF 12x1.25	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X125	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	79,10	56,50	56,50
MF 12x1.5	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X150	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	66,80	47,70	47,70
MF 14x1	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X100	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	97,80	69,80	69,80
MF 14x1.25	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X125	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	110,00	78,90	78,90
MF 14x1.5	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X150	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	93,50	66,80	66,80
MF 16x1	12.00	x 9.00	T300-XM100DB-M16X100	16.0	100.0	58.0	15.0	4	DIN 374	100,00	71,60	71,60
MF 16x1.5	12.00	x 9.00	T300-XM100DB-M16X150	16.0	100.0	58.0	15.0	4	DIN 374	95,70	68,40	68,40
MF 18x1	14.00	x 11.00	T300-XM100DB-M18X100	18.0	110.0	66.0	17.0	4	DIN 374	144,00	103,00	103,00
MF 18x1.5	14.00	x 11.00	T300-XM100DB-M18X150	18.0	110.0	66.0	17.0	4	DIN 374	138,00	98,50	98,50
MF 20x1	16.00	x 12.00	T300-XM100DB-M20X100	20.0	125.0	80.0	17.0	4	DIN 374	153,00	109,00	109,00
MF 20x1.5	16.00	x 12.00	T300-XM100DB-M20X150	20.0	125.0	80.0	17.0	4	DIN 374	146,00	104,00	104,00
MF 22x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M22X150	22.0	125.0	78.0	17.0	4	DIN 374	207,00	147,00	147,00
MF 24x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M24X150	24.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	192,00	137,00	137,00
MF 24x2	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M24X200	24.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	202,00	144,00	144,00
MF 25x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M25X150	25.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374		226,00	226,00
MF 26x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M26X150	26.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	265,00	190,00	190,00
MF 27x1.5	20.00	x 16.00	T300-XM100DB-M27X150	27.0	140.0	77.0	20.0	4	DIN 374		200,00	
MF 27x2	20.00	x 16.00	T300-XM100DB-M27X200	27.0	140.0	77.0	20.0	4	DIN 374	292,00	209,00	209,00
MF 28x1.5	20.00	x 16.00	T300-XM100DB-M28X150	28.0	140.0	77.0	20.0	4	DIN 374		275,00	
MF 30x1.5	22.00	x 18.00	T300-XM100DB-M30X150	30.0	150.0	85.0	20.0	4	DIN 374	328,00	234,00	234,00
MF 30x2	22.00	x 18.00	T300-XM100DB-M30X200	30.0	150.0	85.0	20.0	4	DIN 374	343,00	244,00	244,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform UNC



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
UNC #4-40	3.50	x 2.70	T200-XM100DE-4-40	2.8	56.0	18.0	8.5	3	DIN 2184-1	37,65	26,90	26,90
UNC #5-40	3.50	x 2.70	T200-XM100DE-5-40	3.1	56.0	18.0	9.5	3	DIN 2184-1	37,65	26,90	26,90
UNC #6-32	4.00	x 3.00	T200-XM100DE-6-32	3.5	56.0	20.0	10.4	3	DIN 2184-1	37,65	26,90	26,90
UNC #8-32	4.50	x 3.40	T200-XM100DE-8-32	4.1	63.0	21.0	11.4	3	DIN 2184-1	38,10	27,20	27,20
UNC #10-24	6.00	x 4.90	T200-XM100DE-10-24	4.8	70.0	25.0	13.0	3	DIN 2184-1	40,30	28,80	28,80
UNC #12-24	6.00	x 4.90	T200-XM100DE-12-24	5.4	80.0	30.0	15.0	3	DIN 2184-1	40,55	28,95	28,95
UNC 1/4-20	7.00	x 5.50	T200-XM100DE-1/4	6.3	80.0	30.0	14.1	3	DIN 2184-1	40,55	29,00	29,00
UNC 5/16-18	8.00	x 6.20	T200-XM100DE-5/16	7.9	90.0	35.0	17.4	3	DIN 2184-1	52,00	37,15	37,15
UNC 3/8-16	10.00	x 8.00	T200-XM100DE-3/8	9.5	100.0	39.0	18.9	3	DIN 2184-1	61,40	43,85	43,85
UNC 7/16-14	8.00	x 6.20	T200-XM101DE-7/16	11.1	100.0	76.0	20.0	3	DIN 2184-1	72,80	52,00	52,00
UNC 1/2-13	9.00	x 7.00	T200-XM101DE-1/2	12.7	110.0	83.0	23.0	3	DIN 2184-1	72,80	52,00	52,00
UNC 5/8-11	12.00	x 9.00	T200-XM101DE-5/8	15.8	110.0	68.0	25.0	3	DIN 2184-1	104,00	74,50	74,50
										B110	B145	B150
UNC 3/4-10	14.00	x 11.00	T200-XM101DE-3/4	19.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 2184-1	151,00	108,00	108,00
UNC 7/8-9	18.00	x 14.50	T200-XM101DE-7/8	22.2	140.0	93.0	34.0	4	DIN 2184-1	226,00	162,00	
UNC 1"-8	18.00	x 14.50	T200-XM101DE-1	25.4	160.0	113.0	38.0	4	DIN 2184-1	212,00	151,00	151,00

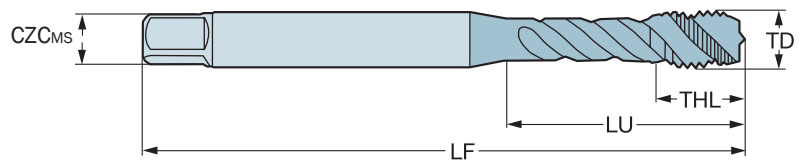
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform UNC



UNC	C 2-3.5	2B	HSS PM - 5/8"	HSS-E ab 3/4"	DIN 2184-1	2.5xD
	P	M	K	N	S	

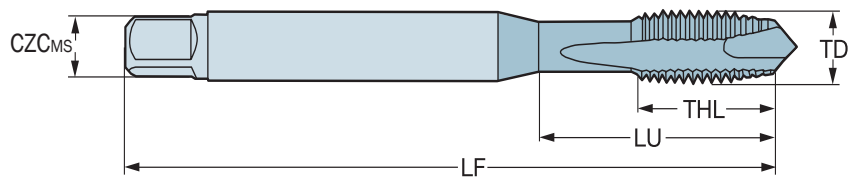


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
UNC #4-40	3.50	x 2.70	T300-XM100DE-4-40	2.8	56.0	18.0	5.6	3	DIN 2184-1	41,45	29,60	29,60
UNC #5-40	3.50	x 2.70	T300-XM100DE-5-40	3.1	56.0	18.0	5.6	3	DIN 2184-1	41,45	29,60	29,60
UNC #6-32	4.00	x 3.00	T300-XM100DE-6-32	3.5	56.0	20.0	6.5	3	DIN 2184-1	41,45	29,60	29,60
UNC #8-32	4.50	x 3.40	T300-XM100DE-8-32	4.1	63.0	21.0	6.5	3	DIN 2184-1	41,90	29,95	29,95
UNC #10-24	6.00	x 4.90	T300-XM100DE-10-24	4.8	70.0	25.0	8.0	3	DIN 2184-1	44,40	31,75	31,75
UNC #12-24	6.00	x 4.90	T300-XM100DE-12-24	5.4	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	44,60	31,85	31,85
UNC 1/4-20	7.00	x 5.50	T300-XM100DE-1/4	6.3	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	44,60	31,85	31,85
UNC 5/16-18	8.00	x 6.20	T300-XM100DE-5/16	7.9	90.0	35.0	12.0	3	DIN 2184-1	57,20	40,85	40,85
UNC 3/8-16	10.00	x 8.00	T300-XM100DE-3/8	9.5	100.0	39.0	15.0	3	DIN 2184-1	67,50	48,25	48,25
UNC 7/16-14	8.00	x 6.20	T300-XM101DE-7/16	11.1	100.0	75.7	15.0	3	DIN 2184-1	80,10	57,20	57,20
UNC 1/2-13	9.00	x 7.00	T300-XM101DE-1/2	12.7	110.0	82.7	18.0	3	DIN 2184-1	80,10	57,20	57,20
UNC 5/8-11	12.00	x 9.00	T300-XM101DE-5/8	15.8	110.0	67.7	20.0	4	DIN 2184-1	115,00	81,90	81,90
										B110	B145	B150
UNC 3/4-10	14.00	x 11.00	T300-XM101DE-3/4	19.0	125.0	80.7	25.0	4	DIN 2184-1	165,00	118,00	118,00
UNC 7/8-9	18.00	x 14.50	T300-XM101DE-7/8	22.2	140.0	92.7	25.0	4	DIN 2184-1	249,00	178,00	178,00
UNC 1"-8	18.00	x 14.50	T300-XM101DE-1	25.4	160.0	112.7	30.0	4	DIN 2184-1	233,00	167,00	167,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform UNF



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
UNF #8-36	4.50	x 3.40	T200-XM100DF-8-36	4.1	63.0	21.0	11.4	3	DIN 2184-1	41,60	29,75	
UNF #10-32	6.00	x 4.90	T200-XM100DF-10-32	4.8	70.0	25.0	12.2	3	DIN 2184-1	44,05	31,50	31,50
UNF 1/4-28	7.00	x 5.50	T200-XM100DF-1/4	6.3	80.0	30.0	14.1	3	DIN 2184-1	44,20	31,55	31,55
UNF 5/16-24	8.00	x 6.20	T200-XM100DF-5/16	7.9	90.0	35.0	17.4	3	DIN 2184-1	56,60	40,45	40,45
UNF 3/8-24	10.00	x 8.00	T200-XM100DF-3/8	9.5	100.0	39.0	18.9	3	DIN 2184-1	67,00	47,85	47,85
UNF 7/16-20	8.00	x 6.20	T200-XM101DF-7/16	11.1	100.0	76.0	20.0	3	DIN 2184-1	79,40	56,80	56,80
UNF 1/2-20	9.00	x 7.00	T200-XM101DF-1/2	12.7	110.0	83.0	23.0	3	DIN 2184-1	79,40	56,80	56,80
UNF 5/8-18	12.00	x 9.00	T200-XM101DF-5/8	15.8	110.0	68.0	25.0	3	DIN 2184-1	114,00	81,30	81,30
										B110	B145	B150
UNF 3/4-16	14.00	x 11.00	T200-XM101DF-3/4	19.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 2184-1	164,00	117,00	117,00
UNF 7/8-14	18.00	x 14.50	T200-XM101DF-7/8	22.2	140.0	93.0	34.0	4	DIN 2184-1	245,00	175,00	
UNF 1"-12	18.00	x 14.50	T200-XM101DF-1	25.4	160.0	113.0	38.0	4	DIN 2184-1	231,00	165,00	165,00

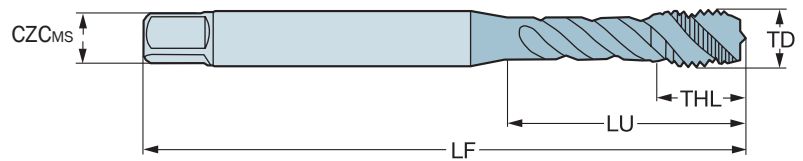
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform UNF



UNF	C 2-3.5	2B	HSS PM - 5/8"	HSS-E ab 3/4"	DIN 2184-1	2.5xD
	P	M	K	N	S	



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm							Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfang.)	(unbesch.)	
UNF #8-36	4.50	x 3.40	T300-XM100DF-8-36	4.1	63.0	21.0	6.5	3	DIN 2184-1	45,75		32,70	
UNF #10-32	6.00	x 4.90	T300-XM100DF-10-32	4.8	70.0	25.0	7.3	3	DIN 2184-1	48,50	34,65	34,65	
UNF 1/4-28	7.00	x 5.50	T300-XM100DF-1/4	6.3	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	48,60	34,75	34,75	
UNF 5/16-24	8.00	x 6.20	T300-XM100DF-5/16	7.9	90.0	35.0	12.0	3	DIN 2184-1	62,30	44,50	44,50	
UNF 3/8-24	10.00	x 8.00	T300-XM100DF-3/8	9.5	100.0	39.0	15.0	3	DIN 2184-1	73,60	52,60	52,60	
UNF 7/16-20	8.00	x 6.20	T300-XM101DF-7/16	11.1	100.0	75.7	15.0	3	DIN 2184-1	87,50	62,50	62,50	
UNF 1/2-20	9.00	x 7.00	T300-XM101DF-1/2	12.7	110.0	83.0	18.0	3	DIN 2184-1	87,50	62,50	62,50	
UNF 5/8-18	12.00	x 9.00	T300-XM101DF-5/8	15.8	110.0	67.7	20.0	4	DIN 2184-1	125,00	89,40	89,40	
										B110	B145	B150	
UNF 3/4-16	14.00	x 11.00	T300-XM101DF-3/4	19.0	125.0	77.5	25.0	4	DIN 2184-1	180,00	129,00	129,00	
UNF 7/8-14	18.00	x 14.50	T300-XM101DF-7/8	22.2	140.0	92.7	25.0	4	DIN 2184-1	270,00	193,00	193,00	

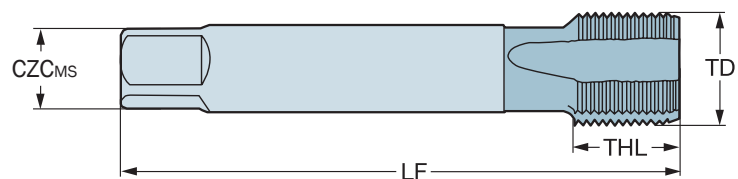
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform G



G	B 3.5-5	Normal	HSS PM - 3/8"	HSS-E ab 1/2"	DIN 5156	2.5xD
	P	M	K	N	S	



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
G 1/8-28	7.00	x 5.50	T200-XM100DK-1/8	9.7	90.0	67.0	18.0	3	DIN 5156	51,20	36,60	36,60
G 1/4-19	11.00	x 9.00	T200-XM100DK-1/4	13.1	100.0	71.0	21.0	3	DIN 5156	85,00	60,70	60,70
G 3/8-19	12.00	x 9.00	T200-XM100DK-3/8	16.6	100.0	58.0	21.0	4	DIN 5156	87,00	62,10	62,10
										B110	B145	B150
G 1/2-14	16.00	x 12.00	T200-XM100DK-1/2	20.9	125.0	80.0	24.0	4	DIN 5156	132,00	95,00	95,00
G 5/8-14	18.00	x 14.50	T200-XM100DK-5/8	22.9	125.0	78.0	24.0	4	DIN 5156			171,00
G 3/4-14	20.00	x 16.00	T200-XM100DK-3/4	26.4	140.0	77.0	28.0	4	DIN 5156	255,00	182,00	182,00
G 1"-11	25.00	x 20.00	T200-XM100DK-1	33.2	160.0	93.0	30.0	4	DIN 5156	468,00	335,00	335,00

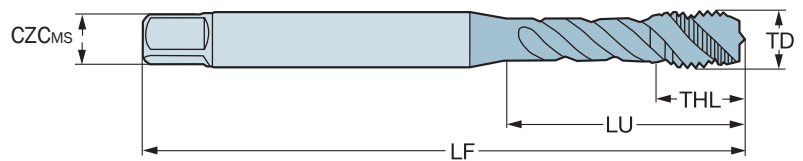
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform G



G	C 2-3.5	Normal	HSS PM - 3/8"	HSS-E ab 1/2"	DIN 5156	2.5xD
	P	M	K	N	S	



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm							Zum Webshop (Klick auf Preis)		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.)	(dampfng.)	(unbesch.)	
G 1/8-28	7.00	x 5.50	T300-XM100DK-1/8	9.7	90.0	67.0	13.0	3	DIN 5156	56,30	40,25	40,25	
G 1/4-19	11.00	x 9.00	T300-XM100DK-1/4	13.1	100.0	71.0	15.0	3	DIN 5156	93,50	66,80	66,80	
G 3/8-19	12.00	x 9.00	T300-XM100DK-3/8	16.6	100.0	58.0	15.0	4	DIN 5156	95,70	68,40	68,40	
										B110	B145	B150	
G 1/2-14	16.00	x 12.00	T300-XM100DK-1/2	20.9	125.0	80.0	18.0	4	DIN 5156	146,00	104,00	104,00	
G 3/4-14	20.00	x 16.00	T300-XM100DK-3/4	26.4	140.0	77.0	20.0	4	DIN 5156	280,00	200,00	200,00	
G 1"-11	25.00	x 20.00	T300-XM100DK-1	33.2	160.0	93.0	22.0	4	DIN 5156	516,00	369,00	369,00	
G 1.1/4-11	32.00	x 24.00	T300-XM100DK-1.1/4	41.9	170.0	72.0	22.0	4	DIN 5156		588,00		
G 1.1/2-11	36.00	x 29.00	T300-XM100DK-1.1/2	47.8	190.0	87.0	23.0	4	DIN 5156		852,00		

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

Vorteile Gewindefräsen

- Fertigung unterschiedlicher Gewindetoleranzen über die Radiuskompensation
- Geringes Drehmoment erforderlich
- Langspanende Werkstoffe einfach zu bearbeiten
- Bearbeitung harter Werkstoffe
- Hohe Prozesssicherheit
- Unterschiedliche Gewinde mit einem Werkzeug zu fertigen (mit gleicher Steigung z.B. M10x1.5, M12x1.5)



Anwendung

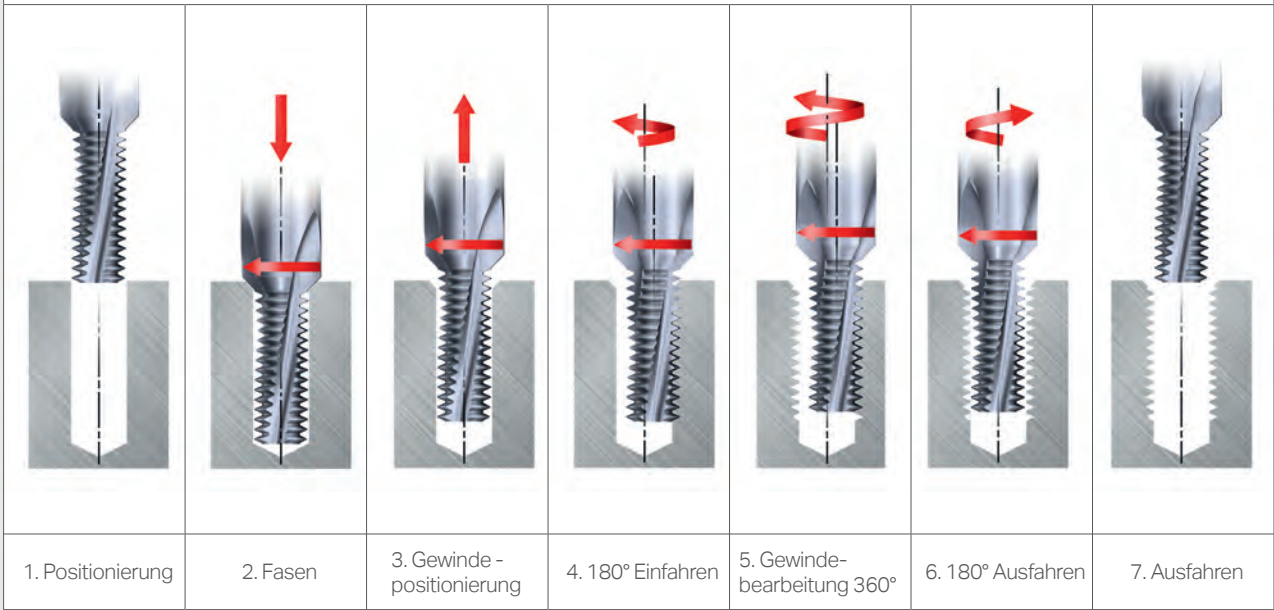
- Linke und rechte Gewinde mit einem Werkzeug
- Gewindelänge bis zu 3xD
- Für kleinere Gewindedurchmesser ≥ 3.2 mm
- Gewindebearbeitung bis nahe an den Bohrungsgrund



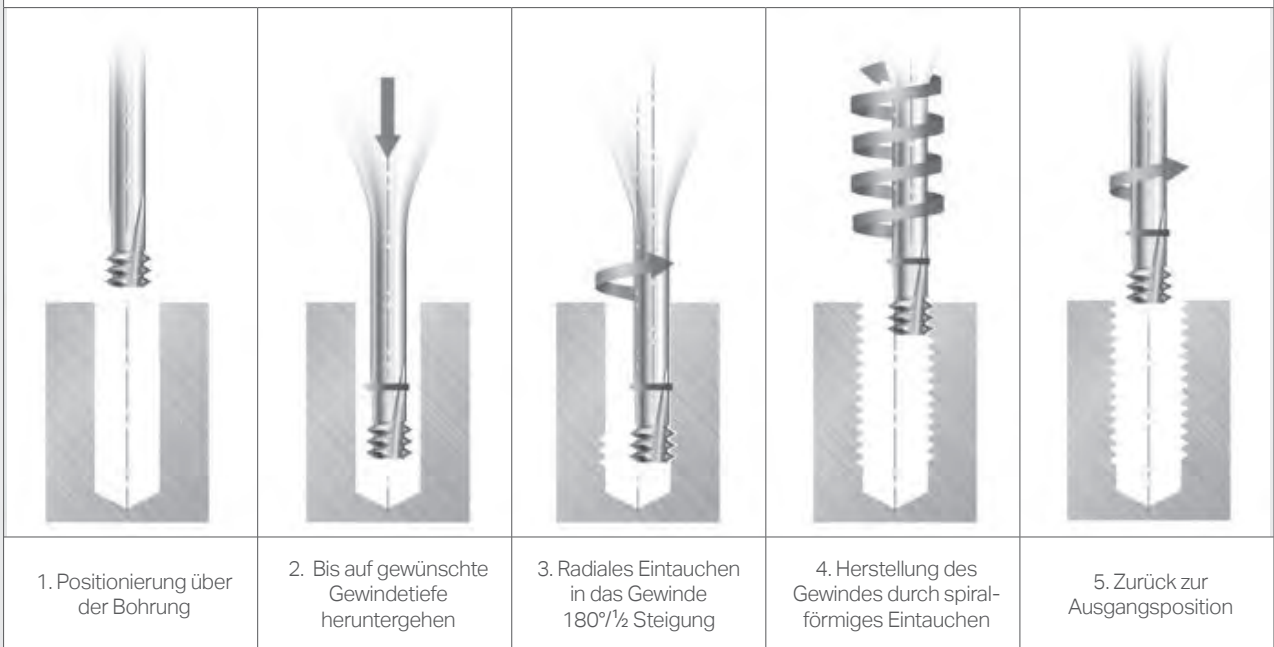
ISO-Anwendungsbereich

Gewindefräsen

Bearbeitungsprozess inklusive Anfassen










Bearbeitungsprozess bei mehreren Umläufen (Helix Bearbeitung)








NC Programme und Schnittwerte finden Sie in unserem CoroPlus® Tool Guide.



Gewindefräser

Metrisch/Metrisch Fein				UNC/UNF	NTP/NTPF	G
universell		ISO H		universell		
M 4-24 / MF 6-18	MF 6-18 / M 20-24	M 3-16	M 6-14 / MF 12-14	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2	1/8 - 1
mit IK	ohne IK	mit IK & Fase	ohne IK	mit IK	ohne IK	ohne IK
						
R217.1xC.AC/K.N	R217.1x.AC.N	R217.1x.CC.K	R217.1x.AC.M	R217.3xC.AC.M	R217.5x.AC.N	R217.9x.BC.N
S.34	S.35	S.36	S.37	S.38	S.39	S.40
1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl
P O M K N S	P O M K N S	P O M K N S	P S H O	P O M K N S	P O M K N S	P O M K N S H
2xD	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD
1630	1630	1630	1620	1630	1630	1630

Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

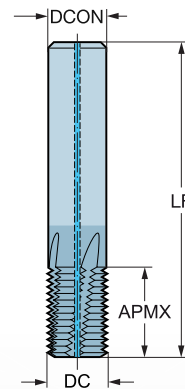
Metrisch/Metrisch Fein			UNC/UNF	
universell		ISO H+S	universell	
M 1.6-12	TP 0.5-2	M 2-6	#1 - 5/16	1/4-5/16
ohne IK				
				
R217.3x.AC.P	326.VM-TH	R217.1x.AC.S	R217.3x.AC.P	A326.VM-TH
S.41	S.44	S.42	S.43	S.44
1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl
P H M K N	P M K N S	P S H O	P M K N S	P M K N S
2xD/3xD	2xD	2xD	3xD	2xD
1620	1025	1610	1620	1025

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 4-24	MF 6-18	IK	2xD	SORTE 1630	TDCON h6
-----------	------------	----	-----	---------------	-------------



Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Sorte	Abmessungen, mm							Listenpreis
			DC	APMX	IK	ZEPF	DCON	LF		
M4x0.7	R217.13-032070AC08N	1630	3.20	8.40	ohne	3	6.00	57.00	175,00	
M5x0.8	R217.13-041080AC11N	1630	4.10	11.20	ohne	3	6.00	57.00	192,00	
M6x1.0	R217.14C045100AC13N	1630	4.50	13.00	mit	4	6.00	57.00	272,00	
M8x1.25	R217.14C060125AK17N	1630	6.00	17.50	mit	4	6.00	65.00	272,00	
M10x1.5	R217.14C075150AK21N	1630	7.50	21.00	mit	4	8.00	72.00	272,00	
M12x1.75	R217.14C095175AK26N	1630	9.50	26.25	mit	4	10.00	80.00	419,00	
M14x2.0	R217.15C100200AK30N	1630	10.00	30.00	mit	5	10.00	83.00	419,00	
M16x2.0	R217.15C120200AK34N	1630	12.00	34.00	mit	5	12.00	92.00	545,00	
M20x2.5	R217.15C160250AK42N	1630	16.00	42.50	mit	5	16.00	105.00	733,00	
M24x3.0	R217.15C190300AK50N	1630	19.00	50.00	mit	5	20.00	125.00	1.152,00	

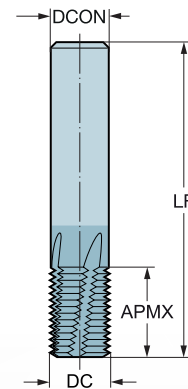
MF6x0,5	R217.13C048050AC10N	1630	4.80	10.00	mit	3	6.00	57.00	272,00
MF8x0.75	R217.13C060075AC12N	1630	6.00	12.00	mit	3	6.00	57.00	272,00
MF10x1.0	R217.14C080100AC16N	1630	8.00	16.00	mit	4	8.00	63.00	272,00
MF14x1.5	R217.14C120150AC22N	1630	12.00	22.50	mit	4	12.00	83.00	545,00
MF18x1.5	R217.15C160150AC30N	1630	16.00	30.00	mit	5	16.00	92.00	733,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 20-24	MF 6-28	SORTE 1630	TCDCON h6
------------	------------	---------------	--------------



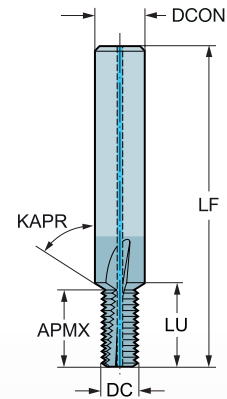
Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm					Listenpreis
		DC	APMX	ZEFP	DCON	LF	
MF 6x0.5	R217.13-048050AC10N 1630	4.80	10.00	3	6.00	57.00	227,00
MF 8x0.75	R217.13-060075AC12N 1630	6.00	12.00	3	6.00	57.00	227,00
MF 8x1.0	R217.13-060100AC12N 1630	6.00	12.00	3	6.00	57.00	227,00
MF 10x1	R217.14-080100AC16N 1630	8.00	16.00	4	8.00	63.00	227,00
MF 12x1	R217.14-100100AC20N 1630	10.00	20.00	4	10.00	72.00	349,00
MF 14x1	R217.14-120100AC22N 1630	12.00	22.00	4	12.00	83.00	454,00
MF 16x1	R217.15-140100AC26N 1630	14.00	26.00	5	14.00	83.00	576,00
MF 12x1.5	R217.14-100150AC20N 1630	10.00	21.00	4	10.00	72.00	349,00
MF 14x1.5	R217.14-120150AC22N 1630	12.00	22.50	4	12.00	83.00	454,00
MF 16x1.5	R217.15-140150AC26N 1630	14.00	27.00	5	14.00	83.00	576,00
MF 20x2	R217.15-160200AC30N 1630	16.00	30.00	5	16.00	92.00	611,00
MF 24x2	R217.15-200200AC35N 1630	20.00	36.00	5	20.00	104.00	960,00
MF 28x2	R217.16-250200AC46N 1630	25.00	46.00	6	25.00	121.00	1.222,00
M 20x2.5	R217.15-160250AC42N 1630	16.00	42.50	5	16.00	105.00	611,00
M 24x3	R217.15-190300AC50N 1630	19.00	50.00	5	20.00	125.00	960,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser mit Fase

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 3-16	IK	2xD	SORTE 1630	TCDCON h6
P	M	K	N	S



Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm							Listenpreis
		DC	APMX	LU	IK	ZEFP	DCON	LF	
M3X0.5	R217.13-023050CC06K 1630	2.30	5.00	6.00	ohne	3	6.00	52.00	182,00
M4X0.70	R217.13C032070CC08K 1630	3.20	8.80	9.50	mit	3	6.00	48.20	220,00
M5X0.80	R217.13C041080CC11K 1630	4.10	10.72	11.67	mit	3	6.00	46.28	242,00
M6x1.0	R217.13C048100CC13K 1630	4.80	12.78	13.58	mit	3	8.00	50.22	286,00
M8x1.25	R217.13C065125CC17K 1630	6.50	17.35	18.24	mit	3	10.00	54.65	286,00
M10x1.5	R217.13C082150CC21K 1630	8.20	22.41	23.41	mit	3	12.00	60.59	286,00
M12x1.75	R217.14C099175CC26K 1630	9.90	26.00	27.00	mit	4	14.00	57.00	440,00
M14x2.0	R217.14C116200CC30K 1630	11.60	31.30	32.40	mit	4	16.00	60.70	589,00
M16X2.0	R217.14C136200CC34K 1630	13.60	33.30	34.40	mit	4	18.00	58.70	726,00

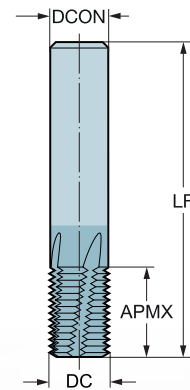
KAPR: 45°

CoroMill® Plura – Gewindefräser für die Hartbearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 6-14	MF 12-14	1,5xD	SORTE 1620	TDCON h6
-----------	-------------	-------	---------------	-------------



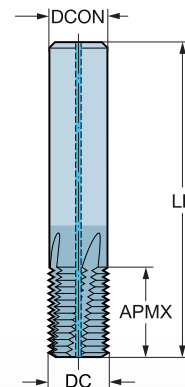
Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm					Listenpreis
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
M6x1.0	R217.14-045100AC10M 1620	4.50	10.00	4	6.00	57.00	245,00
M8x1.25	R217.15-060125AC12M 1620	6.00	12.50	5	6.00	57.00	245,00
M10x1.5	R217.15-080150AC16M 1620	8.00	16.50	5	8.00	63.00	245,00
M12x1.75	R217.15-090175AC19M 1620	9.00	19.25	5	10.00	72.00	378,00
M14x2.0	R217.15-120200AC26M 1620	12.00	26.00	5	12.00	83.00	491,00
MF12x1	R217.15-100100AC20M 1620	10.00	20.00	5	10.00	72.00	378,00
MF14x1.5	R217.16-120150AC27M 1620	12.00	27.00	6	12.00	83.00	491,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Zylinderschaft



UNC 1/4- 3/4	UNF 1/4- 3/4	IK	2xD	SORTE 1630	TDCON h6
-----------------	-----------------	----	-----	---------------	-------------



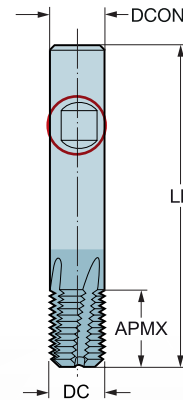
Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, Zoll					Listenpreis
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
1/4-20 UNC	R217.33C048200AC13N 1630	.189	.551	3	.236	2.244	272,00
5/16-18 UNC	R217.33C055180AC14N 1630	.217	.556	3	.236	2.244	272,00
3/8-16 UNC	R217.34C075160AC19N 1630	.295	.750	4	.315	2.480	272,00
7/16-14 UNC	R217.34C080140AC19N 1630	.315	.785	4	.315	2.480	272,00
1/2-13 UNC	R217.34C100130AC21N 1630	.394	.846	4	.394	2.835	419,00
9/16-12 UNC	R217.34C100120AC21N 1630	.394	.833	4	.315	2.835	419,00
5/8-11 UNC	R217.34C120110AC25N 1630	.472	1000	4	.472	3.268	545,00
3/4-10 UNC	R217.35C140100AC33N 1630	.551	1300	5	.551	3.268	691,00
1/4-28 UNF	R217.33C048280AC13N 1630	.189	.536	3	.236	2.244	272,00
5/16-24 UNF	R217.33C060240AC13N 1630	.236	.541	3	.236	2.244	272,00
7/16-20 UNF	R217.34C080200AC19N 1630	.315	.750	4	.315	2.480	272,00
9/16-18 UNF	R217.34C100180AC22N 1630	.394	.889	4	.394	2.835	419,00
3/4-16 UNF	R217.35C140160AC31N 1630	.551	1250	5	.551	3.268	691,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Weldon



NTP 1/8 - 1/2	NPTF 1/8 - 1/2	2xD	SORTE 1630	TCDCON h6	6535 HB
------------------	-------------------	-----	---------------	--------------	------------



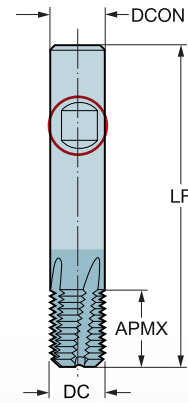
Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, Zoll					Listenpreis
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
1/8-27 NPT	R217.53-079270AC11N 1630	.311	.453	3	.315	2.284	227,00
1/4-18 NPT	R217.53-099180AC15N 1630	.390	.627	3	.394	2.598	349,00
1/2-14 NPT	R217.54-159140AC20N 1630	.626	.806	4	.630	3.228	611,00
1/2-14 NPT	R217.55-199115AC27N 1630	.784	1.068	5	.787	3.622	960,00
1/8-27 NPTF	R217.73-079270AC11N 1630	.311	.453	3	.315	2.284	227,00
1/4-18 NPTF	R217.73-099180AC15N 1630	.390	.627	3	.394	2.598	349,00
1/2-14 NPTF	R217.74-159140AC20N 1630	.626	.806	4	.630	3.228	611,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innen- und Aussenbearbeitung
Weldon



G 1/8- 3"	2xD	SORTE 1630	TCDCON h6	6535 HB
--------------	-----	---------------	--------------	------------



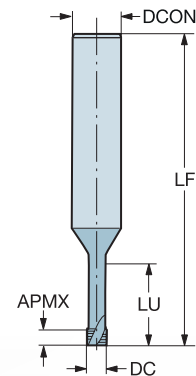
Gewinde FTDZ	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm					Listenpreis
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
G1/8	R217.93-060280BC15N 1630	6.00	15.40	3	6.00	57.00	227,00
G1/4	R217.94-100190BC20N 1630	10.00	20.00	4	10.00	72.00	349,00
G3/8	R217.95-140190BC26N 1630	14.00	26.70	5	14.00	83.00	576,00
G1/2 5/8	R217.95-160140BC30N 1630	16.00	30.80	5	16.00	92.00	611,00
G5/8 3/4 7/8	R217.95-200140BC35N 1630	20.00	36.20	4	20.00	104.00	960,00
G1"-3"	R217.95-250110BC45N 1630	25.00	46.15	5	25.00	121.00	1.222,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 6-12	MF 2,5-36	2-3xD	SORTE 1620/ H07F	TCDCON h6
P	M	K	N	S



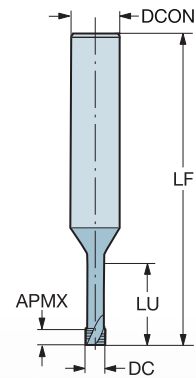
Gewinde	Fein	Steigung	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm					Listenpreis	
FTDZ	Gewinde	TP		DC	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	
M 1.6	MF 2.5-3.5	0.35	R217.13-012035AC03P 1620	1.20	0.53	3.73	3	3.00	37.82	191,00
M 2		0.4	R217.13-015040AC04P 1620	1.55	1.00	4.60	3	6.00	56.80	185,00
M 2.5		0.45	R217.13-019045AC05P 1620	1.95	1.13	5.68	3	6.00	56.77	185,00
M 3	MF 4-8	0.5	R217.13-023050AC06P 1620	2.30	1.25	6.75	3	6.00	56.75	180,00
M 4		0.7	R217.13-031070AC08P 1620	3.10	1.75	9.05	3	6.00	56.65	180,00
M 5		0.8	R217.13-040080AC10P 1620	4.00	2.00	11.20	3	6.00	56.60	180,00
M 6	MF 8-30	1.00	R217.13-048100AC12P 1620	4.80	2.50	13.50	3	6.00	56.50	234,00
M 8	MF 10-16	1.25	R217.13-064125AC16P 1620	6.40	3.13	17.90	3	8.00	63.00	234,00
M 10	MF 12-36	1.5	R217.14-082150AC20P 1620	8.20	3.75	22.30	4	10.00	71.25	234,00
M 12		1.75	R217.15-095175AC24P 1620	9.50	4.38	26.70	5	10.00	71.12	360,00
M 1.6	MF 2.5-3.5	0.35	R217.13-012035AC05P H07F	1.20	0.53	5.33	3	3.00	37.82	176,00
M 2		0.4	R217.13-015040AC06P H07F	1.55	1.00	6.60	3	6.00	56.80	171,00
M 3	MF 4-8	0.5	R217.13-023050AC09P H07F	2.30	1.25	9.75	3	6.00	56.75	166,00
M 4		0.7	R217.13-031070AC12P H07F	3.10	1.75	13.05	3	6.00	56.65	166,00
M 5		0.8	R217.13-040080AC15P H07F	4.00	2.00	16.20	3	6.00	56.60	166,00
M 6	MF 10-30	1.00	R217.13-048100AC18P H07F	4.80	2.50	19.50	3	6.00	59.50	216,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser für die Hartbearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



M 2-6	MF 2,5-30	2xD	SORTE 1610	TCDCON h6
----------	--------------	-----	---------------	--------------



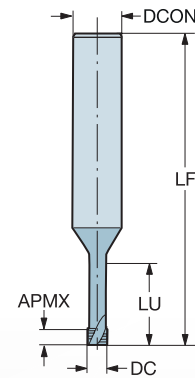
Gewinde FTDZ	Fein Gewinde	Steigung TP	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, mm					Listenpreis	
				DC	APMX	LU	ZEFP	DCON		LF
M 2	MF 2.5-3.5	0.40	R217.13-015040AC04S 1610	1.50	0.60	4.60	3	6.00	56.80	189,00
M 2.5		0.45	R217.13-019045AC05S 1610	1.95	0.68	5.68	3	6.00	56.77	189,00
M 3	MF 4-8	0.50	R217.13-023050AC06S 1610	2.30	0.75	6.75	3	6.00	56.75	183,00
M 4		0.70	R217.13-031070AC08S 1610	3.10	1.05	9.05	3	6.00	56.65	183,00
M 5		0.80	R217.14-040080AC10S 1610	4.00	1.20	11.20	4	6.00	56.60	202,00
M 6	MF 8-30	1.00	R217.14-048100AC12S 1610	4.80	1.50	13.50	4	6.00	56.50	238,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



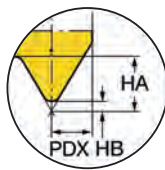
UNC #1/64 - 5/16	UNF #2/64 - 5/16	3xD	SORTE 1620	TCDCON h6
------------------------	------------------------	-----	---------------	--------------



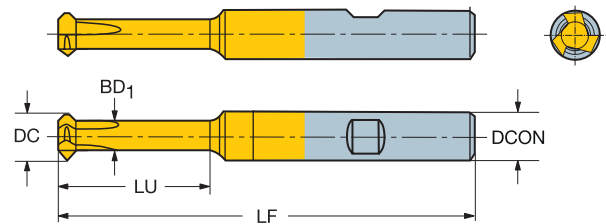
Gewinde FTDZ	Steigung TP	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Abmessungen, Zoll							Listenpreis
			DC	APMX	LU	ZEFP	DCN	LF		
UNC # 1-64	64.0	R217.33-013640AC05P 1620	.053	.023	.244	3	.236	23	191,00	
UNC #2-56	56.0	R217.33-016560AC06P 1620	.063	.027	.285	3	.236	236	185,00	
UNC #4-40	40.0	R217.33-021400AC08P 1620	.083	.062	.374	3	.236	236	180,00	
UNC #6-32	32.0	R217.33-026320AC10P 1620	.102	.078	.463	3	.236	236	180,00	
UNC #8-32	32.0	R217.33-032320AC12P 1620	.128	.078	.539	3	.236	236	180,00	
UNC #10-24	24.0	R217.33-035240AC14P 1620	.140	.104	.634	3	.236	2223	180,00	
UNC 1/4	20.0	R217.33-048200AC19P 1620	.191	.125	.827	3	.236	2219	234,00	
UNC 5/16	18.0	R217.33-062180AC24P 1620	.244	.139	1022	3	.315	2453	234,00	
UNF #6-40	40.0	R217.33-027400AC10P 1620	.108	.037	.453	3	.236	2230	180,00	
UNF #10-32	32.0	R217.33-038320AC14P 1620	.152	.047	.618	3	.236	2228	180,00	
UNF 1/4	28.0	R217.33-052280AC19P 1620	.207	.054	.805	3	.236	2226	234,00	
UNF 5/16	24.0	R217.33-065240AC24P 1620	.258	.062	1000	3	.315	2459	234,00	

CoroMill® Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



SORTE 1025	TCDCON h6	6535 HB
---------------	--------------	------------



Metrische Ausführung													
DC	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Steigung, mm		Abmessungen, mm									Listenpreis
		Min.	Max.	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	DN	HA	HB	BD	
5.80	326R06-B15050VM-TH 1025	0.5	1.5	1.94	15.00	3	6.00	58.00	3.5	0.97	0.06	5.00	58,20
7.80	326R08-B25050VM-TH 1025	0.5	1.5	1.94	25.00	3	8.00	68.00	5.5	0.97	0.06	5.50	77,60
7.80	326R08-B25100VM-TH 1025	1.0	2.0	2.62	25.00	3	8.00	68.00	5	1.31	0.12	5.00	77,60

Zoll Ausführung													
DC	Zum Webshop (Klick auf Bestellnummer)	Steigung, mm		Abmessungen, Zoll									Listenpreis
		Min.	Max.	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	DN	HA	HB	BD	
.228	A326R06-M15050VM-TH 1025	16	50	.076	.591	3	.250	2.284	.138	.038	.002	.197	58,20
.307	A326R08-M25050VM-TH 1025	16	50	.076	.984	3	.312	2.677	.216	.038	.002	.217	77,60
.307	A326R08-M25100VM-TH 1025	12	24	.103	.984	3	.312	2.677	.197	.051	.004	.197	77,60

Schnittdaten für den CoroDrill® 460: Schnittgeschwindigkeit Innere Kühlschmierstoffzufuhr

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	3 - 5 x D	8 x D
				Schnittgeschwindigkeit v_c m/min DC 3.00 - 20.00mm	Schnittgeschwindigkeit v_c m/min DC 3.00 - 20.00mm
P		Unlegierter Stahl		(min. - Startwert - max.)	(min. - Startwert - max.)
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	100-125-150	104-130-156
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	150	88-110-132	104-130-156
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	170	88-110-132	88-110-132
		Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt			
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	210	88-110-132	88-110-132
		Niedriglegierter Stahl			
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	175	88-110-132	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	275	60-75-90	72-90-108
	P2.5.Z.HT.2	30CrNiMo8; 36CrNiMo4; 50CrV4	350	52-65-78	64-80-96
		Hochlegierter Stahl			
	P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	76-95-114	80-100-120
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	300	52-65-78	64-80-96
		Stahlguss			
P1.5.CUT	GC16E (1.1142)	150	88-110-132	88-110-132	
P2.6.CUT	22Mo4; 25CrMo4	200	76-95-114	80-100-120	
M		Rostfreier Stahl			
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200	32-40-48	24-30-36
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	32-40-48	24-30-36
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230	28-35-42	20-25-30
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	260	28-35-42	20-25-30
	M1.0.CUT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	200	32-40-48	24-30-36
	M2.0.C.AQ	654 SMO	200	32-40-48	24-30-36
M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	28-35-42	20-25-30	
K		Temperguss			
	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	64-80-96	60-75-90
		Grauguss			
	K2.1.C.CUT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	88-110-132	92-115-138
	K2.2.C.CUT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	88-110-132	92-115-138
	K2.3.C.CUT	GGL-NiCr20-2	175	64-80-96	60-75-90
		Kugelgraphitguß			
	K3.1.C.CUT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	64-80-96	60-75-90
	K3.2.C.CUT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	64-80-96	60-75-90
	K3.3.C.CUT	EN-GJS-700-2	265	64-80-96	60-75-90
K3.5.C.CUT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	64-80-96	60-75-90	
K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	64-80-96	60-75-90	
N		Aluminiumlegierungen			
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60	200-250-300	216-270-324
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	200-250-300	216-270-324
	N1.3.C.CUT	G-AlMg5	75	200-250-300	216-270-324
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	160-200-240	144-180-216
	N1.4.C.NS	AlSi21 CuNiMg	130	120-150-180	72-90-108
		Kupfer-basierte Legierungen			
N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	110	176-220-264	176-220-264	
N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	100-125_150	100-125-150	
S		Titan			
	S4.1.Z.UT	Ti99,5; TiCu2; 3 7064	200	44-55-66	
S4.2.Z.AN	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0,5	330	32-40-48		
H	H1.1.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13	50 HRC	24-30-36	
	H2.0.C.UT.4	100Cr6; 1.3505	64 HRC	20-25-30	

Schnittdaten für den CoroDrill® 460 - Vorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

3 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm								
		3	4	6	8	10	12	16	20	
		Vorschub f_n mm/U (min - Startwert - max)								
REIBEN	P	P1.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		P1.2.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
	P1.5.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	GEWINDEBOHREN	M	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384
M2.0.Z.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.Z.AQ			0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M3.2.Z.AQ			0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M1.0.C.UT			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M2.0.C.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.C.AQ			0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
K1.1.C.NS			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
K2.1.C.UT			0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
GEWINDEFÄSEN	K	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		SCHNITTDATEN	N	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456
N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156			0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N1.3.C.AG	0.080-0.100-0.120			0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N1.4.C.NS	0.080-0.100-0.120			0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N3.3.U.UT	0.104-0.130-0.156			0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N3.1.U.UT	0.104-0.130-0.156			0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
S4.1.Z.UT	0.080-0.100-0.120			0.092-0.115-0.138	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084			0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084			0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288		

Schnittdaten für den CoroDrill® 460 - Vorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

5 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub f_n mm/U (min - Startwert - max)							
P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P1.5.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.6.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384
M2.0.Z.AQ		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.Z.AQ		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M3.2.Z.AQ		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M1.0.C.CUT		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M2.0.C.AQ		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.C.AQ		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
K	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.CUT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.2.C.CUT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.3.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.5.C.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516
N1.2.Z.AG		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N1.3.C.CUT		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N1.3.C.AG		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N1.4.C.NS		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N3.3.U.UT		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N3.1.U.UT		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
S	S4.1.Z.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

BOHREN

REIBEN

GEWINDEBOHREN

GEWINDEFÄSEN

SCHNITTDATEN

ALLGEMEINE HINWEISE

Schnittdaten für den CoroDrill® 460 - Vorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

8 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm									
		3	4	6	8	10	12	16	20		
		Vorschub f_n mm/U (min - Startwert - max)									
REIBEN	P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408		
	P2.5.Z.HT.1	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540		
	P2.5.Z.HT.2	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408		
	P3.0.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540		
	P3.0.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408		
	P1.5.CUT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408		
	P2.6.CUT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540		
	GEWINDEBOHREN	M	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
			M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.Z.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
M3.2.Z.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
M1.0.C.UT			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
M2.0.C.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
M3.1.C.AQ			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
GEWINDEFÄSEN	K	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
		K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
		K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
SCHNITTDATEN	N	N1.2.Z.UT	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696	
		N1.2.Z.AG	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696	
		N1.3.C.UT	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696	
		N1.3.C.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
		N1.4.C.NS	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
		N3.3.U.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		N3.1.U.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	

Schnittdaten für den CoroDrill® 460: Schnittgeschwindigkeit

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	3 - 5 x D
				Schnittgeschwindigkeit v_c m/min DC 3.00 - 20.00mm (min. - Startwert - max.)
P		Unlegierter Stahl		
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	80-100-125
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	150	70.4-88-110
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	170	70.4-88-110
		Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt		
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	210	70.4-88-110
		Niedriglegierter Stahl		
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	175	70.4-88-110
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	275	48-60-75
	P2.5.Z.HT.2	30CrNiMo8; 36CrNiMo4; 50CrV4	350	41.6-52-65
		Hochlegierter Stahl		
	P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	60.8-76-95
P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	300	41.6-52-65	
	Stahlguss			
P1.5.C.UT	GC16E (1.1142)	150	70.4-88-110	
P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	200	60.8-76-95	
M		Rostfreier Stahl		
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200	22.4-28-35
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	22.4-28-35
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230	19.2-24-30
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	260	19.2-24-30
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	200	22.4-28-35
	M2.0.C.AQ	654 SMO	200	22.4-28-35
M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	19.2-24-30	
K		Temperguss		
	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	51.2-64-80
		Grauguss		
	K2.1.C.UT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	70.4-88-110
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	70.4-88-110
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	175	51.2-64-80
		Kugelgraphitguß		
	K3.1.C.UT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	51.2-64-80
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	51.2-64-80
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	265	51.2-64-80
K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	51.2-64-80	
K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	51.2-64-80	
N		Aluminiumlegierungen		
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60	160-200-250
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	160-200-250
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	75	160-200-250
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	128-160-200
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	130	96-120-150
		Kupfer-basierte Legierungen		
N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	110	140.8-176-220	
N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	80-100-125	
S		Titan		
	S4.1.Z.UT	Ti99.5; TiCu2; 3 7064	200	32.5-44-55
S4.2.Z.AN	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0.5	330	25.6-32-40	
H	H1.1.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13	50HRC	19.2-24-30
	H2.0.C.UT.4	100Cr6; 1.3505	64HRC	16-20-25

Schnittdaten für den CoroDrill® 460 - Vorschub

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

3 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm								
		3	4	6	8	10	12	16	20	
		Vorschub f_n mm/U (min. - Startwert - max.)								
REIBEN	P	P1.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		P1.2.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
	GEWINDEBOHREN	P	P1.5.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516
P2.6.C.UT			0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M		M1.0.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M2.0.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M3.1.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M3.2.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M1.0.C.UT	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M2.0.C.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		M3.1.C.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		K1.1.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
GEWINDEFÄSEN	K	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
		K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
		K2.3.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	K3.2.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	K3.3.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	K3.5.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	K5.1.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
SCHNITTDATEN	N	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
		N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
		N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
		N1.3.C.AG	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		N1.4.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	N3.1.U.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	S	S4.1.Z.UT	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
		S4.1.Z.AG	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
		S4.2.Z.AN	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	

Schnittdaten für den CoroDrill® 460 - Vorschub

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

5 x D

BOHREN

REIBEN

GEWINDEBOHREN

GEWINDEFÄSEN

SCHNITTDATEN

ALLGEMEINE HINWEISE

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub fn mm/U (min. - Startwert - max.)							
P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P1.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
M	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M3.2.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M1.0.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M3.1.C.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288	
R	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
N	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.AG	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N1.4.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
N3.1.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
S	S4.1.Z.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	H2.0.C.UT4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Schnittdaten für den CoroReamer™ 435

Schnittgeschwindigkeit

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	N/mm ²	HB	XF		
					Min.	(v _c) m/min Startwert	Max.
P		Unlegierter Stahl					
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	428	125	24	30	36
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	708	210	20	25	30
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	639	190	24	30	36
	P1.3.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	991	300	16	20	24
		Niedriglegierter Stahl					
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	591	175	24	30	36
	P2.2.Z.AN	31CrMo12; 34CrNiMo6; 51CrV4; 42CrMo4	811	240	20	25	30
	P2.3.Z.AN	100Cr6; 105WCr6	867	260	16	20	24
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	961	285	16	20	24
		Stahlguss					
	P1.5.C.UT	GC16E (1.1142)	503	150	24	30	36
	P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	674	200	20	25	30
	Hochlegierter Stahl						
P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	674	200	20	25	30	
P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	1282	380	12	15	18	
P3.1.Z.AN	S6-5-2; HS 6-5-2-5; HS 2-9-2	839	250	20	25	30	
P5.0.Z.HT.1	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	1114	330	20	25	30	
P5.0.Z.PH		503	330				
M		Rostfreier Stahl					
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	811	200			
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	961	200			
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	674	230			
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	674	260			
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	674	200			
	M2.0.C.AQ	654 SMO		200			
M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	1114	230				
K		Temperguss					
	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	428	200	24	30	36
		Grauguss					
	K2.1.C.UT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	639	180	32	40	48
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	639	245	32	40	48
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	708	175	24	30	36
		Kugelgraphitguss					
	K3.1.C.UT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	639	155	24	30	36
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	991	215	24	30	36
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	503	265	24	30	36
K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	591	190	24	30	36	
K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	961	300	24	30	36	
N		Aluminiumlegierungen					
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	400	60	64	80	96
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	650	100	64	80	96
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	600	75	64	80	96
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	700	90	64	80	96
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	700	130	64	80	96
		Kupfer-basierte Legierungen					
N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	550	110	64	80	96	
N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	1350	100	64	80	96	

Schnittdaten für den CoroReamer™ 435

Vorschub

ISO	MC-Nr.	3	5	8	10	12	16	20
		fn mm/U						
P	P1.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.2.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.2.Z.HT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.3.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.3.Z.HT	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P2.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.2.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.3.Z.AN	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P2.5.Z.HT.1	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P1.5.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.6.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P3.0.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P3.0.Z.HT.1	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P3.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
P5.0.Z.HT.1	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47	
P5.0.Z.PH	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47	
M	M1.0.Z.AQ							
	M2.0.Z.AQ							
	M3.1.Z.AQ							
	M3.2.Z.AQ							
	M1.0.CUT							
	M2.0.C.AQ							
	M3.1.C.AQ							
K	K1.1.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.1.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.2.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.3.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.1.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.2.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.3.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.5.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K5.1.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
N	N1.2.Z.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.2.Z.AG	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.3.CUT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.3.C.AG	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.4.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N3.3.U.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N3.1.U.UT	0.18	0.25	0.35	0.39	0.43	0.5	0.53

Schnittdaten für CoroTap™ 200/300

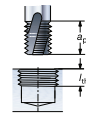
Schnittgeschwindigkeit

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte B/C110			Sorte B/C145			Sorte B/C150		
				1.5xD	2xD	2.5xD	1.5xD	2xD	2.5xD	1.5xD	2xD	2.5xD
				v _C (m/min)			v _C (m/min)			v _C (m/min)		
P		Unlegierter Stahl										
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Niedriglegierter Stahl										
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN	31CrMo12; 34CrNiMo6; 51CrV4; 42CrMo4	240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN	100Cr6; 105WCr6	260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Hochlegierter Stahl										
	P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.1.Z.AN	S6-5-2; HS 6-5-2-5; HS 2-9-2	250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Stahlguss										
	P1.5.CUT	GC16E (1.1142)	150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
P2.6.CUT	22Mo4; 25CrMo4	200	31	26	22	20	16	14	20	16	14	
	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl											
P5.0.Z.HT.1	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	330	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P5.0.Z.PH	X85CrMoV18-2; X19CrNi17-2; X4 CrNiMo16-5	330	12	10	9	5	4	3				
M		Austenitischer rostfreier Stahl										
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200	10	8	7	7	6	5			
	M1.0.CUT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	230	10	8	7	7	6	5			
		Super austenitischer rostfreier Stahl										
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	10	8	7	7	6	5			
	M2.0.C.AQ	654 SMO	260	10	8	7	7	6	5			
		Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle										
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	200	6	5	4	5	4	3			
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	200	6	5	4	5	4	3			
	M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	6	5	4	5	4	3			
K		Temperguss										
	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Grauguss										
	K2.1.CUT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.CUT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.CUT	GGL-NiCr20-2	175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Kugelgraphitguß										
	K3.1.CUT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.CUT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.CUT	EN-GJS-700-2	265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
K3.5.CUT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	24	20	17	18	15	13	18	15	13	
K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	16	13	11	10	8	7	10	8	7	
N		Aluminiumlegierungen										
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60	49	40	34				43	35	30
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	49	40	34				43	35	30
	N1.3.CUT	G-AlMg5	75	49	40	34				43	35	30
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	31	25	21				24	20	17
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	130	21	18	15				18	15	13
		Kupfer-basierte Legierungen										
	N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	110	46	38	32				37	30	26
N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	18	15	13				15	12	10	
S		Eisen basierte Superlegierungen										
	S1.0.U.AN	TMG 1.7.3	200	9	8	6				6	5	4
		Nickel basierte Superlegierungen										
	S2.0.Z.UT	TMG 2.1; PMG 4.3	275	9	8	6				6	5	4
	S2.0.Z.AN	Inconel, Hastelloy, Rene 41	250	9	8	6				6	5	4
	S2.1.Z.AN	TMG 1.1.2; PMG 5.1	125	23	19	16				15	12	10
	Titanium basierte Legierung											
S4.1.Z.UT	TiAl6V4	200	21	18	15				18	15	13	

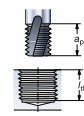
= Nur gültig für CoroTap™ 200

Schnittdaten CoroMill® Plura Gewindefräser

Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen



$$/T_h = 0.5 \times a_p$$



$$/T_h = a_p$$

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte		Gewinde	Abmessungen, mm		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub/ Zahn f_z mm	Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub/ Zahn f_z mm			
			HB	HRC		DC	ZEFP							
P	Unlegierter Stahl P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125		M4	3.2	3	152	0.030	141	0.018			
					M10	8.2	4	132	0.052	124	0.029			
					M20	16	5	141	0.130	131	0.069			
	Niedriglegierter Stahl P2.5.Z.HT	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	300		M4	3.2	3	147	0.012	137	0.006			
					M10	8.2	4	164	0.086	153	0.050			
					M20	16	5	173	0.089	162	0.118			
Hochlegierter Stahl P3.0.Z.HT	siehe oben gehärtet	450		M4	3.2	3	163	0.035	151	0.015				
				M10	8.2	4	164	0.061	153	0.049				
M	Rostfreier Stahl P5.0.Z.AN	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	200		M4	3.2	3	81	0.024	75	0.009			
					M10	8.2	4	82	0.052	76	0.036			
					M20	16	5	86	0.089	93	0.089			
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200		M4	3.2	3	53	0.018	49	0.007			
					M10	8.2	4	53	0.052	50	0.027			
					M20	16	5	56	0.089	53	0.072			
M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230		M4	3.2	3	53	0.018	49	0.007				
				M10	8.2	4	53	0.052	50	0.027				
				M20	16	5	56	0.131	53	0.074				
K	Temperguss K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2			M4	3.2	3	80	0.020	77	0.016			
					M10	8.2	4	89	0.061	83	0.036			
					M20	16	5	82	0.084	83	0.089			
	Grauguss K2.2.CUT	EN-GJL-300; EN-GJL-350				M4	3.2	3	76	0.018	73	0.014		
						M10	8.2	4	86	0.038	79	0.034		
						M20	16	5	79	0.075	80	0.080		
Kugelgraphitguss K3.1.CUT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)				M4	3.2	3	101	0.027	97	0.020			
					M10	8.2	4	104	0.047	105	0.048			
					M20	16	5	104	0.089	97	0.067			
N	Aluminium N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60				M4	3.2	3	503	0.040	503	0.035	
							M10	8.2	4	1120	0.089	1060	0.061	
							M20	16	5	1130	0.089	1060	0.089	
	N1.3.CUT	G-AlMg5	95					M4	3.2	3	434	0.040	404	0.018
								M10	8.2	4	461	0.061	432	0.061
								M20	16	5	467	0.089	436	0.089
		150					M4	3.2	3	273	0.028	262	0.021	
							M10	8.2	4	278	0.053	260	0.026	
							M20	16	5	282	0.089	263	0.071	
S	Warmefeste Legierungen S1.0.U.AN	TMG 1.7.3	200				M4	3.2	3	35	0.006	35	0.003	
							M10	8.2	4	37	0.023	35	0.013	
							M20	16	5	38	0.066	38	0.063	
	Titanlegierungen S2.0.Z.AG	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0,5	300					M4	3.2	3	30	0.030	29	0.020
								M10	8.2	4	32	0.013	30	0.007
								M20	16	5	32	0.037	30	0.018
S4.2.Z.AN	Inconel, Hastelloy, Rene 41	300					M4	3.2	3	55	0.012	51	0.060	
							M10	8.2	4	58	0.037	54	0.020	
							M20	12	6	59	0.089	55	0.051	
H	H1.3.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13	55				M4	4.5	4	43	0.010	40	0.005	
							M10	8.2	5	42	0.022	45	0.035	
							M20	12	5	45	0.042	42	0.021	
	H1.3.Z.HA	100Cr6; 1.3505	60					M4	4.5	4	30	0.005	30	0.003
								M10	8.2	5	29	0.011	28	0.006
								M20	12	5	30	0.022	28	0.010

Bestellnummernschlüssel für Gewindebohrer

T200	-	S	D	100	D	A	-	M3
1		2	3	4	5	6		7

<p>1: Produktfamilie</p> <p>T100 = Geradegenuteter Gewindebohrer T200 = Geradegenuteter Gewindebohrer mit Schälanschnitt T300 = Spiralgenuteter Gewindebohrer T400 = Gewindeformer</p>	<p>2: ISO Werkstoff</p> <p>P = Stahl M = Rostfreier Stahl K = Grauguss S = Warmfeste Superlegierungen H = Gehärtete Werkstoffe N = NE-Metalle X = Multimaterial</p>	<p>3: Zerspanbarkeit des Werkstoffs</p> <p>E = Einfach M = Mittel D = Schwer</p>
--	--	---

<p>4: Produktkennung</p> <p>1 0 0</p> <p>Unterschiedliche Produktkennung für: Verstärkter oder gerader Schaft, unterschiedliche Fase, Kühlschmierstoffzufuhr etc.</p>	<p>5: Standard</p> <p>D = DIN A = ANSI & DIN/ANSI J = JIS I = ISO</p>	<p>6: Gewindeform</p> <p>A = M B = MF C = MJ D = UN E = UNC F = UNF G = UNEF I = UNJF J = UNS K = G L = NPT M = NPTF N = NPSF O = NPSM P = EGM Q = EGMF R = EGUNC S = EGUNF T = PG U = R V = Rc X = Rp Y = BA</p>
---	---	--

<p>7: Abmessung Steigung nur falls erforderlich, wie in MF.</p>
<p>M3 K = G M10x125</p>

Bestellnummernschlüssel für Bohrer

460	-	1	-	0635	-	02	A	1	-	P
1		2		3		4	5	6		7

1: Familienname

2: Werkzeugtyp

1 = Gerader Bohrer, 1 Durchmesser
 2 = Gerader Bohrer, 1 Durchmesser + Fase

3: Hauptdurchmesser in mm

4: Empfohlene max. Bohrungstiefe in mm
 (neues Werkzeug vor dem Nachschleifen)

5: Aufnahmeart

A = Zylinderschaft

6: Kühlschmierstoff

0 = ohne Kühlschmierstoffbohrungen
 1 = mit Kühlschmierstoffbohrungen

7: Primärer ISO-Werkstoff

P: ISO P
 M: ISO M
 K: ISO K
 N: ISO N
 S: ISO S
 H: ISO H

CoroTap™

Bohrungsgröße - Empfehlungen

Gewindebohrer M

TDZ	M: DIN 13		Metrisch	
		TP	PHD	PHDX 5H/6H
M 1*	x	0.25	0.75	0.785
M 1.1*	x	0.25	0.85	0.885
M 1.2*	x	0.25	0.95	0.985
M 1.4*	x	0.30	1.10	1.142
M 1.6	x	0.35	1.25	1.321
M 1.8	x	0.35	1.45	1.521
M 2	x	0.40	1.60	1.679
M 2.2	x	0.45	1.75	1.838
M 2.3	x	0.40	1.85	1.938
M 2.5	x	0.45	2.05	2.138
M 2.6	x	0.45	2.15	2.238
M 3	x	0.50	2.50	2.599
M 3.5	x	0.60	2.90	3.010
M 4	x	0.70	3.30	3.422
M 4.5	x	0.75	3.70	3.878
M 5	x	0.80	4.20	4.334
M 6	x	1.00	5.00	5.153
M 7	x	1.00	6.00	6.153
M 8	x	1.25	6.80	6.912
M 9	x	1.25	7.80	7.912
M 10	x	1.50	8.50	8.676
M 11	x	1.50	9.50	9.676
M 12	x	1.75	10.20	10.441
M 14	x	2.00	12.00	12.210
M 16	x	2.00	14.00	14.210
M 18	x	2.50	15.50	15.744
M 20	x	2.50	17.50	17.744
M 22	x	2.50	19.50	19.744
M 24	x	3.00	21.00	21.252
M 27	x	3.00	24.00	24.252
M 30	x	3.50	26.50	26.771
M 33	x	3.50	29.50	29.771
M 36	x	4.00	32.00	32.270
M 39	x	4.00	35.00	35.270
M 42	x	4.50	37.50	37.799
M 45	x	4.50	40.50	40.799
M 48	x	5.00	43.00	43.297
M 52	x	5.00	47.00	47.297
M 56	x	5.50	50.50	50.796
M 64	x	6.00	58.00	58.305

Hinweise:

TP: Gewindesteigung
 TDZ: Gewindeform und -größe
 PHD: Durchmesser, Vorbohrung
 PHDX: Max. Durchmesser, Vorbohrung

Gewindebohrer MF

TDZ	MF: DIN 13		Metrisch	
		TP	PHD	PHDX 5H/6H
M 2.5	x	0.35	2.15	2.221
M 3.0	x	0.35	2.65	2.721
M 3.5	x	0.35	3.15	3.221
M 4.0	x	0.50	3.50	3.599
M 4.5	x	0.50	4.00	4.099
M 5.0	x	0.50	4.50	4.599
M 5.5	x	0.50	5.00	5.099
M 6.0	x	0.75	5.25	5.378
M 7.0	x	0.75	6.25	6.378
M 8.0	x	0.50	7.50	7.599
M 8.0	x	0.75	7.25	7.378
M 8.0	x	1.00	7.00	7.153
M 9.0	x	0.75	8.25	8.378
M 9.0	x	1.00	8.00	8.153
M 10	x	0.75	9.25	9.378
M 10	x	1.00	9.00	9.153
M 10	x	1.25	8.80	8.912
M 11	x	0.75	10.25	10.378
M 11	x	1.00	10.00	10.153
M 12	x	1.00	11.00	11.153
M 12	x	1.25	10.75	10.912
M 12	x	1.50	10.50	10.676
M 14	x	1.00	13.00	13.153
M 14	x	1.25	12.75	12.912
M 14	x	1.50	12.50	12.676
M 15	x	1.00	14.00	14.153
M 15	x	1.50	13.50	13.676
M 16	x	1.00	15.00	15.153
M 16	x	1.25	14.80	14.912
M 16	x	1.50	14.50	14.676
M 17	x	1.00	16.00	16.153
M 17	x	1.50	15.50	15.676
M 18	x	1.00	17.00	17.153
M 18	x	1.50	16.50	16.676
M 20	x	1.00	19.00	19.153
M 20	x	1.50	18.50	18.676
M 20	x	2.00	18.00	18.210
M 22	x	1.00	21.00	21.153
M 22	x	1.50	20.50	20.676
M 22	x	2.00	20.00	20.210
M 24	x	1.00	23.00	23.153
M 24	x	1.50	22.50	22.676
M 24	x	2.00	22.00	22.210
M 25	x	1.00	24.00	24.153
M 25	x	1.50	23.50	23.676
M 25	x	2.00	23.00	23.210
M 27	x	1.00	26.00	26.153
M 27	x	1.50	25.50	25.676
M 27	x	2.00	25.00	25.210
M 28	x	1.00	27.00	27.153
M 28	x	1.50	26.50	26.676
M 28	x	2.00	26.00	26.210
M 30	x	1.00	29.00	29.153
M 30	x	1.50	28.50	28.676
M 30	x	2.00	28.00	28.210
M 30	x	3.00	27.00	27.252
M 32	x	1.50	30.50	30.676
M 32	x	2.00	30.00	30.210
M 33	x	1.50	31.50	31.676
M 33	x	2.00	31.00	31.210
M 33	x	3.00	30.00	30.252
M 35	x	1.50	33.50	33.676
M 36	x	1.50	34.50	34.676

CoroTap™

Bohrungsgröße - Empfehlungen

Gewindebohrer UNC

TDZ	UNC: ASME B1.1		Metrisch		
	TP	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	
Nr. 1	-	0.25	1.55	1.582	1.582
Nr. 2	-	0.25	1.85	1.872	1.872
Nr. 3	-	0.25	2.10	2.146	2.146
Nr. 4	-	0.30	2.35	2.385	2.385
Nr. 5	-	0.35	2.65	2.697	2.697
Nr. 6	-	0.35	2.85	2.896	2.896
Nr. 8	-	0.40	3.50	3.531	3.528
Nr. 10	-	0.45	3.90	3.962	3.950
Nr. 12	-	0.40	4.50	4.597	4.590
1/4	-	0.45	5.10	5.268	5.250
5/16	-	0.45	6.60	6.734	6.680
3/8	-	0.50	8.00	8.164	8.082
7/16	-	0.60	9.40	9.550	9.441
1/2	-	0.70	10.80	11.013	10.881
9/16	-	0.75	12.20	12.456	12.301
5/8	-	0.80	13.50	13.868	13.693
3/4	-	1.00	16.50	16.833	16.324
7/8	-	1.00	19.50	19.748	19.520
1	-	1.25	22.25	22.598	22.344
1 1/8	-	1.25	25.00	25.349	25.082
1 1/4	-	1.50	28.00	28.524	28.258
1 3/8	-	1.50	30.75	31.120	30.851
1 1/2	-	1.75	34.00	34.295	34.026
1 3/4	-	2.00	39.50	39.814	39.560
2	-	2.00	45.00	45.598	45.367

Gewindebohrer UNF

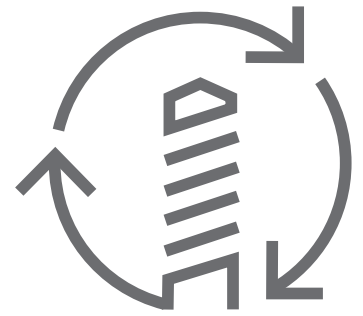
TDZ	UNF: ASME B1.1		Metrisch		
	TP	PHD*	PHDX 2B	PHDX 3B	
Nr. 1	-	72	1.55	1.613	1.613
Nr. 2	-	64	1.85	1.913	1.913
Nr. 3	-	56	2.15	2.197	2.197
Nr. 4	-	48	2.40	2.459	2.459
Nr. 5	-	44	2.70	2.741	2.741
Nr. 6	-	40	2.95	3.023	3.012
Nr. 8	-	36	3.50	3.607	3.597
Nr. 10	-	32	4.10	4.166	4.168
Nr. 12	-	28	4.60	4.724	4.717
1/4	-	28	5.50	5.580	5.563
5/16	-	24	6.90	7.038	6.995
3/8	-	24	8.50	8.626	8.565
7/16	-	20	9.90	10.030	9.947
1/2	-	20	11.50	11.618	11.524
9/16	-	18	12.90	13.084	12.969
5/8	-	18	14.50	14.671	14.554
3/4	-	16	17.50	17.689	17.546
7/8	-	14	20.40	20.663	20.493
1	-	12	23.25	23.569	23.363
1 1/8	-	12	26.50	26.744	26.538
1 1/4	-	12	29.50	29.919	29.713
1 3/8	-	12	32.75	33.094	32.888
1 1/2	-	12	36.00	36.269	36.063

Gewindebohrer G

TDZ	M: DIN 13		Metrisch	
	TP	PHD	PHDX	
G 1/16	-	28	6.80	6.843
G 1/8	-	28	8.80	8.848
G 1/4	-	19	11.80	11.890
G 3/8	-	19	15.25	15.395
G 1/2	-	14	19.00	19.173
G 5/8	-	14	21.00	21.129
G 3/4	-	14	24.50	24.659
G 7/8	-	14	28.25	28.419
G 1	-	11	30.75	30.932
G 1 1/8	-	11	35.50	35.580
G 1 1/4	-	11	39.50	39.593
G 1 1/2	-	11	45.25	45.486

TP: Gewindesteigung
 TDZ: Gewindeform und -größe
 PHD: Durchmesser, Vorbohrung
 PHDX: Max. Durchmesser, Vorbohrung

Nachschleifen



Das Nachschleifen verschlissener Vollhartmetallwerkzeuge ist eine gute Methode, um die Standzeit zu verlängern und gleichzeitig die Kosten durch den Neukauf von Werkzeugen drastisch zu reduzieren. Falls Sie unseren Nachschleifservice noch nicht genutzt haben, ist es Zeit, ihn auszuprobieren.



100%

Zuverlässigkeit

Unsere Spezialisten stehen für Ihren Support mit ihrem Know-how stets zur Verfügung.



Originalqualität

Konstante Qualität bei jedem Nachschleifvorgang.



50%

Einsparungen

Durch Wiederaufbereitung können Sie Ihre Werkzeugkosten um bis zu 50% senken.

Recycling: der Umwelt zuliebe

Wissen Sie eigentlich, dass Sie mit Ihren gebrauchten Werkzeugen Geld verdienen können? Alles was Sie dafür tun müssen, ist es uns zu erlauben, sie für Sie zu recyceln.

Ist es für Sie nicht mehr profitabel, das Werkzeug nachschleifen zu lassen, kann das Vollhartmetall mithilfe unseres Recyclingprogramms recycelt werden, bei dem Marktpreise für Hartmetall gezahlt werden. Sie verdienen nicht nur Geld, sondern tragen auch dazu bei, die Umweltbelastungen durch die Produktion neuer Werkzeuge zu senken und den Verbrauch von Wolfram zu minimieren.



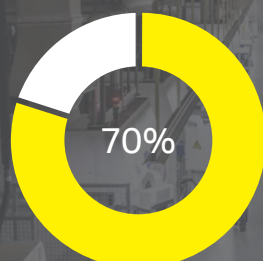
Wie es funktioniert



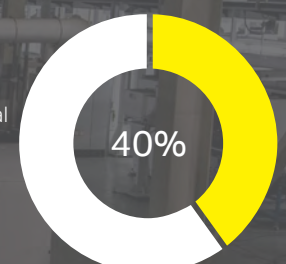
Sandvik Coromant gewinnt mehr als 80 % des verkauften Vollhartmetalls zurück.

Vorteile für die Umwelt

Anstatt aus Erz gewonnene Rohstoffe zu verwenden, erfordert die Herstellung neuer Werkzeuge aus recyceltem Hartmetall 70 % weniger Energie.



Eine Produktion aus Recyclingmaterial senkt die Kohlendioxidemissionen insgesamt um 40 %.



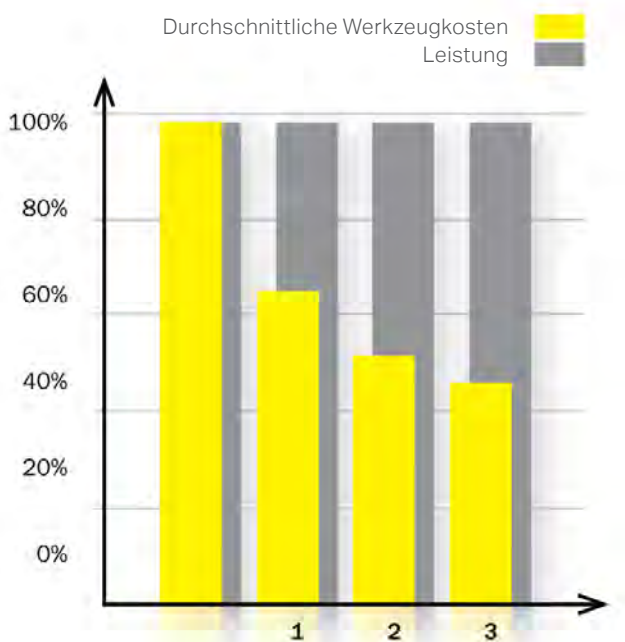
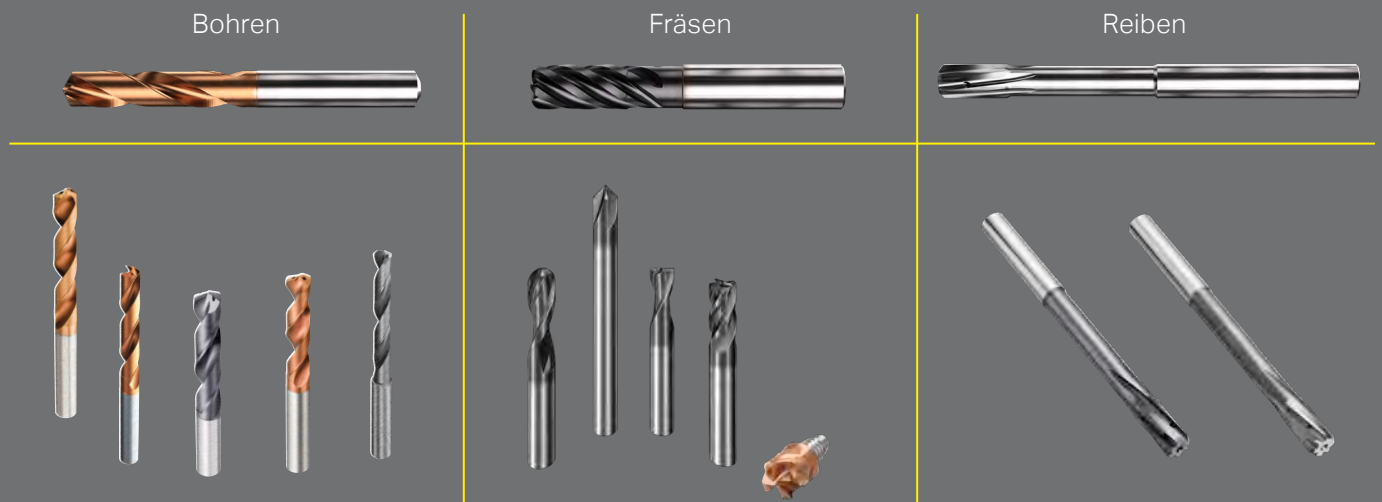
Werkzeuge mit Nachschleifservice

Möchten Sie unseren Nachschleifservice ausprobieren? Wir schleifen nicht nur Hartmetallbohrer nach, sondern auch Fräser und Reibwerkzeuge.



Welche Produkte nachgeschliffen werden können, sehen Sie anhand des Nachschleifsymbols in unseren Katalogen und auf unserer Webseite.

Produkte mit Nachschleifservice



Verhältnis Leistung zu Werkzeugkosten

Mit jedem Nachschliff erhalten Sie konstante Werkzeugqualität, während gleichzeitig die Kosten drastisch sinken.

Alles beginnt mit der Bestellung einer Box

- SCHRITT 1** > Klicken Sie auf diesen Link: www.ludwigmeister.de
- SCHRITT 2** > Füllen Sie einfach unser Nachschleifformular aus und fordern Sie unsere Nachschleifbox mit einem Abholauftrag an.
- SCHRITT 3** > Haben Sie unsere Nachschleifbox erhalten, dann folgen Sie den Verpackungshinweisen in der Box.
- SCHRITT 4** > Ihre Werkzeuge werden von einem von uns beauftragten Transportunternehmen abgeholt.
- SCHRITT 5** > Ihre Werkzeuge werden geprüft und Ihr Auftrag bearbeitet.
- SCHRITT 6** > Die Rücklieferung Ihrer Werkzeuge wird in die Wege geleitet.



Die Box ist in zwei Größen erhältlich:

- Standardbox (300 x 200 x 138 mm)
Artikelnummer: 6949557
- Großbox (400 x 300 x 138 mm)
Artikelnummer: 6949558

Alle Sandvik Coromant Werkzeugtypen können in derselben Box verschickt werden.

Was geschieht mit Ihren Werkzeugen?



- Vor dem Nachschliff werden Ihre Werkzeuge einer gründlichen Inspektion zur Feststellung der Nachschleiffähigkeit unterzogen. Nicht nachschleiffähige Werkzeuge werden zurückgeschickt.
- Komplette Aufarbeitung der Geometrie
- Neue Beschichtung*
- Bohrerlänge wird reduziert
- Durchmesser und Länge des Schaftfräsers wird reduziert
- Jedes Nachschleifen wird durch Laserbeschriftung auf dem Schaft vermerkt
- Die Werkzeuge werden in Originalverpackung zurückgesendet

* Beschichtungen können je nach Serviceverfügbarkeit abweichen

Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Concept (CRC)!

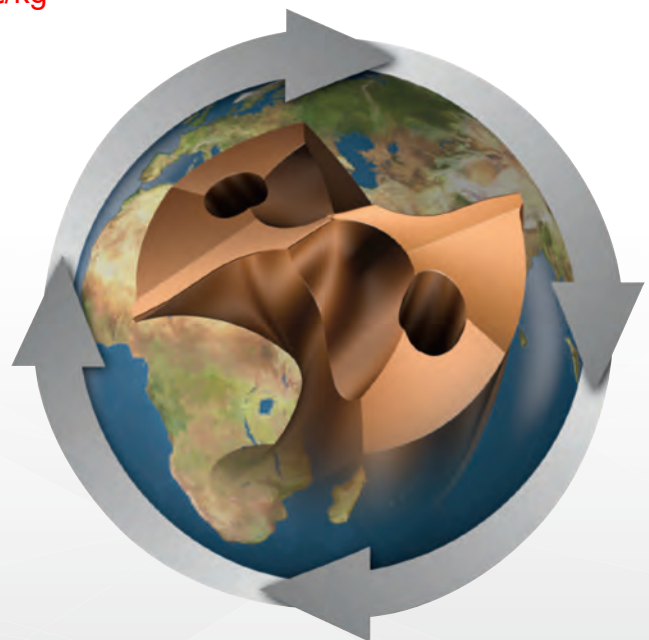
Das Coromant Recycling Concept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Schneidplatten - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers. Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwedgeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwedgeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt. Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen.

Wenn Ihre Transportbox voll ist, klicken Sie einfach auf diesen Link: www.ludwigmeister.de

Aktueller Recyclingpreis per Gutschrift 23,50€/kg
(gültig bis 31.08.2022)

Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wedgeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.




Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wedgeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge. Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wedgeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte www.ludwigmeister.de

Ludwig Meister und Sandvik Coromant Recycling Concept

Klicken Sie hier zum Formular für Hartmetallrecycling





Local support is just a click away

www.ludwigmeister.de

Autorisierter Vertriebspartner von Sandvik Coromant

ACHTUNG! Die Informationen dienen nur als Referenz. Werkzeugspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Obwohl wir uns bemühen, genaue und aktuelle Informationen zu liefern, kann keine Garantie für jede einzelne Anwendung übernommen werden. Ludwig Meister und Sandvik Coromant haften nicht für Schäden, die durch die Nutzung der Informationen entstehen.

Technische Änderungen vorbehalten. Für alle Aufträge gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die zum Zeitpunkt der Drucklegung gültigen Fassung finden Sie unter www.ludwigmeister.de.

Unsere Standorte

Dachau (Zentrale)

Otto-Hahn-Straße 11
85221 Dachau
Telefon +49 8131/3331-0
Telefax +49 8131/3331-99
dachau@ludwigmeister.de

Aschaffenburg

Magnolienweg 31
63741 Aschaffenburg
Telefon +49 6021/4173-0
Telefax +49 6021/4173-620
aschaffenburg@ludwigmeister.de

Augsburg

Zusamstraße 22
86165 Augsburg
Telefon +49 821/72072-0
Telefax +49 821/72072-899
augsburg@ludwigmeister.de

Kempten

Ludwigstraße 10
87437 Kempten
Telefon +49 831/564254-0 Telefax
+49 831/564254-720
kempten@ludwigmeister.de

Neu-Ulm

Messerschmittstraße 59
89231 Neu-Ulm
Telefon +49 731/97844-0
Telefax +49 731/97844-220
neu-ulm@ludwigmeister.de

Rhein-Main-Zentrum Raunheim

Am Prime Parc 13
65479 Raunheim
Telefon +49 6142/9259-0 Telefax
+49 6142/9259-199
raunheim@ludwigmeister.de

Regensburg

Im Gewerbepark D 6
93059 Regensburg
Telefon +49 941/46438-0
Telefax +49 941/46438-399
regensburg@ludwigmeister.de

Steyrermühl

Fabrikplatz 1/15 Gewerbepark
4662 Steyrmühl
Telefon +43 7613/60200-0
Telefax +43 7613/60200-99
steyrermuehl@ludwigmeister.at

